



400NE1(アルミ仕様)

ロボット同等の超高速制御を実現、
高性能・マルチ溶接性能で
さらに進化

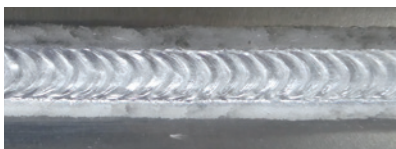
硬質アルミ
パルスMIG 軟質アルミ
パルスMIG 溶接
ナビ 溶接
コンシェルジュ アーク
スポット



Panasonic
GREEN
IMPACT

1 溶接中のアーク長安定化制御を強化

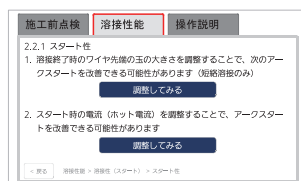
溶接中のアーク長安定化制御を強化し、スパッタの付着がさらに減少しました。ピード幅や波目ピッチが一定になります。



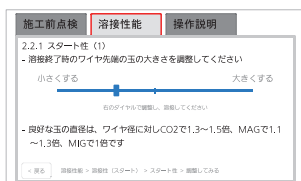
〈溶接条件〉
ローパルス
電流 A/B : A 210 A/23.6 V, B 120 A/18.8 V
A/B 比率 : 50%/50% 周波数 : 2 Hz
溶接速度 : 0.45 m/min
板厚 : 6 mm 母材 : 硬質アルミ
ワイヤ : 硬質アルミ A5356
ワイヤ径 : 1.2 mm ガス : Ar 100%

2 現場経験の浅い方でも安心「溶接コンシェルジュ」

現場の作業状況や「スタートをよくしたい」といった作業者の要望を液晶表示に従って入力していくことで、経験や専門知識が必要な溶接パラメーター調整をわかりやすくサポートします。



スタートを
良くしたい



パラメーター
を直感的に
操作

3 タッチパネルで簡単操作

視認性の高い液晶タッチパネルで簡単に操作ができます。



4 安全性と使いやすさを両立した「新型送給装置」



仕様

■ 溶接電源 YD-400NE1

定格入力電圧	V	AC 200 ~ 220 (変動許容範囲 : 180 ~ 242)
相数	—	三相
定格周波数	Hz	50/60 (共用)
定格入力	kVA	19
	kW	17.5
最高無負荷電圧	V	DC 84
定格出力電流	A	400
定格出力電圧	V	DC 38
定格使用率	%	40
出力電流調整範囲	A	DC 30 ~ 400
出力電圧調整範囲	V	DC 12 ~ 38
制御方式	—	インバーター式
メモリー方式	—	100チャンネル記憶・再生
シーケンス機能	—	本溶接 / 本溶接〜クレータ / 初期〜本溶接〜クレータ / アークスポット
波形制御機能	—	デジタル設定 [-99 (弱) ~ 0 (標準) ~ 99 (強)]
溶接法	—	CO ₂ / MAG / MIG / パルス MAG / パルス MIG
適用溶接ガス	—	CO ₂ : CO ₂ 100% ^{※1} MAG : Ar 80% + CO ₂ 20% ステンレス MIG : Ar 98% + O ₂ 2% アルミ MIG : Ar 100%
適用ワイヤ径 ^{※2}	mm	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
適用ワイヤ種類	—	軟鋼 (ソリッド/FCW) ^{※3} ステンレス (ソリッド/FCW) ^{※3} アルミニウム (硬質/軟質)
入力電源端子	—	端子台 (三相用 M6 ボルト止め)
出力端子	—	ディンゼ端子 ^{※4}
外形寸法 (幅×奥行×高さ) ^{※5}	mm	306 × 701 × 602
質量	kg	55

※1 : Ar=アルゴンガス、CO₂=炭酸ガス、O₂=酸素
※2 : 軟鋼/ステンレス対応ワイヤ径 : 0.8/0.9/1.0/1.2/1.4 アルミ対応ワイヤ径 : 1.0/1.2/1.6です。
※3 : FCW=フラックス入りワイヤ
※4 : 接続には電源付属品のディンゼ製 [DIX SK70] をご使用ください。他のものを使用した場合、ワンタッチジョイントやケーブルが損傷するおそれがあります。
※5 : 奥行寸法には後面の入力電源端子カバーは含まれません。

■ ワイヤ送給装置

品番		YW-40NF1TAK	YW-40NFW1TAK
接続可能トーチ	—	ユーロコネクター接続方式	
定格電流	A	400	
適用ワイヤの種類	—	硬質アルミ / 軟質アルミ	
適用ワイヤ径 [※]	mm	(1.0)/1.2/1.6	
ワイヤ駆動機構	—	4駆方式	
スプール軸	—	ブレーキ付き	
ケーブル・ホース長	m	パワー : 1.8、制御 : 1.95、 ガス : 4.8	パワー : 1.8、制御 : 1.95、 ガス : 4.8
	—	給水 : 3.5、排水 : 3.5	
質量	kg	16	17

※ () は別売りオプションで対応可能です。

■ リモコン YD-00DNR1

外形寸法 (幅×奥行×高さ)	mm	175 × 43 × 128
質量 (ケーブル含む)	kg	1
接続ケーブル長	m	2

■ 溶接トーチ

品番	接続方式	定格電流 A	冷却 方式	使用率 %	適用ワイヤ の種類	適用ワイヤ径 [※] mm	ケーブル長 m	質量 kg
YT-30MF2	ユーロ コネクター 接続方式	300	空冷	50(MIG)・ 30(VLス MAG)		(1.0)/1.2/ (1.6)	3	2.7
YT-40MFW2		400	水冷	100(MIG)・ 60(VLス MAG)	硬質アルミ/ 軟質アルミ	1.2/(1.6)		
YT-50MFW2		500		80(MIG)・ 60(VLス MAG)		(1.2)/1.6		

※ () は別売りオプションで対応可能です。