



350VZ1

CO₂/MAG 溶接での 極低スパッタを実現

CO₂/MAG ステンレス MIG 溶接ナビ アークスポット



Panasonic
GREEN
IMPACT

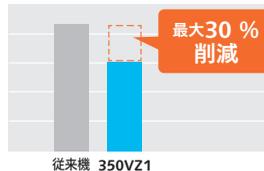
1 CO₂ 溶接の中電流域で さらなる低スパッタを実現

CO₂ 溶接に新 MTS 制御 (Metal Transfer Stabilization Control) を搭載しました。精密な波形制御により、スパッタの多い中電流域でのスパッタを削減します。

溶接機	ビード外観	スパッタ量
従来機		
350VZ1		

溶接条件: 200 A、22.0 V、溶接速度: 40 cm/min

スパッタ発生量 (CO₂)



2 MAG/MIG 溶接で美しい ビード外観と低スパッタを実現

新 SP 制御の導入により、MAG / MIG 溶接における美しいビード外観と低スパッタを実現します。

MAG

溶接電流	ビード外観
130 A (板厚: 2.3 mm)	
190 A (板厚: 3.2 mm)	

*継手: すみ肉 母材: 軟鋼 溶接速度: 30 cm/min ワイヤ: φ1.2

MIG

溶接電流	ビード外観
110 A (板厚: 1.5 mm)	
160 A (板厚: 3.0 mm)	

*継手: すみ肉 母材: SUS304 溶接速度: 30 cm/min ワイヤ: φ1.2

3 わかりやすい画面で 直感的な操作が可能に

直感的に使える操作画面がさらに進化しました。溶接条件は画面の左から右へ順番に入力していけば設定が完了します。



仕様

■ 溶接電源 YD-350VZ1

定格入力電圧	V	AC 200 ~ 220 (変動許容範囲: 180 ~ 242)
相数	—	三相
定格周波数	Hz	50/60 (共用)
定格入力	kVA	17.0
	kW	15.5
最高無負荷電圧	V	DC 78
定格出力電流	A	DC 350
定格出力電圧	V	DC 36
定格使用率	%	60
出力電流調整範囲	A	DC 30 ~ 350
出力電圧調整範囲	V	DC 12 ~ 36
制御方式	—	IGBT インバーター式
メモリー方式	—	100 チャンネル 記憶・再生
シーケンス機能	—	本溶接 / 本溶接〜クレータ / 初期〜本溶接〜クレータ / アークスポット
波形制御機能	—	デジタル設定 [-99 (弱) ~ 0 (標準) ~ 99 (強)]
溶接法	—	CO ₂ / MAG / ステンレス MIG
適用溶接ガス	—	CO ₂ : CO ₂ 100 %
	—	MAG: Ar 80 % + CO ₂ 20 %
	—	ステンレス MIG: Ar 98 % + O ₂ 2 %
適用ワイヤ径 ^{*1}	mm	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2
適用ワイヤ種類	—	軟鋼 (ソリッド / FCW) ステンレス (ソリッド / FCW)
入力電源端子	—	端子台 (M6 ボルト止め)
出力端子	—	銅板型端子 (M 8 ボルト付属)
外形寸法 (幅×奥行×高さ) ^{*2}	mm	380 × 540 × 640
質量	kg	54

*1: ソリッド、FCW の適用ワイヤ径は Web にてご確認ください。

*2: 奥行き寸法には後面の入力電源端子カバーは含まれません。

■ ワイヤ送給装置

品番	YW-35DG2TAB	YW-35DG2TAC
接続可能トーチ	—	CC 取付金具接続方式
定格電流	A	350
適用ワイヤの種類	—	ソリッドワイヤおよび FCW
適用ワイヤ径 [*]	mm	(0.8) / 0.9 / (1.0) / 1.2
ワイヤ駆動機構	—	2 駆 2 従方式
スプール軸	—	ブレーキ付き
ケーブル・ホース長	m	パワー: 1.8、制御: 2.1、 ガス: 4.8
	m	パワー: 10、制御: 10.3、 ガス: 13.2
質量	kg	12
		19

* () は別売りオプションで対応可能です。

■ リモコン (ケーブル長: 2 m)

品番	タイプ
YD-00DCR1	デジタル
YD-35GRR1	標準
YD-35GRR1TAG	5 チャンネル再生機能付き

■ 溶接トーチ

品番	定格電流 A	冷却方式	使用率 %	適用ワイヤ径 ^{*1} mm	ケーブル長 m	質量 kg
YT-35CE4TAB	350	空冷	20 (CO ₂) · 20 (MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2	3.0	2.1
YT-20CS4TAB	200	空冷	50 (CO ₂) · 25 (MAG)	(0.8)/0.9/(1.0)/ (1.2)	3.0	1.9
YT-35CS4TAB	350	空冷	45 (CO ₂) · 35 (MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2	3.0	2.8

*1: () は別売りオプションで対応可能です。

*2: ステンレス溶接は専用ライナーが必要です。また、Rチップに変更してください。(要相談)

*3: 水冷仕様はありません。