

Panasonic

BUSINESS

サイリスタ制御 CO₂/MAG溶接機

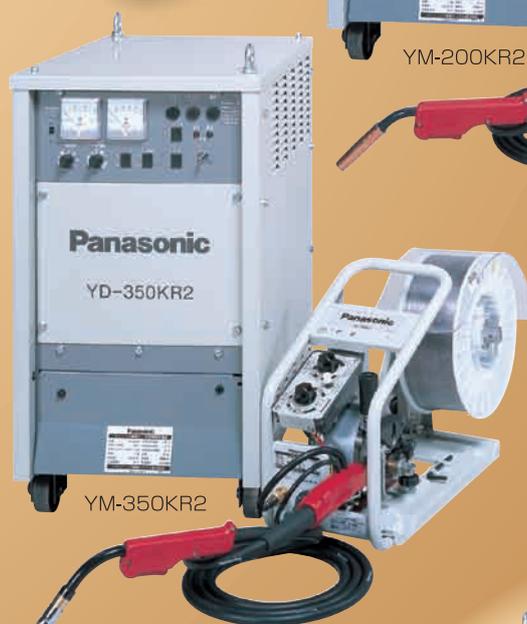
KR2/KF2

2017-6

信頼の あかし



YM-200KR2



YM-350KR2



YM-500KR2



YM-500KF2

パナソニックは溶接で **Only one** を追求します。

YM-200KR2



YM-350KR2



YM-500KR2

KR2
シリーズ

リモコンケーブルレスタイプ

KR2はワイヤ送給装置にリモコンを搭載しています

■サイリスタ制御方式のベストセラー機。

- ソフトでなじみの良いアークを実現。
- 初めての方へ配慮した、簡易一元化条件設定も可能。

■省エネ回路の採用で無駄な電力をカット。

- トーチスイッチ「OFF」から約7分後自動的に入力電源を遮断し、待機時の電力をカットするとともに溶接機内への粉塵の吸引を少なくします。

■防塵・防滴構造で幅広い環境の現場に対応。

- IEC規格(国際電気規格)のIP21に準じた安全構造。
- 感電防止や小動物の侵入防止にも対応した安心設計。

■安全回路を充実。

- 2次短絡電流制限機能、サイリスタ故障検出回路を装備。

■メンテナンス性を向上。

- ガスバルブ用ヒューズ、50/60 Hz切り換えスイッチを前面パネルに配置。



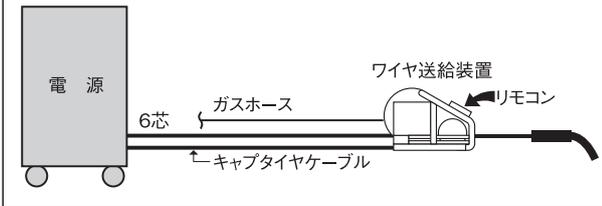
KF2
500KF2

リモコン・制御ケーブルセパレートタイプ

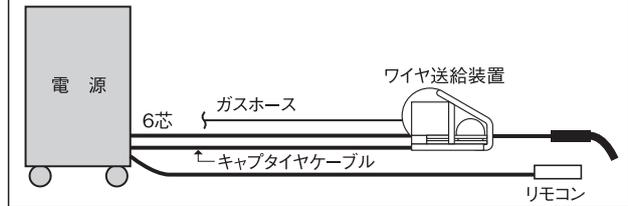
500KR2のパネル面



KR2 リモコンケーブルレスタイプ



KF2 リモコン・制御ケーブルセパレートタイプ



● 定格仕様

| 総合品番 | YM-200KR2 | YM-350KR2 | YM-500KR2 | — |
|------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| ■ 溶接用電源 | YD-200KR2 | YD-350KR2 | YD-500KR2 | YD-500KF2 |
| 定格入力電圧 V | AC200(変動許容範囲: 180~220) | | | AC200(変動許容範囲: 180~220) |
| 相数、定格周波数 | 三相、50/60 Hz(兼用) | | | 三相、50/60 Hz(兼用) |
| 定格入力 | 7.6kVA 6.5kW | 18.1kVA 16.2kW | 31.9kVA 28.1kW | 31.9kVA 28.1kW |
| 定格出力電流 A | 50~200 | 60~350 | 60~500 | 60~500 |
| 定格出力電圧 V | 15~25 | 16~36 | 16~45 | 16~45 |
| クレータ電流 A | 50~200 | 60~350 | 60~500 | 60~500 |
| クレータ電圧 V | 15~25 | 16~36 | 16~45 | 16~45 |
| 定格使用率(10分周期) % | 50 | | 60 | 60 |
| 外形寸法(幅×奥行×高さ) mm | 380×530×730 | | 436×675×762 | 436×675×762 |
| 質量 kg | 76 | 95 | 148 | 148 |
| ■ セット付属品 | YM-S20KR5 | YM-S35KR5 | YM-S50KR5 | — |
| ● ワイヤ送給装置 | YW-20KB3 | YW-35KB3 | YW-50KB3KFN | YW-50KF2KFN |
| ケーブル長さ m | 1.8 | | | 1.8 |
| 外形寸法(幅×奥行×高さ) mm | 200×470×354 | | | 200×470×354 |
| 質量 kg | 10 | | 10.5 | 10.5 |
| ● 溶接用トーチ | YT-20CS4 | YT-35CE4 | YT-50CS4 | YT-50CS4 |
| 冷却方式 | 空冷 | | | 空冷 |
| 定格電流 A | 200 | 350 | 500 | 500 |
| 定格使用率※ % | CO ₂ : 50, MAG: 25 | CO ₂ : 20, MAG: 20 | CO ₂ : 40, MAG: 35 | CO ₂ : 40, MAG: 35 |
| 適用ワイヤ径 ()はオプションが必要 mm | ソリッド/FCW 0.9, (1.0), (1.2) | ソリッド/FCW (0.9), (1.0), 1.2 | ソリッド/FCW (1.2), 1.4, (1.6) | ソリッド/FCW (1.2), 1.4, (1.6) |
| ケーブル長さ m | 3 | | | 3 |
| ● リモコン | — | | | YD-50KFR2 |
| ● ガス調整器 | YX-25AD1 | | | YX-25AD1 |

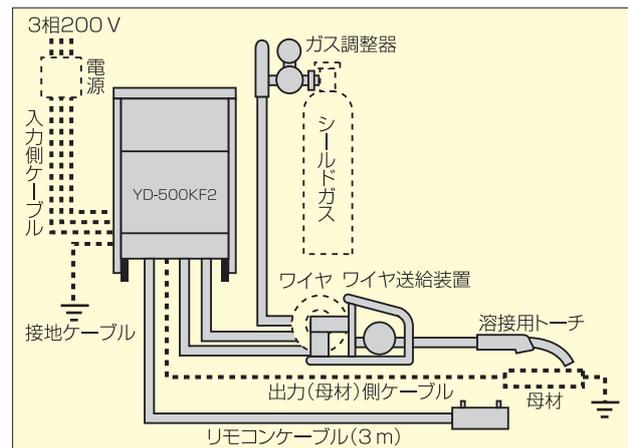
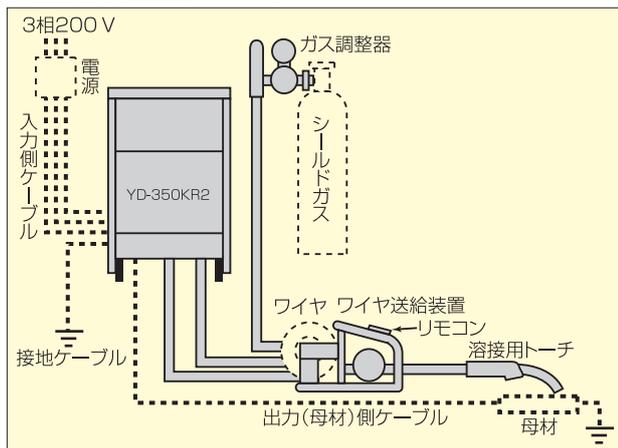
※JIS規格に基づく、使用率(%)です。

● 電源設備容量および必要ケーブルの太さ

| 項目 | 溶接電源 | YD-200KR2 | YD-350KR2 | YD-500KR2 | YD-500KF2 |
|------------------------------|------|--------------|-----------|-----------|-----------|
| 設備容量 kVA | | 7.6以上 | 18.1以上 | 31.9以上 | 31.9以上 |
| ヒューズ(B種)(ノーヒューズブレーカ) A | | 30(40) | 40(60) | 100(100) | 100(100) |
| 入力側ケーブル(端子穴) mm ² | | 5.5以上(M5用) | 8以上(M5用) | 22以上(M5用) | 22以上(M5用) |
| 接地ケーブル mm ² | | 入力側ケーブルと同等以上 | | 14 | 14 |

※記載内容は「内線規程 JEAC8001-2005」を基にしています。

■ 結線図 は標準構成品です



【お客様で準備してください】●溶接用ワイヤ ●シールドガス ●入力側ケーブル ●出力側ケーブル ●接地ケーブル

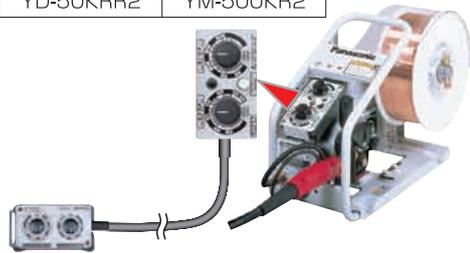
KR2用オプション

●延長ケーブル

| | 38 mm ² 用 | 60 mm ² 用 |
|------|----------------------|----------------------|
| 10 m | YV-310KR1A | YV-610KR1A |
| 15 m | YV-315KR1A | YV-615KR1A |

●ワイヤ送給装置用リモコン(ケーブル3 m付)

| リモコン | 適用機種 |
|-----------|-----------|
| YD-20KRR2 | YM-200KR2 |
| YD-35KRR2 | YM-350KR2 |
| YD-50KRR2 | YM-500KR2 |



KF2用オプション

●延長ケーブル

| | 60 mm ² 用 |
|------|----------------------|
| 10 m | YV-610AA1 |
| 15 m | YV-615AA1 |

●水冷ユニット

水冷でご使用の場合は、以下のユニットが必要です。

- ワイヤ送給装置 (YW-50KFW2)
- 溶接用トーチ (YT-501CW)
- 冷却水装置 (YX-09KGC1) 流量スイッチ付
- 冷却水(クーラント)

■冷却水装置

YX-09KGC1
(流量スイッチ付)

メンテナンス性に優れた
画期的な水タンク。



容量:9 L

■冷却水

〈クーラント K〉

CWU00098

(溶接用…使用温度
-20~+90℃)

水のトラブル解消に。



容量:10 L

エンジン発電機について…溶接電源の定格入力kVAの2倍以上の容量のもので、ダンパー巻線を備えた発電機をご使用ください。また、エンジン発電機の電圧・周波数が定格出力に達してから、本溶接機の電源スイッチを入れてください。詳しくはエンジン発電機メーカーにご相談ください。

パナソニックは、環境に配慮した商品をお届けします。

有害物質不使用化を推進しています。



欧州RoHS指令が2006年7月に施行されて以来、製品への有害物質含有規制がグローバルに拡大しています。

パナソニックでは、欧州RoHS指令にいち早く適合しました。

これからも有害物質不使用化を推進し、皆様に安心してお使い頂ける環境に配慮した商品をご提供してまいります。



●部品の特定有害6物質不使用の確認

⚠ 安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- この溶接機は、換気することができ、しかも可燃物のない屋内に設置してください。
- 溶接で発生するアーク光、飛散するスパッタやスラグから、あなたや他の人々を守るために、保護具を使用してください。
- 溶接で発生するアーク音から、あなたや他の人々を守るために、防音保護具を使用してください。
 - 防音保護具を未使用の場合は、回復しない騒音性の難聴を引き起こす場合があります。
 - 防音保護具の種類*は、JIS T8161(防音保護具)に従ってください。 *：耳栓、耳覆い(イヤーマフ)



お問い合わせは…

- ビジネスインノベーションセンター 溶接システム総括部/営業所
- 北海道 (011) 222-4834 ●東北 (022) 304-2707 ●関東 (048) 652-0133 ●新潟 (025) 250-5074 ●長野 (0263) 26-5144
 - 静岡 (054) 255-7761 ●中部 (0561) 63-9114 ●北陸 (050) 3535-8223 ●西部 (06) 6866-8535 ●兵庫 (078) 927-8835
 - 岡山 (086) 235-2214 ●中国 (082) 235-3060 ●四国 (087) 818-1061 ●九州 (092) 414-3076
- FAテクニカルセンター/各種サンプルの施工・実験を承ります。●東 部 (048) 654-9871 ●中 部 (0561) 63-1644 ●大 阪 (06) 6866-8672
- アフターサービスに関するお問い合わせは…CS (カスタマーサービス) センターへ ●北海道 (011) 763-0004 ●東 北 (022) 304-2717
- 東部/溶接機 (048) 668-7351 ●東部/ロボット (048) 668-7361 ●静岡 (054) 205-7613 ●中部 (0561) 61-3201
 - 北陸 (076) 269-1535 ●西部 (06) 6866-8748 ●中四国 (086) 801-0712 ●九州 (092) 461-7705

パナソニック株式会社

プロセスオートメーション事業部
ビジネスインノベーションセンター

〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号
☎大阪 (06) 6866-8556 FAX (06) 6862-1441

パナソニック

スマートファクトリーソリューションズ株式会社
熱加工システムビジネスユニット

ホームページ…<http://panasonic.com/jp/company/psfs.html>

このカタログの内容についてのお問い合わせは、左記にご相談ください。

このカタログの記載内容は
2017年6月現在のものです。

19-005U

●製品の色は印刷物ですので実際の色と多少異なる場合があります。●本カタログの記載内容は改善等のため予告なく変更する場合があります。

※(地球環境)マークはパナソニック株式会社の登録商標です。

宣伝物注文略号

カ628