

2018 年 10 月 30 日

松下电器产业株式会社  
汽车电子和机电系统公司  
机构控制部品事业部  
马达经营单位

## 关于 AC 伺服驱动器 MINAS A6SE 系列、A6SF 系列、A6SG 系列 软件版本升级(Ver1.10)的通知

敬启 时下正值清秋时节，平日承蒙特别关照，不胜感激。  
关于标题事宜，将对 MINAS A6SE 系列、A6SF 系列、A6SG 系列的软件进行如下变更。  
敬请各位谅解。

谨启

—具体—

- 对象机种：MINAS A6SE系列、A6SF系列及A6SG系列的驱动器全部机型  
(型号)

**M \* D L \* \* \* S \***

自M开始，左起第3位数和第4位数为DL，第8位数为S，第9位数为E或F或G

- 变更内容和理由：为了提升功能，将软件版本从Ver1.09变更为Ver1.10。

| No. | 功能           | Ver1.09                  | Ver1.10                              |
|-----|--------------|--------------------------|--------------------------------------|
| 1   | 高响应电流控制 功能追加 | Pr6.11「电流响应设定」<br>设定范围扩展 | 设定范围：<br>10~100 [%]<br>(出厂值 100 [%]) |
|     |              |                          | 设定范围：<br>10~300 [%]<br>(出厂值 100 [%]) |

※变更内容的详情，请参照以下内容。

### 【变更内容的详情】

#### No. 1) 高响应电流控制 功能追加

扩展电流响应设定 (Pr6.11) 的设定范围，追加了进一步提高电流控制响应性的功能。  
由此，可望实现设备的高速化，提高精度。

- 对应 Ver1.10 的安装支持软件 (PANATERM) 为 Ver6.0.1.13 或其更新版。
- 若驱动器中已经设定了以前的旧参数文件，以前的功能也可使用。

■实施时期：从 2018 年 12 月生产的批次开始依次变更

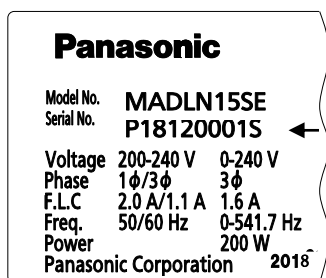
■确认方法：

• 基于软件版本进行确认的方法

可通过设置安装支持软件（PANATERM）、或者通过前面板的监视器模式进行确认。

• 由制造编号（序列号）确认制造年份、制造月份的方法

产品侧面的标牌中记载的制造编号（序列号），其规格如下所示。



制造编号（序列号）

例 P18120001S

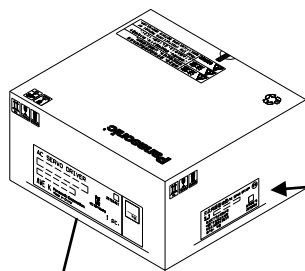
TTT 连号（4 位数）

制造月份（2 位数）

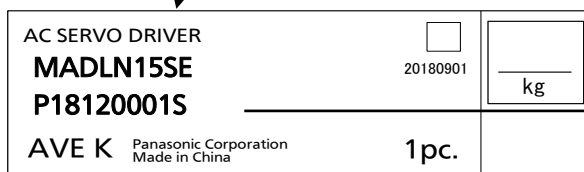
制造年份（公历后 2 位数）

请确认这些产品的制造年份、制造月份。

包装箱正面的标签中记载的制造编号（序列号），如下所示。



这个位置的标签中没有记载



制造编号（序列号）

例. P18120001S

TTT 连号（4 位数）

制造月份（2 位数）

制造年份（公历后 2 位数）

请确认这些产品的制造年份、制造月份。