

2017 年 6 月 20 日

松下电器产业株式会社
汽车电子和机电系统公司
机构控制部品事业部
马达经营单位

关于 AC 伺服驱动器 MINAS A6SE 系列、A6SG 系列、A6SF 系列、 软件版本升级（Ver1.07）的通知

敬启 时下正值初夏季节，平素承蒙特别关照，深表谢意。
关于标题事宜，特此按如下所示方式变更 MINAS A6SE 系列、A6SG 系列、A6SF 系列的软件。
敬请各位谅解。

谨启

- 对象机型：MINAS A6SE系列、A6SG系列、A6SF系列的驱动器全部机型
(型号) **M*DL***S***
自M开始的、左起第3位数和第4位数为DL，第8位数为S

- 变更内容和理由：
随着AC伺服驱动器生产台数的增加,制造编号（序列号）连号的可显示范围将扩展；
因此，将软件版本从Ver1.06变更为Ver1.07。

No..	功能	Ver1.06	→	Ver1.07
1	制造编号的连号的显示功能	可显示的范围 0001~9999		可显示的范围 0001~Z999

【变更内容的详情】

No.1) 制造编号的连号的显示功能

- 为了对应生产台数的增加，我们对制造编号的连号显示范围予以扩展。
- 有关扩展的制造编号的连号显示范围，请参照 3/3 页的“连号的显示方法”。
- 可通过安装调试软件（PANATERM）、前面面板显示、RS485 通信、RS232 通信以及 MODBUS 通信，对产品侧面的铭牌上记载的产品编号进行显示及监控。
- 对应 10000 台以上的制造编号的安装调试软件（PANATERM）为 Ver6.0.1.6 或更新版。
- 在对驱动器设定了过去的参数文件的情况下，可以使用过去一直使用的功能。
- 本变更是制造编号管理的变更，所以对于特性、可靠性没有影响。

- 实施时期：从 2017 年 7 月生产部分开始变更。

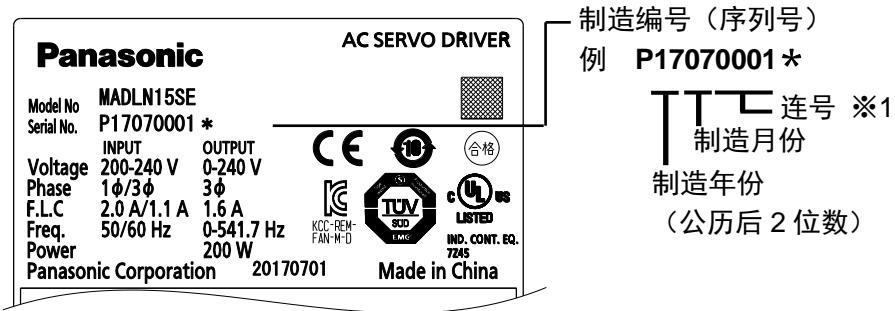
■确认方法:

• 基于软件版本进行确认的方法

可通过安装调试软件 (PANATERM)、或者前面面板来确认软件版本。

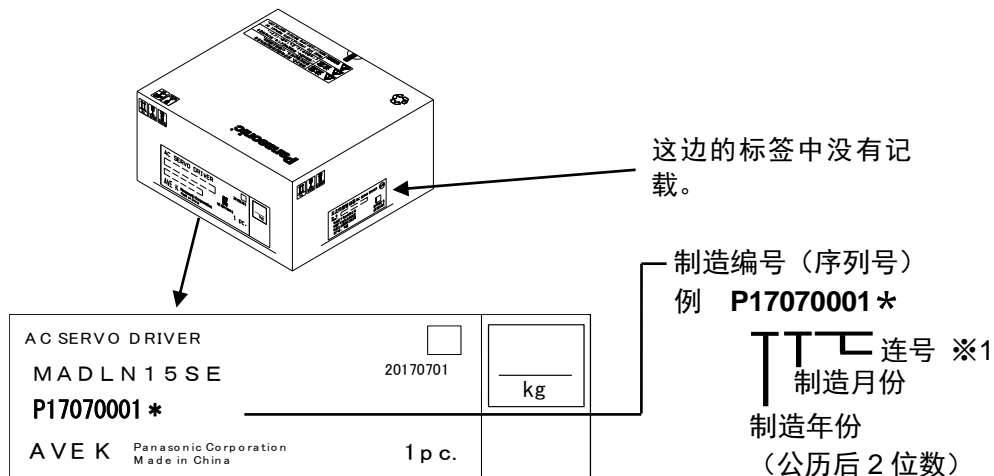
• 由制造编号 (序列号) 确认制造年份、制造月份的方法

产品侧面的铭牌中记载的制造编号 (序列号), 其规格如下所示。



} 请确认这些产品的
制造年份、
制造月份。

包装箱正面的标签中记载的制造编号 (序列号), 其规格如下所示。



} 请确认这些产品的
制造年份、
制造月份。

■连号的显示方法 (2/3 页的※1 部)

0001 ~ 9999 台的显示	0001 ~ 9999	过去的连号的范围
10000 ~ 10999 台的显示	A000 ~ A999	本次扩展的连号的范围
11000 ~ 11999 台的显示	B000 ~ B999	
:	:	:
17000 ~ 17999 台的显示	H000 ~ H999	
18000 ~ 18999 台的显示	J000 ~ J999	※不使用 I。
:	:	:
22000 ~ 22999 台的显示	N000 ~ N999	
23000 ~ 23999 台的显示	P000 ~ P999	※不使用 O。
33000 ~ 33999 台的显示	Z000 ~ Z999	

完