

2016 年 8 月 31 日

パナソニック株式会社
 オートモーティブ&インダストリアルシステムズ社
 メカトロニクス事業部 モータビジネスユニット

**ACサーボアンプ MINAS-A6NEシリーズ
 ソフトバージョンアップのお知らせ**

拝啓 残暑の候、平素は格別のご高配を賜り厚くお礼申し上げます。
 さて標記の件、MINAS-A6NEシリーズのソフトバージョンアップについて連絡させていただきます。
 何とぞご理解賜りますようよろしくお願い申し上げます。

敬具

－記－

- 対象機種：MINAS A6NEシリーズ(セーフティー機能なし/フルクローズ機能なし)のアンプ
 (品番) M*DLN**NE
 Mから始まる、左から3桁目・4桁目・5桁目がDLN、8桁目・9桁目がNE

- 内容：ソフトバージョンをVer1.05からVer1.20に変更します。

- 変更理由：機能向上のため。

- 変更内容：

	機能	Ver1.05	Ver1.20
1	劣化診断機能	未対応	対応
2	Slow Stop 機能	未対応	対応
3	I/O によるダイナミックブレーキ(DB)操作機能	未対応	対応
4	バッテリーリフレッシュ機能	未対応	対応
5	モータ可動範囲設定保護の機能拡張	未対応	対応
6	1回転アブソ/無限回転アブソ機能の電子ギア対応	未対応	対応
7	プロファイル動作の Pause 機能	未対応	対応
8	RTEX アラームコマンドの機能拡張	未対応	対応
9	電子ギア設定可能範囲の拡張	1/1000 ~ 1000 倍	1/1000 ~ 8000 倍
10	RTEX 通信確立中の PANATERM コマンド機能拡張	RTEX 通信確立中は一部機能に使用制限あり	RTEX 通信確立中の使用制限を緩和 : 5つの機能が追加
11	RTEX モニタコマンドのデータ拡張	36 種類	57 種類
12	前面パネル表示のデータ拡張	6 種類	7 種類
13	プロファイル原点復帰の機能拡張	4 種類	5 種類
14	モニタ信号出力機能のデータ拡張	21 種類	23 種類

パナソニック株式会社 オートモーティブ & インダストリアルシステムズ社

〒574-0044 大阪府大東市諸福7丁目1番1号 TEL(072)870-3721
http://industrial.panasonic.com/jp/i/fa_motor.html

【変更内容詳細】

1)劣化診断機能

モータや接続された機器の特性変化を推定し、劣化診断警告を上位側に通知することができます。

2)Slow Stop 機能

即時停止時に、サーボオンしたまま制御を効かせてモータを滑らかに停止させることができます。

3) I/O によるダイナミックブレーキ(DB)操作機能

ダイナミックブレーキ(DB)の ON/OFF を I/O 入力信号により切り替えることができます。

4)バッテリーリフレッシュ機能

セットアップ支援ソフトウェア(PANATERM)からエンコーダのバッテリーの強制放電を行うことができます。

5)モータ可動範囲設定保護の機能拡張

モータ可動範囲設定保護の検出条件を拡張することができます。

6)1回転アブソ/無限回転アブソ機能の電子ギア対応

1回転アブソ/無限回転アブソ機能で電子ギア比を設定することができます。

7)プロファイル動作の Pause 機能

プロファイル制御モード中にプロファイル動作を一時停止することができます。

8)RTEX アラームコマンドの機能拡張

RTEX 通信のアラームコマンドで多重発生アラーム/警告情報、アラーム付帯情報を取得できます。

9)電子ギア設定可能範囲の拡張

電子ギア比の設定 最大 1000 倍 → 8000 倍

10)RTEX 通信確立中の PANATERM コマンド機能拡張

RTEX 通信を確立した状態でもセットアップ支援ソフトウェア(PANATERM)の下記機能を使用することができます。(従来は RTEX 通信を遮断しなければ下記機能は使用不可)

【追加機能】5つの機能で使用可能です。

- ・試運転機能
- ・周波数特性解析(FFT)機能
- ・ピンアサイン設定機能
- ・Z相サーチ機能
- ・フィットゲイン機能

11)RTEX モニタコマンドの取得データ拡張

RTEX 通信のモニタコマンドで下記データを取得できます。

【追加データ】従来の36種類から21種類が追加し、57種類のデータが取得できます。

- ・速度制御指令
- ・内部位置指令速度
- ・速度偏差
- ・速度制限値
- ・正方向トルクリミット値
- ・負方向トルクリミット値
- ・エンコーダステータス
- ・ゲイン切替フラグ
- ・劣化診断状態
- ・劣化診断用トルク指令平均値
- ・劣化診断用トルク指令標準値
- ・劣化診断用イナーシャ比推定値
- ・劣化診断用偏荷重推定値
- ・劣化診断用動摩擦推定値
- ・劣化診断用粘性摩擦推定値
- ・モータ消費電力
- ・モータ消費電力量
- ・モータ消費電力累積値
- ・多重発生アラーム/警告情報
- ・RTEX UpdateCounter 異常累積回数
- ・RTEX 通信タイムアウト異常累積回数

12)前面パネル表示のデータ拡張

オーバーロード負荷率(16進数)を前面パネルに表示できます。

13)プロファイル原点復帰の機能拡張

原点復帰方向のリミットセンサ(POT/NOT)の検出によって反転動作を行った後、リミットセンサが検出されなくなってから最初のZ相の位置を原点とする原点復帰動作をすることができます。

14)モニタ信号出力機能のデータ拡張

位置決め完了状態、アラーム発生有無をモニタ信号に出力できます。

- ・Ver1.20に対応したセットアップ支援ソフトウェア(PANAERM)はVer6.0.0.9以降となります。
- ・従来のパラメータファイルをアンブに設定した場合、従来通りの機能をご利用いただけます。

■実施時期：2016年9月生産分より順次変更いたします。

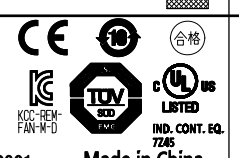
■ 確認方法：

・ ソフトウェア確認による方法

ソフトウェアはセットアップ支援ソフトウェア (PANATERM)、または、RTEX 通信コマンドで確認できます。

・ 製造番号(シリアルナンバー)より製造年、製造月を確認する方法

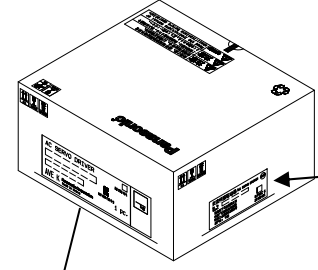
製品側面の銘板に記載の製造番号(シリアルナンバー)は下記の仕様になっています。

Panasonic		AC SERVO DRIVER	
Model No.	MADLN15NE		
Serial No.	P16090001 *		
Voltage	200-240 V	OUTPUT	0-240 V
Phase	1φ/3φ		3φ
F.L.C	2.0 A/1.1 A		1.6 A
Freq.	50/60 Hz		0-541.7 Hz
Power			200 W
Panasonic Corporation		20160901	Made in China

製造番号 (シリアルナンバー)
例 P16090001*
TTT 連番
製造月
製造年 (西暦下 2 桁)

これらの製造年、製造月を確認してください。

梱包箱正面のラベルに記載の製造番号(シリアルナンバー)は下記の様になっています



こちらのラベルには記載していません。

AC SERVO DRIVER		20160901	
MADLN15NE			kg
P16090001 *			
AVE K	Panasonic Corporation Made in China	1 p.c.	

製造番号 (シリアルナンバー)
例 P16090001*
TTT 連番
製造月
製造年 (西暦下 2 桁)

これらの製造年、製造月を確認してください。

■ 参考資料

・ 参考仕様書

http://industrial.panasonic.com/content/data/MT/PDF/refer/jp/acs/SX-DSV03026_R1_0J.pdf

・ 技術資料 (基本機能仕様編)

http://industrial.panasonic.com/content/data/MT/PDF/refer/jp/acs/SX-DSV03027_R2_00J.pdf

・ 技術資料 (RTEX通信仕様編)

http://industrial.panasonic.com/content/data/MT/PDF/refer/jp/acs/SX-DSV03028_R2_00J.pdf

以上