

Motor News 1/3页

2016年8月31日

松下电器产业株式会社 汽车电子和机电系统公司 机构控制部品事业部 马达经营单位

AC 伺服驱动器 MINAS A6 系列功能追加 关于软件 Ver1.05 及 Ver1.06 的通知

敬启 时下正值残暑季节,平素承蒙特别关照,深表谢意。 关于标题事宜,特此按如下所示方式变更 MINAS A6 系列的软件。 敬请各位谅解。

谨启

-具体-

■对象机种: MINAS A6 系列的所有驱动器机种

(型号): M*DL***S*

以M开头的、左起第3位数和第4位数为DL,第8位数为S

■内容和实施时期:

自7月生产部分开始将软件版本从 Ver1.03 变更为 Ver1.05。 此外,自9月生产部分开始将软件版本依次从 Ver1.05 变更为 Ver1.06。 机种型号没有变更。

■变更理由:提升功能。

■变更内容

| | 功能 | Ver1.03 | Ver1.05 | Ver1.06 |
|----|-------------------------------------|---------|---------|-----------------|
| 1 | I / O块动作功能 | 不对应 | 对应 | 对应 |
| 2 | 劣化诊断警告功能 | 不对应 | 对应 | 对应 |
| 3 | 位置比较功能 | 不对应 | 对应 | 对应 |
| 4 | 无限旋转绝对功能 | 不对应 | 对应 | 对应 |
| 5 | 半闭环控制时外部位移传感器位置信息监控功能 | 不对应 | 对应 | 对应 |
| 6 | 对应负荷变动抑制功能的全封闭控制 | 不对应 | 对应 | 对应 |
| 7 | 象限突起抑制功能扩展 | 不对应 | 对应 | 对应 |
| 8 | 脉冲再生功能的串行绝对外部位移传感器Z相偏移功能 | 不对应 | 对应 | 对应 |
| 9 | Slow Stop 功能 | 不对应 | 对应 | 对应 |
| 10 | Modbus 功能扩展 | 不对应 | 对应 | 对应 |
| 11 | Pr5.09"主电源切断检测时间"设定范围的扩展 [ms] | 70~2000 | 70~2000 | 20 ~2000 |
| 12 | Pr6.35"混合振动抑制滤波器"参数设定范围的扩展 [0.01ms] | 0~6400 | 0~6400 | 0 ∼32000 |
| 13 | 电机可动范围设定保护功能扩展 | 不对应 | 不对应 | 对应 |

Motor News 2/3页

【变更内容详细】

1) I/O 块动作功能

除了对应 Modbus 通信外,还对应来自 I / F 连接器的输入信号块的动作。

2) 劣化诊断警告功能

可推断电机和所连接机器的特性变化,向上位侧通知劣化诊断警告。

3) 位置比较功能

电机位置经过参数中设定的位置时,可从通用输出或者位置比较输出端子输出脉冲信号。

4) 无限旋转绝对功能

这是可任意地设定绝对编码器的多旋转数据上限值的一种功能。若使用本功能,即可在转台等用途中,即便在使其单向连续旋转的情况下也可求得转台的旋转角度(位置)。

5) 半闭环控制时外部光栅尺位置信息监控功能

半闭环控制时,可进行外部光栅尺位置的监控以及外部光栅尺的脉冲再现。

6)对应负荷变动抑制功能的全闭环控制

负荷变动抑制功能对应全闭环控制。

7) 象限突起抑制功能的功能扩展

可根据不同的反转方向单独设定象限突起抑制功能的补偿值。

8) 脉冲再生功能的串行绝对外部光栅尺 Z 相偏移功能

可在使用串行绝对外部光栅尺进行Z相再现的绝对位置指定任意的位置。

9) Slow Stop 功能

即刻停止时,可在伺服开启状态下进行控制,以使电机平滑地停止。

10) Modbus 功能的扩展

追加各种功能,如即使在镜像寄存器区域中任意配置的寄存器,镜像寄存器功能或广播 命令也可从驱动器侧回馈响应的功能等。

11) Pr5.09"主电源切断检测时间"参数设定范围的扩展

可设定的最小值 70 -> 20 [ms]

12) Pr6.35"混合振动抑制滤波器"参数设定范围的扩展

可设定的最大值 6400 -> 32000 [0.01ms]

13) 电机可动范围设定保护的功能扩展

做到了可扩展电机可动范围设定保护的检测条件。

- •对应本版本的设置辅助软件(PANAERM)为 Ver6.0.0.9 或更新版。
- •在对驱动器设定了过去的参数文件的情况下,可以使用过去一直使用的功能。



Motor News 3/3页

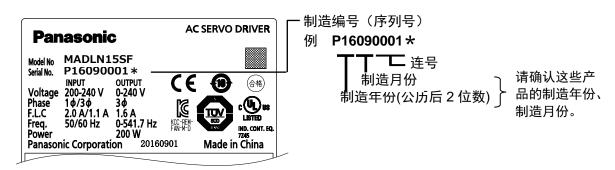
■确认方法:

•基于软件版本进行确认的方法

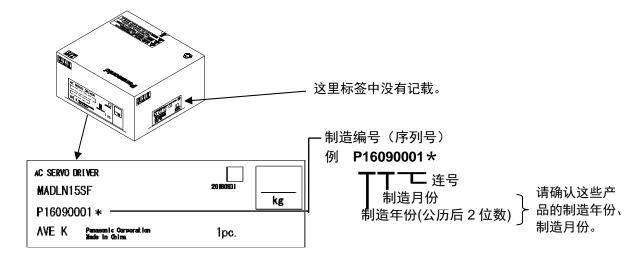
可通过设置辅助软件(PANATERM)、或者前面面板来确认软件版本。

•由制造编号(序列号)确认制造年份、制造月份的方法

产品侧面的标牌中记载的制造编号(序列号),其规格如下所示。



包装箱正面的标签中记载的制造编号(序列号),其规格如下所示。



■参考资料

•参考规格书(多功能类型)

http://industrial.panasonic.cn/content/data/MT/PDF/refer/cn/acs/SX-DSV03054_R2_0C.pdf

•技术资料(基本功能规格篇)

http://industrial.panasonic.cn/content/data/MT/PDF/refer/cn/acs/SX-ZSV00014 0C.pdf

•技术资料(Modbus 通信规格、块动作功能篇)

http://industrial.panasonic.cn/content/data/MT/PDF/refer/cn/acs/SX-ZSV00015_0C.pdf

完