

2013年6月6日

パナソニック株式会社
アプライアンス社
モータ事業部

サーボアンプMINAS-A5E・A5IIシリーズ 取扱説明書変更に関するお知らせ

拝啓 梅雨の候、平素は格別のご高配を賜り、厚くお礼申し上げます。
さて、サーボアンプMINAS-A5EおよびA5IIシリーズにつきまして、製品同梱の取扱説明書を変更させていただきます。ご理解賜りますようお願い申し上げます。

敬具

記

■対象機種：サーボアンプMINAS-A5EおよびA5IIシリーズ

A5E : M*DHT◇◇◇◇E (品番先頭から10桁目が「E」)

A5II E : M*DKT◇◇◇◇E (品番先頭から10桁目が「E」)

■変更理由

- ・インターネット環境の普及を背景に、環境負荷削減（紙資源削減）のためWEBダウンロードに変更します。

■変更内容

〔現 状〕 下記の2部を同梱

- ① 「取扱説明書（基本編）」：A5サイズ版 51ページ
- ② 「取扱説明書（安全編）」

〔変更後〕 下記の2部を同梱

- ① 「取り扱いに関するお知らせ」：A3サイズ 1ページ（両面印刷）
- ② 「取扱説明書（安全編）」（今回、変更ありません。）

下記の弊社ホームページより、「取扱説明書（基本編）」と
「取扱説明書（総合編）」ともダウンロードしてご活用ください。
http://industrial.panasonic.com/jp/i/fa_motor.html : 日本語

現状	変更後																																																																																
<p>【取扱説明書（基本編）】</p>  <p>■もくじ</p> <table border="0"> <tr> <td>1. はじめに</td> <td>2</td> <td>4. パラメータ設定</td> <td>29</td> </tr> <tr> <td>1-1 機種ごとの違い</td> <td>2</td> <td>4-1 検索・設定・接続</td> <td>29</td> </tr> <tr> <td>1-2 アンプの機種確認</td> <td>2</td> <td>4-2 パラメータの構成</td> <td>31</td> </tr> <tr> <td>1-3 モータの機種確認</td> <td>3</td> <td>5. 保護機能</td> <td>32</td> </tr> <tr> <td>2. 設置のしかた</td> <td>4</td> <td>5-1 保護機能 (エラーコードとは)</td> <td>32</td> </tr> <tr> <td>2-1 アンプ</td> <td>4</td> <td>6. 保守・点検</td> <td>34</td> </tr> <tr> <td>2-2 モータ</td> <td>6</td> <td>6-1 保守・点検</td> <td>34</td> </tr> <tr> <td>3. システム構成と配線</td> <td>8</td> <td>7. 欧州 EC 指令 / UL 規格への適合</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>3-1 配線全体図 (主回路コネクタタイプ)</td> <td>12</td> <td>7-1 適合確認</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>3-2 配線全体図 (制御回路コネクタタイプ)</td> <td>12</td> <td>8. モータ内蔵保持ブレーキ</td> <td>43</td> </tr> <tr> <td>3-3 アンプと使用する両り機器一覧</td> <td>14</td> <td>8-1 ダイナミックブレーキ</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>3-4 主回路 (コネクタ) の配線のポイント</td> <td>16</td> <td>10. アンプとモータの組合せ確認</td> <td>46</td> </tr> <tr> <td>3-5 主回路 (端子台) の配線のポイント</td> <td>18</td> <td>10-1 20ピン インタロック仕様の確認</td> <td>46</td> </tr> <tr> <td>3-6 コネクタの接続方法</td> <td>19</td> <td>11. 仕様</td> <td>48</td> </tr> <tr> <td>3-7 主回路配線図</td> <td>21</td> <td>11-1 仕様</td> <td>48</td> </tr> <tr> <td>3-8 モータ・ブレーキ用コネクタの接続</td> <td>23</td> <td>12. 保証</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>3-9 コネクタ X1 への配線</td> <td>24</td> <td>12-1 アフターサービス</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>3-10 コネクタ X4 への配線</td> <td>25</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3-11 コネクタ X6 への配線</td> <td>26</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3-12 コネクタ X7 への配線</td> <td>28</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>IME03+B</p>	1. はじめに	2	4. パラメータ設定	29	1-1 機種ごとの違い	2	4-1 検索・設定・接続	29	1-2 アンプの機種確認	2	4-2 パラメータの構成	31	1-3 モータの機種確認	3	5. 保護機能	32	2. 設置のしかた	4	5-1 保護機能 (エラーコードとは)	32	2-1 アンプ	4	6. 保守・点検	34	2-2 モータ	6	6-1 保守・点検	34	3. システム構成と配線	8	7. 欧州 EC 指令 / UL 規格への適合	36	3-1 配線全体図 (主回路コネクタタイプ)	12	7-1 適合確認	36	3-2 配線全体図 (制御回路コネクタタイプ)	12	8. モータ内蔵保持ブレーキ	43	3-3 アンプと使用する両り機器一覧	14	8-1 ダイナミックブレーキ	45	3-4 主回路 (コネクタ) の配線のポイント	16	10. アンプとモータの組合せ確認	46	3-5 主回路 (端子台) の配線のポイント	18	10-1 20ピン インタロック仕様の確認	46	3-6 コネクタの接続方法	19	11. 仕様	48	3-7 主回路配線図	21	11-1 仕様	48	3-8 モータ・ブレーキ用コネクタの接続	23	12. 保証	50	3-9 コネクタ X1 への配線	24	12-1 アフターサービス	50	3-10 コネクタ X4 への配線	25			3-11 コネクタ X6 への配線	26			3-12 コネクタ X7 への配線	28			<p>【取り扱いに関するお知らせ】</p>  <p>A 3 サイズ 1 ページ (両面印刷) 折込み</p>
1. はじめに	2	4. パラメータ設定	29																																																																														
1-1 機種ごとの違い	2	4-1 検索・設定・接続	29																																																																														
1-2 アンプの機種確認	2	4-2 パラメータの構成	31																																																																														
1-3 モータの機種確認	3	5. 保護機能	32																																																																														
2. 設置のしかた	4	5-1 保護機能 (エラーコードとは)	32																																																																														
2-1 アンプ	4	6. 保守・点検	34																																																																														
2-2 モータ	6	6-1 保守・点検	34																																																																														
3. システム構成と配線	8	7. 欧州 EC 指令 / UL 規格への適合	36																																																																														
3-1 配線全体図 (主回路コネクタタイプ)	12	7-1 適合確認	36																																																																														
3-2 配線全体図 (制御回路コネクタタイプ)	12	8. モータ内蔵保持ブレーキ	43																																																																														
3-3 アンプと使用する両り機器一覧	14	8-1 ダイナミックブレーキ	45																																																																														
3-4 主回路 (コネクタ) の配線のポイント	16	10. アンプとモータの組合せ確認	46																																																																														
3-5 主回路 (端子台) の配線のポイント	18	10-1 20ピン インタロック仕様の確認	46																																																																														
3-6 コネクタの接続方法	19	11. 仕様	48																																																																														
3-7 主回路配線図	21	11-1 仕様	48																																																																														
3-8 モータ・ブレーキ用コネクタの接続	23	12. 保証	50																																																																														
3-9 コネクタ X1 への配線	24	12-1 アフターサービス	50																																																																														
3-10 コネクタ X4 への配線	25																																																																																
3-11 コネクタ X6 への配線	26																																																																																
3-12 コネクタ X7 への配線	28																																																																																
<p><記載内容></p> <ul style="list-style-type: none"> ・ システム構成と配線 ・ パラメータ設定 ・ 保護機能 ・ 保守・点検 ・ 欧州 EC 指令、UL 規格への適合 ・ モータ内蔵保持ブレーキ ・ ダイナミックブレーキ ・ アンプとモータの組合せ ・ 仕様 ・ 保証 ・ アフターサービス 	<p><記載内容></p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 取扱説明書のダウンロード先 (弊社ウェブサイト) ・ 欧州 EC 指令、UL 規格への適合 ・ 保証 																																																																																

■変更時期：2013年7月生産分より順次変更して参ります。

以上