



Support Pin 자동 교환
(옵션)



기종명

SPG2

품번: NM-EJP1B

- 높은 정밀도·고밀도 인쇄 가능
- 자동화·소인화 기능 확충



※ 옵션 구성과 고객 사양에 따라 표준 규격 및 EMC 규격에 적합하지 않는 경우가 있습니다.

기종명	SPG2
품번	NM-EJP1B
기판크기 (mm)	L 50 × W 50 ~ L 510 × W 510 ※1
인쇄사이클타임	14.0 s 반송, 기판 위치 결정, 기판 인식, 매회 클리닝 포함 (기판 크기 L 250 × W 150 인 경우) ※2
반복위치정밀도	2Cpk ± 4.0 μm 6σ (±3σ) (당사 지정 조건)
인쇄정밀도	2Cp ± 15.0 μm 6σ (±3σ) (당사 지정 조건)
스크린 마스크 (mm)	L 736 × W 736, L 750 × W 750, L 650 × W 550, L 600 × W 550 L 550 × W 650, L 584 × W 584, L 736 × W 584, L 584 × W 736
전원	단상 AC 200 V ± 10 V / AC 220 V ± 10 V / AC 230 V ± 10 V / AC 240 V ± 10 V (Tab 교체 가능), 최대 2.5 kVA ※4
공압	0.5 MPa, 30 L/min (A.N.R.) (Motor Vacuum 사양), 400 L/min (A.N.R.) (Ejector Vacuum 사양)
설비크기 (mm)	W 1,580 × D 1,800 × H 1,500 ※5
설비무게	1,600 kg ※6

※ 사이클타임 및 정밀도 등의 수치는 조건에 따라 다소 상이할 수 있습니다.
※ 자세한 내용은 사양설명서를 참조해주시기 바랍니다.

※1: 'Paper-less Cleaning', 'Support Pin 자동 교환', 'Attack 각도 가변 스위치' 선택 시에는 최대 기판 폭이 상이할 수 있습니다. 자세한 내용은 사양설명서를 참조해주시기 바랍니다.
※2: 기판 교체 시간은 전후 공정의 설비나 기판 사이즈, 기판 누름 기능 사용 등에 따라 상이할 수 있습니다.
※3: 마스크 사양에 관해서는 사양설명서를 참조해주시기 바랍니다.

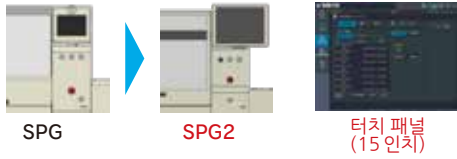
※4: 블로어(Blower), 진공 펌프(옵션) 포함
※5: 시그널 타워, 터치 패널 불포함
※6: 풀 옵션인 경우

고정도·고밀도 인쇄 대응

● 새로워진 조작 화면

- ① 대형 패널(15인치)를 장착함으로써 조작성과 시인성을 향상시켰습니다.
- ② 화면 구성을 변경(화면 탭 등의 갯수 감소)하여 조작 시간을 단축시켰습니다.

8.4인치에서 15인치까지 사이즈 UP



● 끝부분이 흰 고충진 스퀴지

블레이드 끝 부분을 휘어 충진 성능을 향상시킨 메탈 스퀴지입니다. 일반 메탈 스퀴지와 동일하게 취급이 간단합니다.



● Top/Side Clamper (가변식/ 옵션)

기판 테두리를 위에서 아래로 눌러줌으로써 흰 기판에 대한 인쇄 품질이 향상됩니다. 기판 윗면 설정과 기판 옆면 설정이 선택 가능합니다.



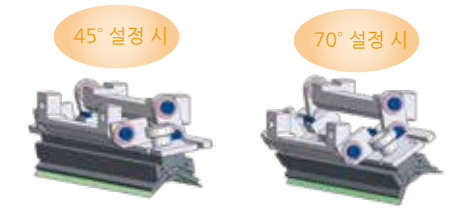
● 모렌 블록(Morene Block)

자석의 반자력에 의해 마스크와 접촉하여 인쇄 시 솔더가 옆으로 새는 것을 제어합니다. 간단한 구조로 청소도 간편합니다.



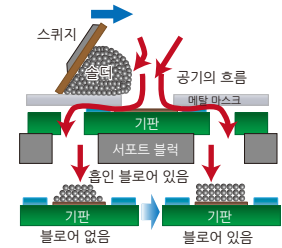
● Attack 각도 가변 스퀴지 (옵션)

전후 스퀴지 상하 축으로 스퀴지 각도 조정 45° ~ 70° 범위에서 설정 가능



● 기판 흡착 블로어(Blower) (전환식)

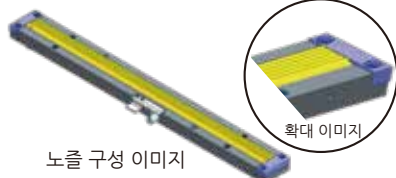
블로어로 메탈 마스크에서 기판으로의 공기 흐름을 만들어, 인쇄 전사성을 향상시킵니다.



자동화·소인화 기능 확충

● Paper-less Cleaning (옵션)

클리닝 페이퍼 용제를 사용하지 않는 마스크 클리닝 기능입니다. 페이퍼와 용제의 교환 작업이 불필요해집니다.



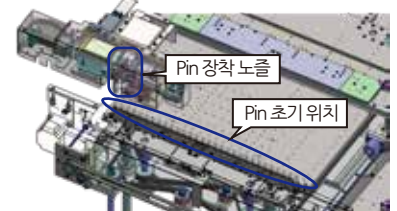
● 유공 Pot 방식 솔더 자동 공급 (옵션)

솔더 공급을 자동화함으로써 인력 절감과 연속 가동이 가능해집니다.

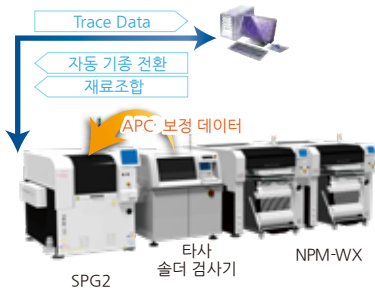


● Support Pin 자동 교체 (옵션)

기종 전환 시 Support Pin의 자동 회수와 자동 배치를 함으로써 인력 절감이 가능해집니다.



M2M 라인 솔루션



0402 부품 랜드

솔더 검사의 계측 데이터에 의해 분석된 인쇄 위치 틀어짐 보정 정보(APC 보정 데이터)를 통해 인쇄 위치(X/Y/θ)를 보정합니다.

※타사 솔더 검사기와 접속 가능합니다.

※자세한 내용은 별도 문의해주시기 바랍니다.

상위 시스템(LNB, iLNB 등)을 통해

- 자동 기종 전환
- 재료 조합(솔더·마스크·스퀴지 등)
- Trace Data 출력

이 가능합니다.

※ 사양·시스템 구성 등 자세한 내용은 '사양설명서'를 참고해주시기 바랍니다.

⚠ 안전에 관한 주의사항

● 제품을 사용할 때는 취급설명서를 숙지한 후 올바른 방법으로 사용해주시십시오.

● 본 카탈로그에 기재된 제품의 안전한 사용을 위해 설비의 가동·정지에 관계없이 설비에 첨부된 취급설명서 및 설비에 부착된 경고 문구를 충분히 확인하신 후, 올바른 조작을 부탁드립니다.

Panasonic은 친환경 제품 만들기에 최선을 다 하고 있습니다

자세한 사항은,
panasonic.com/global/corporate/sustainability

문의 사항 기재란

Panasonic Corporation
Process Automation Business Division

3-1-1 Inazu-cho, Toyonaka City, Osaka 561-0854, Japan
TEL +81-6-6866-8675
FAX +81-6-6862-0422

본 자료의 기재 내용은
2021년 1월 1일 기준입니다.

Ver.2021.1.1

© Panasonic Corporation 2021