

기		종		명		NPM-VF	
				표준 컨베이어 사양		안빌(Anvil) 컨베이어 사양(옵션)	
기	판	크	기	L 50 mm × W 50 mm ~ L 510 mm × W 460 mm		L 50 mm × W 50 mm ~ L 460 mm × W 400 mm	
기	판	무	계	※1 최대 3kg			
기	판	두	께	0.3 ~ 8 mm			
기	판	반	송	좌←우, 좌→우 (선택 사양)			
삽	입	각	도	360° (± 180°) ※ 1°단위			
삽	입	하	중	최대 100N			
기	판	반	송	시	간	4.5 s	5.5 s
클린치 사양				클린치 방향: 60° 외부 굴곡 클린치 피치: 2.5 ~ 40 mm 리드 선 굴절 각도: 10 ~ 40° 리드 치수: ϕ 0.4 mm ~ ϕ 1.0 mm (구리선) ϕ 0.4 mm ~ ϕ 0.8 mm (구리/CP선)			
대상 부품				최대 크기: L 130 mm × W 35 mm × H 60 mm · L 150 mm × W 38 mm × H 29 mm / 최대 무게: 200g			
전원 사양				3상 AC 200, 220, 380, 400, 420, 480 V 2.7 kVA			
공압원				0.5 ~ 0.8 MPa, 200 L /min (A.N.R.)			
설비 크기				W 1,866 mm × D 2,332 mm × H 1,554 mm (본체에 한함) W 2,166 mm × D 2,332 mm × H 1,554 mm (하류 연장 컨베이어 연결 시)			
설비 무게				2,590 kg (본체에 한함: 옵션 구성에 따라 상이할 수 있습니다.)			

헤드 구성							
3 station 헤드	바디 척(Body Chuck) + 노즐 + 노즐		최고 속도 0.65 s /부품 ※2, 3, 6				
	바디 척(Body Chuck) + 노즐 + 스윙 노즐						
	바디 척(Body Chuck) + 노즐 + 리드 척(Lead Chuck)						
	바디 척(Body Chuck) + 스윙 노즐 + 리드 척(Lead Chuck)						
2 station 헤드	바디 척(Body Chuck) + 바디 척(Body Chuck)		최고 속도 1.1 s/부품 ※2, 3				
부품 공급 구성							
스틱	S	부품 크기: 최대 W 20×L 80 × H 20 mm / 스틱 폭: 최대 24 mm / 부품 탑재 무게: 최대 총합 2 kg (스티크 무게 포함)					
	L	부품 크기: 최대 W 60×L 80 × H 45 mm / 스틱 폭: 최대 64 mm / 부품 탑재 무게: 최대 총합 2 kg (스티크 무게 포함)					
래디얼테이프	부품 크기: 최대 Φ 20×H 30 mm / 리드 피치: 2.5 / 5.0 / 7.5 / 10.0 mm						
트레이	트레이 치수: 최대 L 230 × W 335 × D 69 mm / 팔레트 수: 최대 20 품종 / 무게: 최대 20 kg (매거진, 팔레트, 트레이, 부품 총합)						
벌크 (Bulk) ※4	개별 사양						
설비구성		최대 탑재 가능 품종 수		스티크 S	스티크 L	래디얼	트레이
	앞면	30 슬롯 공급부 ※5		15	7	10	—
	뒷면	30 슬롯 공급부		15	7	10	—
		13 슬롯 공급부 + 싱글 트레이 피더		6	3	4	20
		트윈 트레이 피더		—	—	—	40
		트윈 트레이 피더 + 볼(Bowl) 피더 × 2 ※4		—	—	—	20
		볼(Bowl) 피더 × 4 ※4		—	—	—	—
서포트 시스템							
프로그래밍 소프트웨어	NPM-DGS-AM-LNB-LNB, 옵션: PanaCIM, iLNB			※AM-LNB에는 최대 3대의 NPM-VF를 접속할 수 있습니다. LNB에는 최대 15대의 NPM 시리즈(NPM-VF포함), SP 시리즈를 접속할 수 있습니다.			
옵션 기능	부품 조합·Traceability·자동 기중 전환·상위 통신 대응 가능 / iLNB를 통해 타사 설비를 포함한 라인 관리 대응 가능						

SMT부품 ※7							
대	응	부	품	최소 L 5 mm×W5 mm 이상 (테이프의 경우 엠보스 12 mm 이상)			
장	착	사	양	헤드: 노즐에 한함 / 장착 정밀도: QFP ±0.05 mm (Cpk≥1) / 최고 속도: 3,000cph (1 헤드당)			
공	급	부	(엠	테이프 피더 폭	12/16 mm	24/32 mm	44/56 mm
				30 슬롯 공급부	30	15	10
				13 슬롯 공급부	13	6	4

※TACT 등의 수치는 조건에 따라 상이할 수 있습니다.
※자세한 내용은 사양설명서를 참조해주시기 바랍니다.
※1: 삽입 후의 기판 무게 (캐리어 무게 포함)
※2: 안빌(Anvil) 탑재한 경우를 제외
※3: 2 헤드 동작(2빔 동일 구성)에서 최적의 조건인 경우
※4: 개별 사양...호스트(Host) 피더 경우로 접속하게 됩니다.
※5: 전방 30 슬롯 공급부는 30 station 고정 피더 사양(표준), 일괄교환대차(옵션) 선택 가능
※6: 바디 척(Body Chuck) + 노즐 + 노즐인 경우
※7: 표준 컨베이어 사양

⚠ 안전에 관한 주의사항	
●제품을 사용하실 때에는 취급설명서를 숙지한 후 올바른 방법으로 사용해주시요.	●본 카탈로그에 기재된 제품의 안전한 사용을 위해 설비의 가동·정지에 관계없이 설비에 첨부된 취급설명서 및 설비에 부착된 경고 문구를 충분히 확인하신 후, 올바른 조작을 부탁드립니다.

Panasonic은 친환경 제품 만들기에 최선을 다 하고 있습니다	자세한 사항은, panasonic.com/global/corporate/sustainability
--------------------------------------	---

문의 사항 기재란

- 사양 및 외관에 대한 일부 내용이 예고 없이 변경될 경우가 있으니, 양해 부탁드립니다.
- 홈페이지 industrial.panasonic.com/kr

Panasonic Corporation
Process Automation Business Division
3-1-1 Inazu-cho, Toyonaka City, Osaka 561-0854, Japan
TEL +81-6-6866-8675
FAX +81-6-6862-0422
본 자료의 기재 내용은 2021년 1월 1일 기준입니다.
[Ver.2021.1.1]
© Panasonic Corporation 2021

Panasonic®

Panasonic
BUSINESS

2021
전자 부품 실장 시스템
Catalog
Odd-form Component Insertion Machine



기종명

NPM-VF

품 번: NM-EJR9A

CE

※옵션 구성과 고객 사양에 따라 표준 규격 및 EMC 규격에 적합하지 않는 경우가 있습니다.

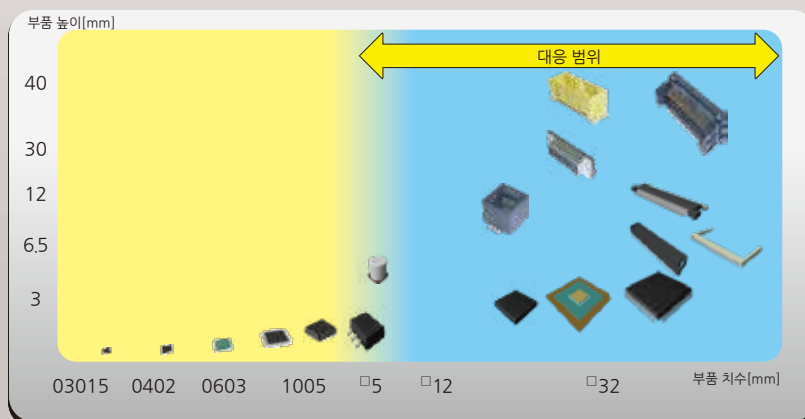
특징

- 1 이형 부품의 삽입을 자동화하고, 또한 SMT 사양*에도 대응합니다.
※ SMT 부품 실장과 이형 부품 삽입 대응
- 2 다양한 생산에 유연하게 대응합니다.
다양한 헤드 구성공급부 구성에 따라 여러 가지 타입의 부품에 대응 가능합니다.
- 3 높은 생산성·범용성·고품질 제조로 인력 절감과 안정적인 생산이 가능합니다.

대응 부품



SMT부품 대응



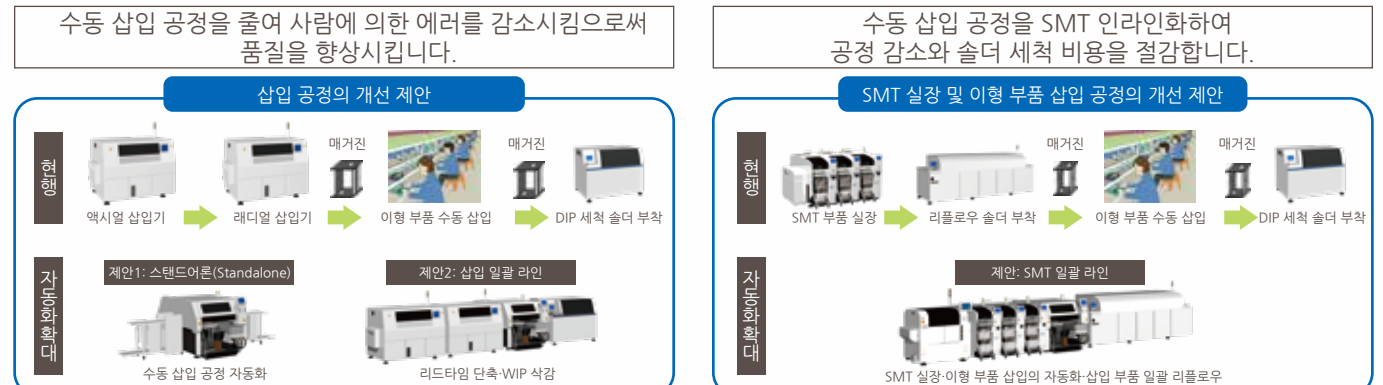
테이프 피더의 대응 범위

엠보스 테이프 12 mm ~ 104 mm



멀티 인식 카메라는 표준 사양의 타입 1, 또는 3D 계측 기능이 포함된 타입 3 중 선택 가능합니다. (옵션)					
대응부품에	외형	부품 높이	최소 리드 피치/최소 볼 피치	최소 리드 폭/최소 볼 지름	최소 볼 높이
QFP50P	□5 mm ~	1.0 mm ~	0.5 mm	0.2 mm	—
BGACSP	□5 mm ~	0.3 mm ~	0.5 mm	0.3 mm	0.25 mm

NPM-VF를 통한 라인 솔루션



높은 생산성



범용성



고품질

