



NPM

NEXT PRODUCTION MODULAR

Manufacturing Process Innovation



기종명

NPM-TT2

품번: NM-EJM1E



※ 옵션 구성과 고객 사양에 따라 표준 규격 및 EMC 규격에 적합하지 않는 경우가 있습니다.

기종명		NPM-TT2			
기판크기	PC 사이즈	싱글레인 모드	L 50 mm × W 50 mm ~ L 510 mm × W 590 mm		
		듀얼레인 모드	L 50 mm × W 50 mm ~ L 510 mm × W 300 mm		
	M 사이즈	싱글레인 모드	L 50 mm × W 50 mm ~ L 510 mm × W 510 mm		
		듀얼레인 모드	L 50 mm × W 50 mm ~ L 510 mm × W 260 mm		
기판교체시간		싱글레인 모드	4.0 s (기판 표면에 부품 미탑재 시)		
		듀얼레인 모드	0 s※ ※사이클 타임이 4.0 s 이하인 경우 0 s가 되지 않습니다.		
전원 사양		3상 AC 200, 220, 380, 400, 420, 480 V 2.5 kVA			
공압		Min. 0.5 MPa, 200 L/min (A.N.R.)			
설비크기※1		W 1,300 mm※2 × D 2,798 mm※3 × H 1,444 mm※4			
설비무게		2,690 kg (본체에 한함: 옵션 구성에 따라 상이할 수 있습니다.)			
장착헤드		경량 8 노즐 헤드 (1 헤드 당)		3 노즐 헤드 V2※4 (1 헤드 당)	
장착TACT	PC 사이즈	18,000 cph (0.20 s/Chip)		7,200 cph (0.50 s/Chip) 5,900 cph (0.61 s/QFP)	
	M 사이즈	17,460 cph (0.21 s/Chip)		6,984 cph (0.52 s/Chip) 5,723 cph (0.63 s/QFP)	
실장정도 (Cpk ≥ 1)		±40 μm/Chip ±30 μm/QFP □12 mm ~ □32 mm ±50 μm/QFP □12 mm 이하		±40 μm/Chip ±30 μm/QFP	
부품크기(mm)		0402 Chip※6 ~ L 32 × W 32 × T 12		0603 Chip ~ L 150 × W 25(대각 152) × T 30	
부품공급	테이핑	테이프 폭: 4 ~ 56 / 72 mm		테이프 폭: 4 ~ 56 / 72 / 88 / 104 mm	
		전후 트레이 피더 사양: 최대 52 품종 전후 교환대차 사양: 최대 120 품종 (테이프 폭: 4, 8 mm 테이프)			
	스틱	전후 트레이 피더 사양: 최대 12 품종 (싱글 스틱 피더) 전후 교환대차 사양: 최대 28 품종 (싱글 스틱 피더)			
		트레이		최대 40 품종 (전방 공급부: 최대 20 품종 + 후방 공급부: 최대 20 품종)	

※ TACT 및 정도 등의 수치는 조건에 따라 다소 상이할 수 있습니다.
※ 자세한 내용은 사양설명서를 참조해주시기 바랍니다.

※1: 본체에 한함

※2: 양측에 연장 컨베이어(260 mm) 장착 시 W 치수 1,820 mm

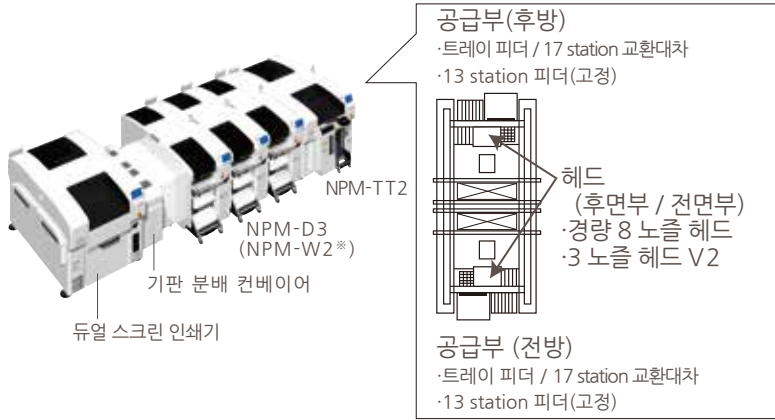
※3: 표시된 치수는 전후 트레이 피더 사양인 경우로, 전후 교환대차 사양 시의 D 치수는 2,893 mm

※4: 모니터, 시그널 타워, 천장 팬 커버 불포함

※5: 3 노즐 헤드 V2는 NPM-D3에 탑재 불가

※6: 0402 칩에는 전용 노즐, 전용 테이프 피더 필요

기본 사양



1 NPM-D3/W2에 직접 연결 가능

NPM-D3/W2와 연결함으로써 높은 면적 생산성과 범용성을 겸비한 라인 구성 가능
 ※NPM-W2와의 직접 연결에는 M 사이즈 듀얼컨베이어(옵션) 필요

2 장착 헤드 (경량 8 노즐 헤드, 3 노즐 헤드 V2)

경량 8 노즐 헤드의 범용성, 3 노즐 헤드 V2의 이형 부품 대응 선택 가능
 3 노즐 헤드 V2 장착 하중: 최대 100N

3 공급부 사양 선택·변경 가능

트레이 피더/교환대차의 재조합에 따라 부품 공급 형태에 맞춘 라인 구성 가능

4 멀티 인식 카메라 도입

부품 높이 방향의 인식 검사를 고속화하여, 이형 부품의 안정적인 고속 실장 실현

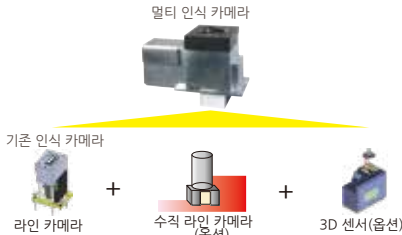
5 상호 실장·독립 실장 대응

생산 기판에 맞춘 최적의 실장 방식 선택 가능

생산성 / 기종 전환성

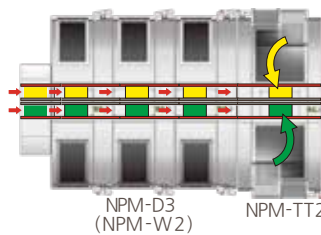
멀티 인식 카메라

NPM-D3/W2와 같은 멀티 인식 카메라를 탑재하였습니다. 또한, 높이 방향 부품 상태 검출 기능을 포함하여 인식 속도를 높였습니다.



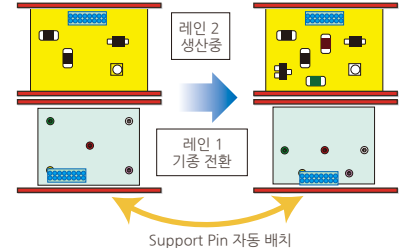
완전 독립 실장에 따른 높은 생산성

트레이 부품의 독립 실장 실현
 3 노즐 헤드 V2로 중형·대형 부품 실장 텍스트 향상
 라인 전체의 아웃풋 개선



Support Pin 자동 교환 기능(옵션)

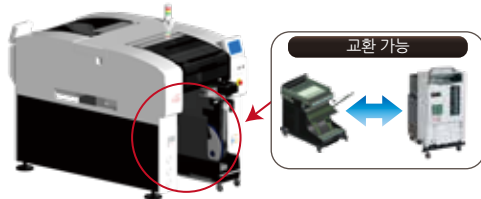
Support Pin 위치 교환 작업을 자동화하여, 설비의 무정지 기종 전환을 실현하고, 인력 감축, 작업 미스 감소에 공헌합니다.



범용성

공급부 전환 대응 (옵션)

고객님 측의 트레이 피더와 17 station 교환대차의 전환이 가능해져, 부품 공급 형태에 맞춘 설비 구성이 가능해졌습니다.



흡착 전 검사 옵션

트레이 부품, 릴 부품을 흡착 전에 검사하여 실장 미스를 방지합니다.

①극성 검사→부품 방향 오류 검출



②부품 검사→잘못된 부품 검출, 부품 추적



전사 유닛 (옵션)



13 station 피더 공급부에 범용형 전사 유닛*을 탑재하여 PoP 부품(테이핑, 트레이) 등의 전사 실장 가능



※전사 유닛(8 슬롯 점유)은 경량 8 노즐 헤드, 3 노즐 헤드 V2와도 대응 가능

⚠ 안전에 관한 주의사항

●제품을 사용하실 때에는 취급설명서를 숙지한 후 올바른 방법으로 사용해주시오.

●본 카탈로그에 기재된 제품의 안전한 사용을 위해 설비의 가동·정지에 관계없이 설비에 첨부된 취급설명서 및 설비에 부착된 경고 문구를 충분히 확인하신 후, 올바른 조작을 부탁드립니다.

Panasonic은 친환경 제품 만들기에 최선을 다 하고 있습니다

자세한 사항은,
panasonic.com/global/corporate/sustainability

문의 사항 기재란

Panasonic Corporation
 Process Automation Business Division

3-1-1 Inazu-cho, Toyonaka City, Osaka 561-0854, Japan
 TEL +81-6-6866-8675
 FAX +81-6-6862-0422

본 자료의 기재 내용은
 2021년 1월 1일 기준입니다.

Ver.2021.1.1

© Panasonic Corporation 2021