



기종명 MD-P200US2

품번: NM-EFF1D

- 고부가 가치 디바이스의 저비용 생산(고수율(high yield), 고생산성) 실현
생산성 11% 향상 (MD-P200US 대비)
- 고강성 US 가열 헤드의 안정적인 진동으로 고품질 금속 접합 실현
- 실시간 모니터링 기능으로 안정적인 품질과 Traceability 확보

기종명	MD-P200US2
품번	NM-EFF1D
생산성	0.65 s /IC (최고속 플립 초음파 실장, 프로세스 시간 0.2 s 포함) ※1
탑재정도	XY(3σ): ±7 μm ※1
기판크기	L 50 mm × W 30 mm ~ L 120 mm × W 120 mm
다이크기	L 0.25 mm × W 0.25 mm ~ L 6 mm × W 6 mm
다이품종	1품종 (웨이퍼 수동 공급) / 최대 12품종 (AWC 사양) ※노즐: 1품종
다이공급	Wafer frame (최대 8인치), 트레이
실장하중	VCM 헤드 사양: 1 N ~ 50 N (옵션: 2 N ~ 100 N)
헤드가열	최대 300 °C
기판가열	Constant heating 방식: 최대 300 °C
전원	3상 AC 200 V ※2 ±10 V, 50 / 60 Hz, 정격 1.7 kVA (가열 사양 시: 최대 7.5 kVA)
공압원	0.4 ~ 0.5 MPa (최대 0.8 MPa), 30 L / min (A.N.R.) (플 옵션 구성 시 최대 150 L / min (냉각 에어 포함))
설비크기	W 1,340 mm × D 1,140 mm × H 1,400 mm (Loader/Unloader 포함)
설비무게	1,750 kg (Loader/Unloader 포함)

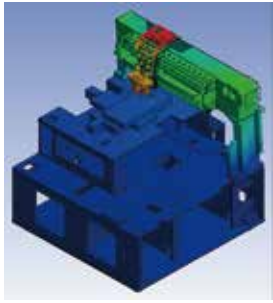
※1: 생산성 및 탑재 정도는 조건에 따라 상이할 수 있습니다.

※2: 3상 208 / 220 / 380 / 400 / 415 / 480

※자세한 내용은 사양설명서를 참조해주시기 바랍니다.

기존 MD-P200US 대비 11% 생산성 향상

고강성 설계와 IC 픽업 동작의 고속화에 따라
 고경도 실장(±7 μm / 3σ)은 그대로,
 생산성은 0.65 s / IC로 MD-P200US 대비 11% 향상



【고강성 설계】
 ·고강성 프레임
 ·본딩 헤드 경량화

실시간 초음파 모니터링

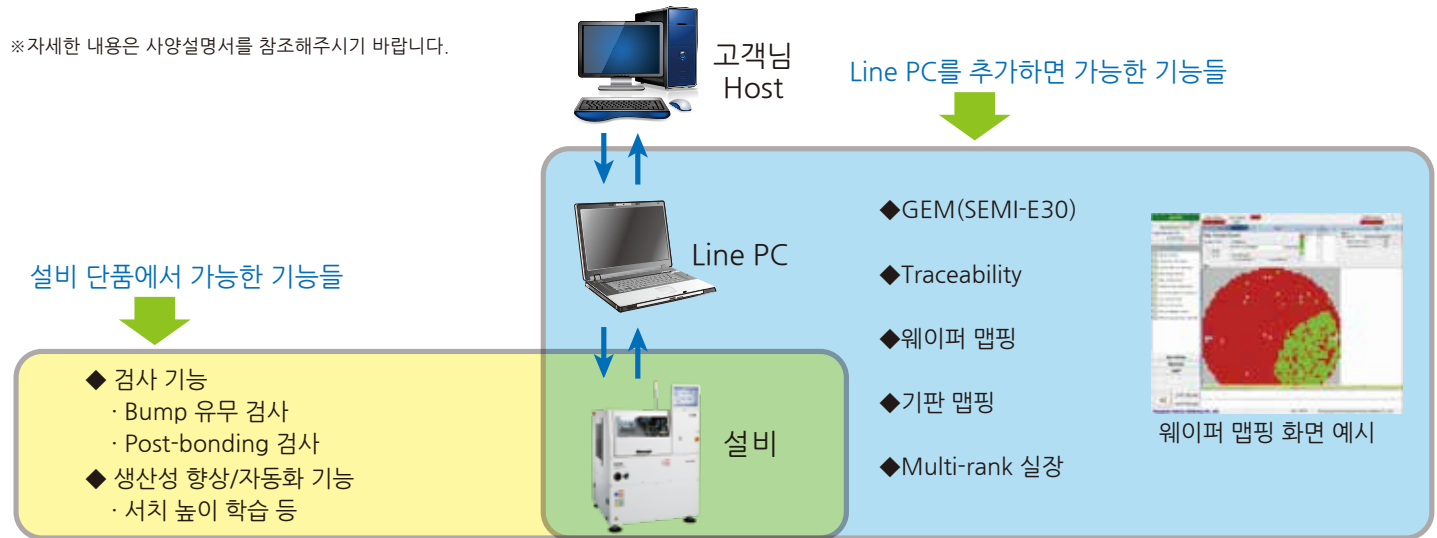
실장 시의 프로세스 파라미터를 실시간으로 모니터링함으로써
 품질의 안정화 실현



다양하게 진화한 소프트웨어 기능

다양한 소프트웨어의 기능(옵션 기능)을 목적에 맞게 선택할 수 있습니다.

※자세한 내용은 사양설명서를 참조해주시기 바랍니다.



⚠ 안전에 관한 주의사항

- 제품을 사용하실 때에는 반드시 취급설명서를 숙지한 후 올바른 방법으로 사용해주시기 바랍니다.
- 본 카탈로그에 기재된 제품의 안전한 사용을 위해 설비의 가동·정지에 관계 없이 설비에 첨부된 취급설명서 및 설비에 부착된 경고 문구를 충분히 확인하신 후, 올바른 조작을 해주시기 바랍니다.

Panasonic은 친환경 제품 만들기에 최선을 다 하고 있습니다. 자세한 사항은 아래의 홈페이지에서 확인해주시기 바랍니다. <https://holdings.panasonic/global/>

문의 사항 기재란

Panasonic Connect Co., Ltd.
 Process Automation Business Division
 3-1-1 Inazu-cho, Toyonaka City, Osaka
 561-0854, Japan

본 카탈로그의 기재 내용은
 2022년 4월 1일 기준입니다.
 Ver.2022.4.1

© Panasonic Connect Co., Ltd. 2022