



기종명

MD-P200US2

품번: NM-EFF1D

- 고부가 가치 디바이스의 낮은 비용 생산(고수율, 고생산성)에 공헌
생산성 11% 향상(MD-P200US 대비)
- 고강성 US 가열 헤드의 안정 진동으로 고품질 금속 접합 실현
- 실시간 모니터링 기능으로 안정적인 품질과 Traceability 확보

항목	구분	내용
품번	MD-P200US2	
생 산 성	※1	NM-EFF1D
타 재 정 도	※1	0.65 s/IC (고속 Flip 초음파 실장, 프로세스 시간 0.2s 포함)
기 판 크 기		XY(3σ): ±7μm
다 이 크 기		L 50 mm × W 30 mm ~ L 120 mm × W 120 mm
다 이 품 종		L 0.25 mm × W 0.25 mm ~ L 6 mm × W 6 mm
다 이 공 급		1품종(웨이퍼 수동 공급) / 최대 12품종(AWC 사양) ※노즐은 1품종 대응
실 장 하 중		Wafer frame(최대 8형), 트레이
헤 드 가 열		VCM 헤드 사양: 1N ~ 50N (옵션: 2N ~ 100N)
기 판 가 열		설정 최대 300 °C
전 원	※2	Constant heating 방식 설정 최대 300 °C
공 압		3상 AC 200 V ±10 V, 50 / 60 Hz, 정격 1.7 kVA (가열 사양 시: 최대 7.5 kVA)
설 비 크 기		0.4 ~ 0.5 MPa (최대 0.8 MPa), 30 L/min (A.N.R.) (풀 옵션 구성 최대 150 L/min (냉각 에어 포함))
설 비 무 게		W 1,340 mm × D 1,140 mm × H 1,400 mm (로더/언로더 포함)
		1,750 kg (로더/언로더 포함)

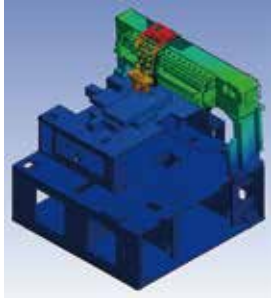
※1: 생산성 및 탑재 정도는 조건에 따라 상이할 수 있습니다.

※2: 3상 208 / 220 / 380 / 400 / 415 / 480

★자세한 사항은 사양서를 참조해주시기 바랍니다.

■ 기존 대비(MD-P200US대비) 생산성 11% UP

고강성 설계와 IC 픽업 동작의 고속화에 따라
 고강성 실장($\pm 7\mu\text{m}/3\sigma$)은 그대로
 MD-P200US 대비 고생산성(0.65s/IC) 11% UP 실현



【고강성 설계】
 ·고강성 프레임
 ·본딩 헤드 경량화

■ 실시간 초음파 모니터링

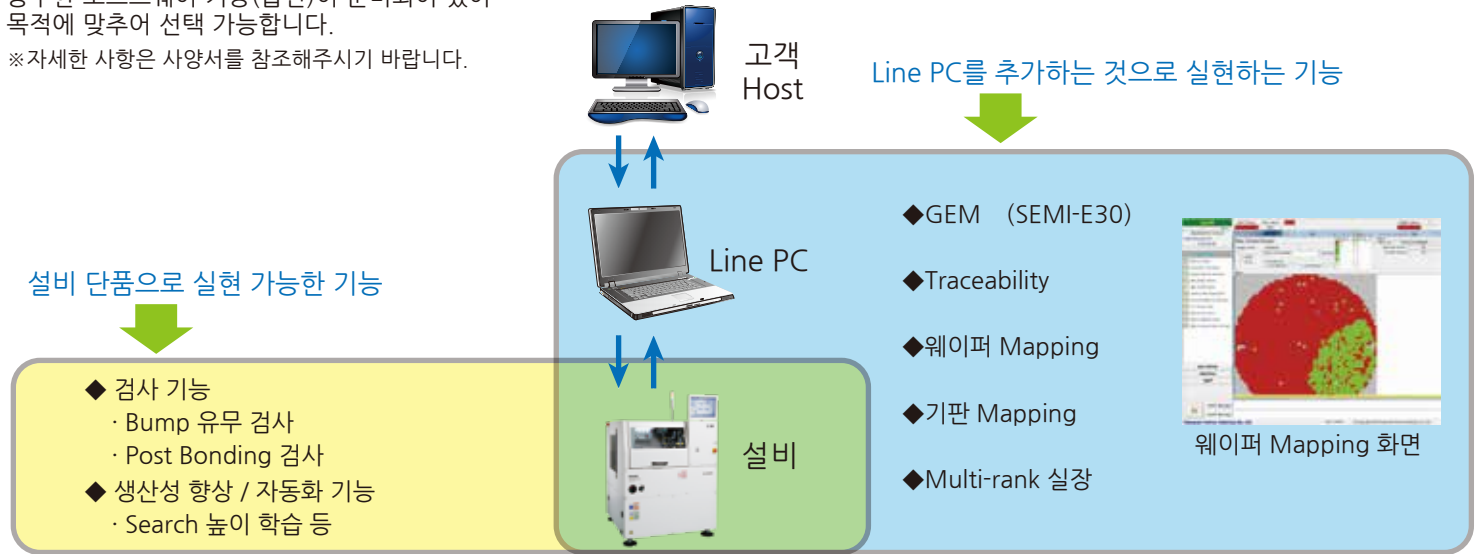
실장 시의 프로세스 파라미터를 실시간으로 감시 가능하므로,
 안정적인 품질에 공헌



■ 충실한 소프트웨어 기능

풍부한 소프트웨어 기능(옵션)이 준비되어 있어
 목적에 맞추어 선택 가능합니다.

※자세한 사항은 사양서를 참조해주시기 바랍니다.



⚠ 안전에 관한 주의사항

● 제품을 사용하실 때에는 취급설명서를
 숙지한 후 올바른 방법으로 사용해주시시오.

● 본 카탈로그에 기재된 제품의 안전한 사용을 위해 설비의 가동·정지에 관계없이 설비에 첨부된
 취급설명서 및 설비에 부착된 경고 문구를 충분히 확인하신 후, 올바른 조작을 부탁드립니다.

Panasonic은 친환경 제품 만들기에 최선을 다 하고 있습니다

자세한 사항은,
panasonic.com/global/corporate/sustainability

문의 사항 기재란

Panasonic Corporation
 Process Automation Business Division

3-1-1 Inazu-cho, Toyonaka City, Osaka 561-0854, Japan
 TEL +81-6-6866-8675
 FAX +81-6-6862-0422

본 자료의 기재 내용은
 2021년 1월 1일 기준입니다.

Ver.2021.1.1

© Panasonic Corporation 2021