

## 기종명 FPX007FG

품번: NM-EFL1RC / NM-EFL1RC-M

- 패널 사이즈 1인치부터 10인치까지 대응하는 소형 패널 전용 FOG Bonder
- 고속 패널 반송 유닛의 탑재와 본압착 공정에서의 2스테이지 병행 처리로 고속 실장 실현
- 무정지 FPC 공급 및 간단한 기종 전환에 따른 비가동 시간 절감
- 당사 COG Bonder/압흔 검사기와의 연결로 COG/FOG 실장에서 압흔 검사까지 일괄 라인 실현
- 정방향 기기(좌→우)와 역방향 기기(우→좌)를 라인업, 페어 라인으로 공장 운영

기종명	FPX007FG			
품번	NM-EFL1RC (정방향 기기 좌→우) / NM-EFL1RC-M (역방향 기기 우→좌)			
패널 사이즈	L 30 mm × W 25 mm ~ L 235 mm × W 165 mm (1인치~10인치 상당) 실장 변은 165 mm 이하 유리 두께: 0.3 mm ~ 1.1 mm 패널 총 두께: 0.6 mm ~ 2.5 mm			
사이클 타임	2.8 s / 패널 (본압착 시간: 5 s) 3.2s / 패널 (본압착 시간: 8 s) ※1			
실장 정도	본압착 후 X: ±10 μm / 3σ Y: ±12 μm / 3σ ※2			
ACF 사이즈	W 0.8 mm ~ 2.0 mm 릴 지름: 최대 φ230 mm			
FPC 사이즈	외형 L 10 mm × W 10 mm × t 0.04 mm ~ L 160 mm × W 185 mm × t 0.25 mm 실장 부품 두께 1.2 mm 이내			
FPC 트레이 사이즈	L 210 mm × W 240 mm × t 6 mm ~ L 260 mm × W 330 mm × t 10 mm			
압착 사양	공정	ACF Attachment	가압착(pre-bonding)	본압착(Final bonding)
	온도	40 ~ 150 °C ※3	40 ~ 120 °C ※3	40 ~ 320 °C (백업 스테이지: 40 ~ 150 °C) ※3
전원	압력	20 ~ 160 N	10 ~ 50 N	50 ~ 500 N
	원	3상 AC 200 / 220 / 380 / 400 V, 50 / 60 Hz, 6.0 kVA		
공압원	0.45 MPa, 350 L / min (A.N.R.)			
진공원	-0.08 MPa × 2계통, 240 L / min (총 흡인 유입량)			
설비 크기	W 3,520 mm × D 1,735 mm × H 1,600 mm ※4 ※5 (FPC 공급부 포함)			
설비 무게	3,300 kg ※4			

※ 사이클 타임 및 실장 정도 등의 수치는 프로세스 조건에 따라 상이할 수 있습니다.

※1: 1번 1FPC 실장 패널 2장 동시 반송인 경우에 한함. FPC 사이즈, 프로세스 등의 조건에 따라 결과는 상이할 수 있습니다.

※2: 당사 평가용 작업(실장부 높이 25mm)에 따른 결과입니다.

※3: 도구 표면 온도

※4: 옵션에 따라 상이할 수 있습니다.

※5: 시그널 타워 불포함

**진화하는 액정 패널과 다품종 FPC에 FPX007FG가 제공하는 솔루션**

**고생산성 추구**

【FOG 공정에 병목 현상이 일어나지 않는 고속 실장 2.8 s / 패널】

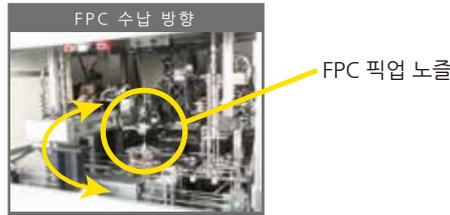
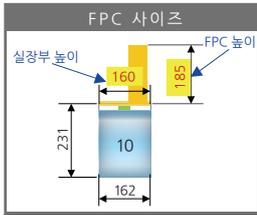
- 신 개발 고속 패널 반송 유닛 탑재
- 본압착 공정에서의 2스태이지 병행 처리
- 가압착 공정에서의 공정 분할 탑재



**FPC로의 대응**

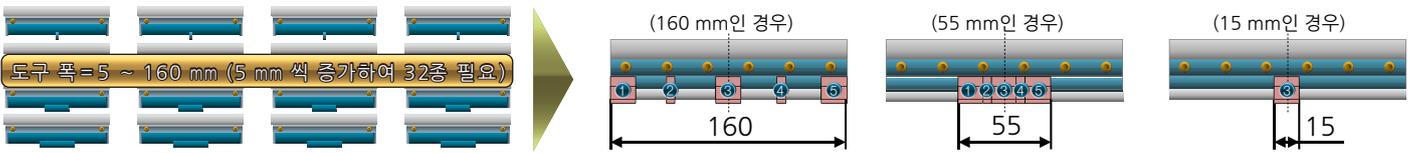
【FPC 사이즈/FPC 트레이의 수납 방향에 유연하게 대응】

- FPC 사이즈: FPC 높이 최대 185 mm (7인치 이상은 100 mm) FPC 실장부 최대 160 mm
- FPC 트레이의 수납 방향: 4방향 대응 (0°, 90°, 180°, 270°) FPC 픽업 노즐의 회전으로 대응



**높은 범용성**

- 범용성의 향상을 위해 유니버설 가압착 도구 탑재
- 개편 도구의 배치 변경만으로 간단하게 기종 전환 가능, 품종별 도구 제작 불필요



**COG/FOG/AOI 일괄 라인**

- 당사 COG Bonder FPX005CG / 압흔 검사기와의 연결로 COG·FOG 실장에서 압흔 검사까지 일괄 라인 실현
- 정방향 기기(좌→우)와 역방향 기기(우→좌)를 라인 업, 페어 라인으로 공장 운영

**⚠ 안전에 관한 주의사항**

- 제품을 사용하실 때에는 반드시 취급설명서를 숙지한 후 올바른 방법으로 사용해주시기 바랍니다.
- 본 카탈로그에 기재된 제품의 안전한 사용을 위해 설비의 가동·정지에 관계 없이 설비에 첨부된 취급설명서 및 설비에 부착된 경고 문구를 충분히 확인하신 후, 올바른 조작을 해주시기 바랍니다.

Panasonic은 친환경 제품 만들기에 최선을 다 하고 있습니다. 자세한 사항은 아래의 홈페이지에서 확인해주시기 바랍니다.

<https://holdings.panasonic/global/>

문의 사항 기재란

---

본 카탈로그의 기재 내용은 2022년 4월 1일 기준입니다.

Ver.2022.4.1

**Panasonic Connect Co., Ltd.**  
 Process Automation Business Division

3-1-1 Inazu-cho, Toyonaka City, Osaka  
 561-0854, Japan

© Panasonic Connect Co., Ltd. 2022