



품번: NM-EJA5A

기종명

AV132

품번: NM-EJA5A, NM-EJA6A

- 0.12s/점의 고속 삽입, 시퀀스 방식의 부품 공급 시스템, 수직 자동 피더 기능을 도입하여 높은 생산성을 실현합니다.



※ 옵션 구성과 고객 사양에 따라 표준 규격 및 EMC 규격에 적합하지 않는 경우가 있습니다.

기종명	AV132	
품번	NM-EJA6A	NM-EJA5A
기판크기	L 50 mm × W 50 mm ~ L 508 mm × W 381 mm	L 50 mm × W 50 mm ~ L 508 mm × W 381 mm
삽입 TACT ^{※1}	0.12 s/점	0.12 s/점
부품 탑재 수	40 + 40 + JW (JW 옵션)	40 + JW (JW 옵션)
대응 부품	저항 1/8 W, 1/6 W, 1/4 W, 1/2 W, Jumper Wire (주석도금선), 다이오드, 원통형 자기 콘덴서	저항 1/8 W, 1/6 W, 1/4 W, 1/2 W, Jumper Wire (주석도금선), 다이오드, 원통형 자기 콘덴서
기판 교체 시간	약 2.0 s	약 2.0 s
부품 삽입 방향	4방향 (0°, 90°, 180°, 270°)	4방향 (0°, 90°, 180°, 270°)
전원 사양 ^{※2}	3상 AC 200 V, 3.5 kVA	3상 AC 200 V, 3.5 kVA
공압원	0.5 MPa, 200 L/min (A.N.R.)	0.5 MPa, 200 L/min (A.N.R.)
설비 크기	W 3,106 mm × D 2,300 mm × H 1,575 mm ^{※3}	W 2,104 mm × D 2,300 mm × H 1,575 mm ^{※3}
설비 무게 ^{※4}	2,648 kg	2,228 kg

※ TACT 및 정도 등의 수치는 조건에 따라 다소 상이할 수 있습니다.
※ 자세한 내용은 사양설명서를 참조해주시기 바랍니다.

※ 1: 조건에 따라 상이할 수 있습니다.
※ 2: 3상 220 / 380 / 400 / 420 / 480 V도 대응 가능

※ 3: 시그널 타워 불포함
※ 4: 본체에 한함

0.12 s/점의 고속 삽입 실현

- 시퀀스 방식의 부품 공급 시스템을 도입한 Axial 부품 고속삽입기로서, 0.12s/점, 기판 교체 시간 약 2s/장을 실현합니다.

고효율 생산 실현

- 부품 공급부 고정 방식과 부품 소진 검출 기능의 도입으로 사전에 부품 보충이 가능하며 장시간 무정지 생산이 가능합니다.
- 부품 공급부의 고정화에 따라 설비 가동 중에도 스플라이싱(부품 공급)이 가능합니다.
- 부품 공급부의 2분할로 생산 형태에 맞춘 접속 모드, 준비 모드, 교환 모드 등이 선택 가능합니다. (80 station 한정)
 사전 준비(부품 세팅)이나 부품 교환 중에도 설비를 가동할 수 있으므로 가동률 향상을 기대할 수 있습니다.
- 삽입 에러 발생 시 자동으로 대처하는 Full Auto Recovery(자동 전반 복구) 기능이 탑재되어 있어, 장시간 무정지 생산이 가능합니다.

높은 면적 생산 실현

- 부품 공급부의 컴팩트화로 점유 면적을 절감시켰습니다. (AV132 80 station은 AV131 120 station에 비해 92%, AV132 40 station은 AV131 60 station에 비해 90% 면적 감소)
 플로어 공간 절약을 통한 동선 단축으로 고 효율 생산을 실현하였습니다.

부품 공급 신뢰성 향상

- 신 개발품인 수직 자동 피더(Vertial Automatic Feeder)를 통해 부품 공급 안정성 향상 및 공간 절약 효과를 실현하였습니다.

전면 자가 보정 기능을 표준 사양으로 탑재하여 높은 신뢰성 실현※

- 기판의 모든 부분을 커버하는 전면 자가 보정(Complete Self Offset) 기능을 탑재하여 삽입 위치 설정이 간단해졌습니다.

운영비 절감

- Lead Cutter를 양면 모두 사용함으로써 수명을 늘리는 등, AVK3, AV131과 보수 부품을 공용화 하였습니다. ※
- 삽입 가이드 등 초경합금 재료의 사용으로 부품의 수명을 늘렸습니다. ※
- 삽입기 시리즈 간의 반송계, XY 테이블, 컨트롤러 등을 공용화 하였습니다.
 이를 통해 기종 전환 작업 및 유지 보수 작업의 공용화가 가능해졌습니다.

조작성 향상※

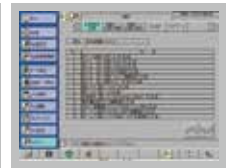
- 조작판에 액정 터치 패널을 사용하여 유도식 조작으로 간단 조작이 가능하며, 원터치로 일본어/영어/중국어로의 전환이 가능합니다.
- 프로그램 수용 개수는 200개로, 데이터 출력은 대용량 SD 메모리 카드로 대응합니다.
- 당사 기존 삽입기(AV~AV131)의 NC 데이터를 그대로 사용할 수 있습니다.
- 부품 공급부의 부품 배치를 화면에 표시하는 기종 전환 지원 기능과
- 일상 보수 점검 기간의 안내, 작업 내용을 표시하는 유지 보수 지원 기능을 탑재하였습니다.



작업 지침 표시 기능



기종 전환 지원 기능



유지 보수 지원 기능

확대 기능 옵션※

- 대형 기판 대응 옵션으로 최대 650 mm × 381 mm 사이즈의 기판까지 홀 인식 및 삽입이 가능합니다.
- 기판 2장 반송 옵션에 따라 기판 로딩 시간을 절반으로 감소시키고, 생산성을 향상시켰습니다. 특히 삽입 점수가 적을 경우 효과가 뛰어납니다.

AR-DCE (품번. NM-EJS4B) 데이터 작성 시스템

- AR-DCE 소프트웨어를 통해 설비 가동 중에도 오프라인으로 데이터를 편집하고 최적화 작업을 할 수 있습니다.

※AV131 공통 사양

⚠ 안전에 관한 주의사항

● 제품을 사용하실 때에는 취급설명서를 숙지한 후 올바른 방법으로 사용해주시요.

● 본 카탈로그에 기재된 제품의 안전한 사용을 위해 설비의 가동·정지에 관계없이 설비에 첨부된 취급설명서 및 설비에 부착된 경고 문구를 충분히 확인하신 후, 올바른 조작을 부탁드립니다.

Panasonic은 친환경 제품 만들기에 최선을 다 하고 있습니다

자세한 사항은,
panasonic.com/global/corporate/sustainability

문의 사항 기재란

Panasonic Corporation
 Process Automation Business Division

3-1-1 Inazu-cho, Toyonaka City, Osaka 561-0854, Japan
 TEL +81-6-6866-8675
 FAX +81-6-6862-0422

본 자료의 기재 내용은
 2021년 1월 1일 기준입니다.

Ver.2021.1.1

© Panasonic Corporation 2021