

For mobile products high fluidity LCP resin molding compounds モバイル機器向け 高流動性LCP樹脂成形材料

MBL540V MBL240V

High weld strength
高いウエルド強度

Thin-wall molding
薄肉成形

Dimensional stability
寸法安定

Proposals ご提案

1. High weld strength
2. Excellent heat resistance and dimensional accuracy
3. Ideal for the molding of very small precision parts

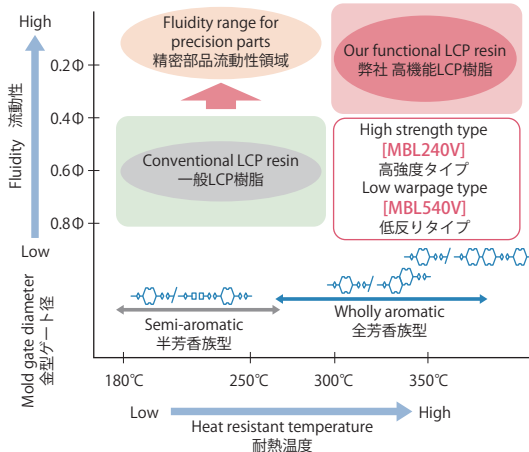
1. 高いウエルド強度
2. 優れた耐熱寸法精度
3. 極小精密部品の成形に最適

Applications 用途

Connector
Electronic components

コネクタ
電子部品

Achieving high fluidity and heat resistance at narrow gate 狭ゲート対応の高流動性、高耐熱を実現

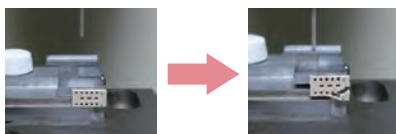


Characteristics 特性

Evaluation using test piece having connector shape
コネクタ形状試験片での評価

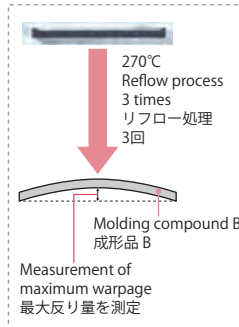
			For narrow-pitch connector 狭ピッチコネクタ用		Wide use connector 汎用コネクタ用
			MBL540V	MBL240V	Our prototype 弊社試作
			Weld strength ウエルド強度	High strength 高強度	Conventional LCP 汎用LCP
Bending strength 曲げ強さ	Molding compound A 成形品 A	N	22	23	18
Amount of bending deflection 曲げ撓み量	Molding compound A 成形品 A	mm	0.80	0.75	0.43
Flexural modulus 曲げ弾性率	Molding compound A 成形品 A	Gpa	15	18	20
Tensile strength of the welding part ウエルド発生部 引張り強度	Molding compound A 成形品 A	N	36	34	17
Warpage 反り	Molding compound B 成形品 B	mm	0.068	0.071	0.130
Warpage (After 270°C reflow×3 times) (270°Cリフロー試験炉×3回処理後)	Molding compound B 成形品 B	mm	0.075	0.082	0.143
Fluidity (Injection flow) 流動性(射出フロー)	Molding compound B 成形品 B	mm	52	55	45

Measurement of (maximum) tensile strength of portion having weld line ウエルド発生部の引張り強度(最大値)を測定

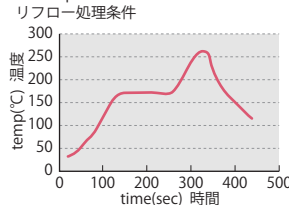


Warpage reduction comparison 低反り比較

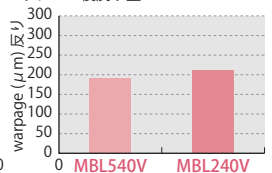
Warpage measurement method
反りの測定方法



Reflow process conditions
リフロー処理条件



Reflow processing warpage amount
リフロー後反り量



Blister evaluation result ブリスター評価結果

	Development material 開発材
① Socket type ソケット型	0/30
② Lever type レバー型	0/30

The above data is actual values and not guaranteed values. 上記データは当社の実測値であり、保証値ではありません。

More Product line from Panasonic 関連商品

Please see the page for "Notes before you use" 商品のご採用に当たっての注意事項はこちら

For mobile products and automotive components flexible materials FELIOS LCP

モバイル機器・車載機器向けLCPフレキシブル基板材料

page 44