

特性一覧表《参考値》

板厚: 1.6mm、ボアソン比: 0.8mm、ヤング率(引張りモード): 0.1mm、貫層耐電圧: 0.2mm
R-F705S: 0.05mm(全項目)
R-FR10: 0.04mm(全項目) (銅箔12μm、ポリイミド8μm、接着剤20μm)
R-F775: 0.025mm(全項目)

品番	試験項目	ガラス転移温度(Tg)			熱分解温度	熱膨張係数(×10 ⁻⁶)				熱伝導率	
	試験方法	TMA (IPC-TM-650)	DSC (IPC-TM-650)	DMA (JIS C 6481)	TGA(IPC-TM-650) (5% 重量減)	TMA				レーザー フラッシュ法	
						IPC-TM-650		当社試験法			
	試験状態	昇温速度： 10℃ / 分	昇温速度： 20℃ / 分	昇温速度： 5℃ / 分	昇温速度： 10℃ / 分	厚さ方向		タテ	ヨコ	25℃	
						α ₁	α ₂	α ₁	α ₁		
		昇温速度： 10℃ / 分	昇温速度： 20℃ / 分	昇温速度： 5℃ / 分	昇温速度： 10℃ / 分	昇温速度：10℃ /分		昇温速度：10℃ /分			
単 位	℃	℃	℃	℃	/℃	/℃	/℃	/℃	W/m・K		
R-5785 (N)											
R-5775 (N)											
R-5775											
R-5725											
R-G545L											
R-G545E											
R-G535S											
R-G535E											
R-G525T											
R-G525F											
R-1515E											
R-1515W											
R-1515A											
R-1566S											
R-1755S											
R-1755D											
R-1755E											
R-1566											
R-1766											
R-1785											
R-1787											
R-1786											
R-1705											
R-8705											
R-8705 (EF)											
R-8700 (EF)											
R-8700 (SB)											
R-8700											
R-8500											
R-F705S											
R-FR10											
R-F775											

注) 上記の数値は参考値であり特性を保証するものではありません。

※1 TMA法：引張りモードで測定、他は圧縮モードで測定。

※2 DMA法：引張りモードで測定、他は曲げモードで測定。

※3 IPC-TM-650 2.5.5.9で測定。

※4 JIS C 6471で測定。

※5 IPC-TM-650 2.5.5.5で測定。

※6 常温から200℃までの熱膨張係数。

※7 IPC-TM-650 2.4.4.1で測定。

	品 番	比誘電率		誘電正接		貫層耐電圧	沿層耐電圧	曲げ弾性係数		ヤング率 (引張りモード)		ポアソン比
		1MHz : JIS C 6481 1GHz : IPC-TM-650 2.5.5.9				IPC- TM-650	IPC- TM-650	JIS C 6481		ASTM D3039		JIS K 7161-1
		1MHz	1GHz	1MHz	1GHz	kV/mm	kV	GPa	GPa	GPa	GPa	23±3℃
	R-5785(N)	3.4 ^{*3}	3.4	0.001 ^{*3}	0.001	－	－	19	18	13.5	11.6	－
	R-5775(N)	3.5 ^{*3}	3.4	0.002 ^{*3}	0.002	69	60	19	18	15.0	13.2	0.2
	R-5775	3.8	3.7	0.002	0.002	69	60	20	19	16.3	14.3	0.2
	R-5725	3.9	3.8	0.005	0.005	70	60	25	23	17.2	15.9	0.2
	R-G545L	－	3.6	－	0.002	－	－	25 ^{*7}	23 ^{*7}	15.0	14.0	0.2
	R-G545E	－	4.1	－	0.002	－	－	29 ^{*7}	27 ^{*7}	18.0	17.0	0.2
	R-G535S	－	4.4	－	0.015	－	－	33	32	－	－	0.2
	R-G535E	－	4.6	－	0.015	－	－	29	28	－	－	0.2
	R-G525T	4.3	4.3	0.015	0.015	60	60	20	19	18.0	17.0	0.2
	R-G525F	4.5	4.5	0.015	0.015	60	60	17	16	16.0	16.0	0.2
	R-1515E	5.0	4.7	0.011	0.011	60	60	35	33	27.0	25.0	0.2
	R-1515W	5.2	4.8	0.012	0.015	60	60	35	33	29.0	27.0	0.2
	R-1515A	5.2	4.8	0.012	0.015	60	60	29	27	25.0	23.0	0.2
	R-1566S	5.2	4.7	0.011	0.010	70	50	24	22	20.7	19.7	0.2
	R-1755S	4.7	4.4	0.015	0.016	70	45	23	21	20.9	18.0	0.2
	R-1755D	4.9	4.4	0.016	0.016	70	60	23	21	19.2	17.8	0.2
	R-1755E	5.1	4.6	0.015	0.013	70	60	24	22	20.0	18.5	0.2
	R-1566	5.2	4.6	0.010	0.010	70	52	24	22	20.9	19.8	0.2
	R-1766	4.7	4.3	0.015	0.016	64	49	23	21	17.8	16.5	0.2
	R-1785	4.2	4.0	0.023	0.010	49	50	17	16	－	－	0.3
	R-1787	4.7	4.5	0.010	0.009	43	50	18	17	－	－	0.3
	R-1786	4.2	4.0	0.011	0.009	49	50	17	16	－	－	0.3
	R-1705	4.7	－	0.015	－	64	49	23	21	17.8	16.5	0.2
	R-8705	4.6	－	0.034	－	－	24	10	8	2.9	2.0	0.4
	R-8705(EF)	4.4	－	0.032	－	－	24	10	8	－	－	0.4
	R-8700(EF)	4.4	－	0.032	－	－	24	10	8	－	－	0.4
	R-8700(SB)	4.6	－	0.034	－	－	24	10	8	－	－	0.4
	R-8700	4.6	－	0.034	－	－	24	10	8	2.9	2.0	0.4
	R-8500	4.8	－	0.055	－	－	24	10	8	－	－	0.4
	R-F705S	3.0 ^{*5} (2GHz)	3.0 ^{*5} (10GHz)	0.001 ^{*5} (2GHz)	0.002 ^{*5} (10GHz)	168	－	－	－	3.5	3.5	0.3
	R-FR10	3.2 ^{*4}	3.1	0.018 ^{*4}	0.016	－	－	－	－	－	－	－
	R-F775	3.2 ^{*4}	3.2	0.002 ^{*4}	0.002	276	－	－	－	7.1	7.1	0.3