

CTI $\geq$ 600V
(R-356AD※¹ R-356YD)

RTI 150°C
(R-356AD※² R-356YD※³)

**高電圧CAF対応
(1000V)**

※1 板厚0.8mm以下 ※2 板厚0.8mm以上 ※3 板厚0.63mm以上

用途
オートモーティブ/インダストリー
車載充電器・xEV用駆動機器(DC/DCコンバータ・インバータ・インホイールモータ)等
EV充電スタンド・鉄道用駆動機器・太陽光パネル用インバータ 等



Halogen-free

Laminate

R-356AD R-356YD

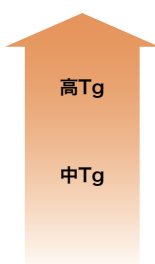
Prepreg

R-355AD R-355YD

高耐熱ハロゲンフリー多層基板材料

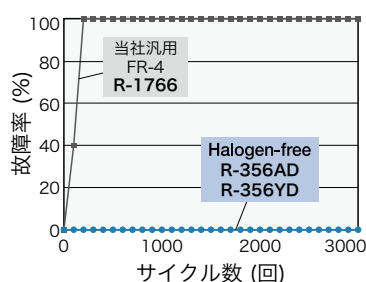
xEVや産業機器デバイスで要求される高耐熱・高耐電圧に対応
高いトラッキング性で基板サイズ・モジュールの小型化に貢献
環境への負荷を考慮したハロゲンフリー材料

製品 ラインアップ



R-1755V Tg: 173°C	R-1755D Tg: 163°C		R-156AS・R-156YS R-356AD・R-356YD Tg: 175°C
R-1755M Tg: 153°C			
	R-1755E Tg: 133°C	R-1566(W),(WN) Tg: 148°C	
PLC=3 175$\leq$CTI<250V PLC=2 250$\leq$CTI<400V PLC=1 400$\leq$CTI<600V PLC=0 600$\leq$CTI			

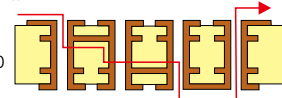
スルーホール導通信頼性



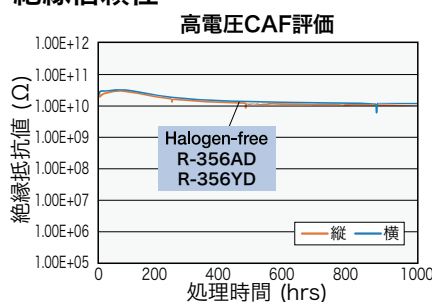
評価条件

サイクル条件	-40°C (15分) ⇄ 160°C (15分)
・NG判定:	抵抗変化率10%以上
・前処理:	260°Cピークリフロー×3回

構成



絶縁信頼性

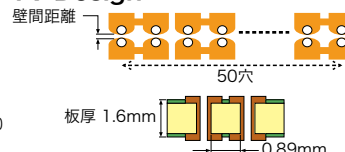


高電圧CAF評価

評価条件

前処理	260°Cピークリフロー×3回
条件	85°C, 85%RH, DC 1000V
スルーホール壁間距離	0.89mm

TV Design



一般特性

項目	試験方法	条件	単位	Halogen-free R-356AD	Halogen-free R-356YD	当社一般ハロゲンフリー R-1566(W)
ガラス転移温度(Tg)	DSC	A	°C	175		148
	TMA			170		145
熱分解温度(Td)	TGA	A	°C	355		350
T288(銅付)	IPC-TM-650 2.4.24.1	A	分	10		3
熱膨張係数(厚さ方向)	$\alpha 1 / \alpha 2$	IPC-TM-650 2.4.24	A	40 / 180		40 / 180
RTI / PLC	UL Method	C-48/23/50	—	150※ ¹ / 0※ ³	150※ ² / 0	130 / 1
銅箔引き剥がし強さ	1oz(35 μ m)	IPC-TM-650 2.4.8	A	1.6		1.8
耐燃性	UL Method	C-48/23/50	—	94V-0※ ³	94V-1	94V-0

試験片の厚さは0.8mmです。

※1 板厚0.8mm以上 ※2 板厚0.63mm以上 ※3 板厚0.8mm以下

商品のご採用にあたっては、当社webサイトより注意事項をご確認ください。

industrial.panasonic.com/jp/electronic-materials

Panasonic Industry R-356AD

当社ハロゲンフリー材料は、JPCA-ES-01-2003などの定義によるものです。

上記データは当社測定による代表値であり、保証値ではありません。