	METALI	LIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR	<u> </u>
Product Specifications		メタライズドポリプロピレンコンデンサ	第 1-43 _{No.}
製品仕様書		TYPE ECWFG 600V DC ECWFG形 600VDC	改正記号 R2 Revision Code R2
			1/29
AC/DC,DC/D この規格は車	tion covers the r C converter circu 咸用 AC/DC, DC/	equirement for metallized polypropylene die its(for example: filter circuit) and electronic e DC コンバータの平滑用、電子応用機器及び電 デンサ(以下コンデンサという)に適用する。	quipment.
メタライズドポリ	ypropylene film c プロピレンフィルム < * * □ □ (Lead (リー)	apacitor, Type ECWFG. ムコンデンサ ECWFG形 d pitch 27.5mm) ド線ピッチ 27.5mm)	
Category tempe カテゴリ温度範囲		-40 to 110℃ Includes the self-temperature rise value of temperature on the capacitor wall surface of However, when used at temperatures exce current must be reduced (Figures 1, 2, 3). 壁面における自己温度上昇値及び熱源側の= 但し85℃を越える使用については電圧・電流	on the heat source side. eeding 85℃, the voltage and ロンデンサ壁面温度を含む。
Upperlimit temp be used. (ass circumstances) 使用可能上限温 (特殊時を想定)	suming special	By reducing the voltage and current when exceeds to upperlimit category temperatur such as during abnormal situations, it car 200 hours cumulatively. (See Figures 1, 2, 3 異常時等に、壁面温度がカテゴリー温度 110 電圧・電流を軽減することで、累積 200 時間ま (図-1, 2, 3 参照)	e 110℃ and reaches 125℃, n be used for a maximum of 3) ℃を超え 125℃以下の範囲は
Rated voltage 定格電圧		600V DC Refer to Fig.1 in case temperature of the sexceeds 85°C. Peak to peak voltage applied on the cap 141Vp-p, and zero to peak voltage should b 但し, 85 ℃を超える使用については, 図-14 また、連続的に印加される電圧の変動は、141 ク電圧は 600Vo-p 以下とする。	pacitor should be less than be less than 600Vo-p. と参照のこと。
Capacitance ran 定格静電容量	ige	Refer to the individual drawing. 個々の図面による。	

* Category temperature range is the surface temperature of the capacitor including temperature rise on unit. カテゴリ温度範囲は自己温度上昇を含むコンデンサの壁面温度

4. APPEARANCE 外観

- 1) Marking shall be legible in the right place.
- 表示は位置が正しく不明瞭でないものとする。
- 2) Plating of lead wire shall be perfect without rust.
 - リード線のメッキは完全で,且つ錆等のないものであること。
- 3) Coating shall be perfect without any crack, rent, pinhole etc., that matters practical use. 外装樹脂にキズ, 破れ, ピンホール等実使用上問題となることのないこと。



METALLIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR

メタライズドポリプロピレンコンデンサ

 TYPE ECWFG 600V DC

 ECWFG形 600VDC

 補助
 28
 37

 Clsf.
 第
 1-43
 号

 No.
 1-43
 号

 改正記号 Revision Code
 R2
 3/29
 P.

No. 番号	Item 項目		Performance 性能	Testing method 試験方法(JIS C 5101-16-1999)
1	Voltage proof 耐電圧	[Between terminals] 端子相互間	Nothing abnormal shall be found. 異常のないこと	According to 4.2.1 The capacitor shall be applied the voltage of 150% of the DC rated voltage for 1 minute. (The capacitor shall be applied the voltage through a resistor of 2kΩ or more when charge and discharge.) 4. 2. 1による 定格電圧の 150%の電圧を1分間印加する。 (充放電の際は2kΩ以上の抵抗を通すこと)
		[Between terminals and enclosure] 端子外装間		According to 4.2.1 The capacitor shall be applied the voltage of 200% of the DC rated voltage for 1 to 5 seconds. 4. 2. 1による 定格電圧の 200%の電圧を 1 秒~5 秒間印加 する。
2	Insulation resistance 絶縁抵抗	[Between terminals] 端子相互間	3000MΩ+μFor more以上	According to 4.2.4 (500±15)V DC shall be applied for (60±5) second after which measurement shall be made at (20±2)℃. 4. 2. 4による (500±15)VDC at(20±2)℃の電圧を(60± 5)秒間印加後, 測定する。
3	Capacitance 静電容量	Within a ran 規定値範囲P	ge of specified value. りにあること	According to 4.2.2 Measurement shall be made at a frequency of (1±0.2) kHz at (20±2)℃ 4. 2. 2による 測定周波数(1±0.2) kHz at (20±2)℃
4	Tangent of loss angle	0.10% or less 以下 (1kHz)		According to 4.2.3 Measurement shall be made at a frequency of (1±0.2) kHz, (10±2) kHz at (20±2)°C 4. 2. 3による
	誘電正接	1.0% or less	以下 (10kHz)	測定周波数(1±0.2)kHz、(10±2)kHz at (20±2)℃

METALLIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR メタライズドポリプロピレンコンデンサ

TYPE ECWFG 600V DC

ECWFG形 600VDC

<u>単知 28 37</u> 第 1-43 号 改正記号 R2 Revision Code

4/29 P.

No. 番号	Item 項目	Performance 性能		Testing method 試験方法(JIS C 5101-16-1999)
	<u> </u>	Tensile strength 引張強 No breaking or loo terminal shall be found. リード線が切れたり、ゆる いこと	sening of the	According to 4.3 The load specified below shall be applied to the terminal in its draw-out direction gradually up to the specified value and held thus for (10±1) seconds.
		Lead wire diameter 公称線径 mm Over 0.5 to 0.8 0. 5を越え0. 8以下	Tensile force 引張力 N 10±1	4.3による 本体を固定し,端子の引出方向に規定の 引張力を徐々に規定値まで加え,そのまま (10±1)秒間保持する。
5	Terminal strength 端子強度	Bending strength 曲に No breaking or loc terminal shall be found. リード線が切れたり,ゆる いこと Lead wire diameter 公称線径 mm Over 0.5 to 0.8 0.5を越え0.8以下	sening of the	According to 4.3 While applying the load specified below to the lead wire the body of the capacitor shall be bent 90 ° and returned to the original position. This operation shall be conducted in a few seconds. Then the body shall be bent 90 °, at the same speed in the opposite direction and returned to the original position.
				4.3による リード線端子の正規の引出軸が垂直になる ようコンデンサを保持し,端子の先端に規定 の曲げ力に相当するおもりを吊り下げた本体 を90度曲げた後,元の位置に戻す。この 操作を2~3秒間で行いこれを1回とし,次に 逆方向に同じ速さで90度曲げ再び元に戻 す。これを2回と数え,試験回数は2回と する。

METALLIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR メタライズドポリプロピレンコンデンサ

TYPE ECWFG 600V DCECWFG形 600VDC

No.	Item	Performance	
番号	項目		試験方法(JIS C 5101-16-1999)
6	Vibration 振動	The connection shall not get short-circuit or open. And no remarkable change appearance 素子が短絡または開放することなくその接続 状態が安定し, 試験後の外観に異常のない こと	According to 4.7 The following vibration shall be applied to the capacitor. Range of vibration frequency 10Hz to 55Hz total amplitude 1.5mm, rate of frequency vibration to be such as to vary from 10Hz to 55Hz and return to 10Hz in about 1 minute and thus repeated. Thus shall be conducted for 2 hours each (total 6 hours) in mutually perpendicular directions. The connection of the element shall be examined during the last30 minutes of the test. Attachment method is refer to JIS C60068-2-47 appendix A fig.2-f. Total amplitude:1.5mm
			4.7による 互いに直角な任意の3方向に2時間ずつ 計6時間行う。試験終了後30分前に素子の 接続を調べる。 尚,振動は掃引の割合 10~55~10Hz(約 1 分間),全振幅は 1.5mm とし,取り付け方法 は,JIS C60068-2-47 附属A図2fによる。
7	Solderability はんだ付け性	The solder shall be stick to more than 90% in the circumferential direction of the lead wire. リード線の円周方向90%以上にはんだが 付いていること	According to 4.5 The lead wire shall be immersed in methanol solution of resin (about 25%) and its depth of dipping shall be up to 1.5mm to 2.0mm from the root of the terminal in the solder bath at a temperature of (245±5)°C for (2±0.5) seconds, by using a heat shield plate of (1.6±0.5) mm. 4. 5による 厚さ(1.6±0.5) mmの放熱しゃへい板を用
			厚さ(1.6±0.3)mmの放照しやべい板を用 い,ロジン濃度約 25%,はんだ温度(245± 5)℃中に本体根元から(1.5~2.0)mm,(2.0 ±0.5)秒間浸漬する。

METALLIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR メタライズドポリプロピレンコンデンサ TYPE ECWFG 600V DC

ECWFG形 600VDC

<u> 新聞 Clsf.</u> 第 No. 改正記号 Revision Code 6/29 P.

No . 番号	Item 項目	Pe	rformance 性能	Testing method 試験方法(JIS C 5101-16-1999)
		Appearance 外観	No remarkable change 著しい異常のないこと	According to 4.4 The lead wire shall be immersed in methanol solution of resin (25%±2%) and
		Withstand voltage 耐電圧	To be satisfied item 1. 番号1に規定する値を 満足すること	its depth of dipping shall be up to 1.5 mm to 2.0 mm from the root of the terminal in the solder bath at a temperature of (390±10)°C for (3.5±0.5) seconds, by using
8	Resistance to soldering heat(I)	Change rate of capacitance 容量変化率	Within ±3% of the value before the test. 試験前の値の±3%以内	a heat shielding plate (thickness 1.6mm±0.5mm). After the immersion is finished, the capacitor shall be let alone at ordinary
0	はんだ 耐熱性 (I)	Insulation resistance 絶縁抵抗	[Between terminals 端子相互間] To be satisfied item 2. 番号2に規定する値以上	temperature and humidity for 1 to 2 hours.
		Connection of the element 素子の接続	It shall be stabilized. 安定していること	 4.4による 厚さ(1.6±0.5)mmの熱しゃへい板を用いて、ロジン濃度 25%±2%,はんだ温度(390±10)℃中に、本体根元から(1.5~2.0)mm,(3.5±0.5)秒間浸す。浸漬終了後、標準の温度、湿度で1~2時間放置する。
9	Resistance to soldering heat(I) はんだ 耐熱性(I)	Appearanc 外観 Withstand voltage 耐電圧 (端子間) Change rate of capacitance 容量変化率 Insulation resistanc 絶縁抵抗 Connection of the element 素子の接続	before the test. 試験前の値の±3%以内 Satisfy the value whichp rovides to item 2. 番号2に規定する値以上	1.5~2.0mm from the root of the terminal in the solder bath at a temperature of (260±5)°C for (10±1) second by using a heat shielding plate of (1.6±0.5)mm thickness. After the immersion is finished, the
10	Solvent Resistance 部品の 耐溶剤性	Appearance: No remarkable of Marking: To be legible. 外観に著しい異常 できること	hange. がなく, 表示が容易に判読	The capacitor shall be completely immersed into the reagent of Isopropy alcohol for (5±0.5) minutes at a tempreature of (23±5)°C. $23^{\circ}C \pm 5^{\circ}C$ のイソプロピルアルコールに 5 分 ±0.5 分間浸漬する

METALLIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR メタライズドポリプロピレンコンデンサ

Clsf 第 1 - 43号 No. 改正記号 Revision Code

TYPE ECWFG 600V DC ECWFG形 600VDC

R2 7/29

Ρ.

No.	Item	Performance	
番号	項目	性能	試験方法(JIS C 5101-16-1999)
		Lower category temperrature 下限温度 Change rate of capacitance: Within (+3/-0)% of the rate of change of (a) points to (b) points before the test. 容量変化率: (b)点に対する(a)点の変化率は,試験前の 値の+3%/-0%以内	According to 4.2.6 Measurements shall be conducted at each of the temperatures specified as following after the capacitor has reached thermal stability. 4. 2. 6による コンデンサが下記の各温度で温度安定した
11	Characteristics depending on temperature 温度特性	Upper category temperrature 上限温度 Change rate of capacitance: Within (+0/-5)% of the rate of change of (c) points to (b) points before the test. 容量変化率: (b)点に対する(c)点の変化率は,試験前の 値の+0%/-5%以内	後,測定する。 (a) (-40±3)℃ (b) (20±2)℃ (c) (110±2)℃
		Insulation resistance[between terminals]: The value of (c) points 絶縁抵抗(端子相互間): ()点ごお汚絶謝助 10ΜΩ・μF or more 以上	

METALLIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR メタライズドポリプロピレンコンデンサ

TYPE ECWFG 600V DC

ECWFG形 600VDC

Clsf 第 1 - 43号 No. 改正記号 Revision Code R2 8/29 Ρ.

No.	Item	Performance		Testing method
番号	項目		性能	試験方法(JIS C 5101-16-1999)
		Appearance 外観	No remarkable change. 著しい異常のないこと	According to 4.6 The capacitor under the test shall be kept in the testing oven and kept at condition of the temperature of $(-40\pm3)^{\circ}$ C for (30±3)
		Change rate of capacitance 容量変化率	Within ±10% of the value before the test 試験前の値の±10%以内	minutes. After this, the capacitor shall be let alone at the ordinary temperature for 3 minutes or less. After this, the capacitor under the test shall be kept in the testing oven and kept at condition of the temperature of (105±2)°C for (30±3) minutes.
12	Rapid change of temperature 温度急変	Insulation resistance [between terminals] 絶縁抵抗 (端子相互間)	1000MΩµFor more以上	Then the capacitor shall be let alone at the ordinary temperature for 3 minutes or less. This operation shall be counted as 1 cycle, and it shall be repeated for 1000 cycles successively. After the test, the capacitor shall be let alone at the ordinary condition for 1 to 2 hours, and shall be satisfied with the following performance. 4. 6による 温度 (-40 ± 3) °Cの恒温槽中に (30 ± 3) 分間放置後,常温中に 3 分間放置し,つぎば 温度 (105 ± 2) °Cの恒温槽中に (30 ± 3) 分間放置後常温中に3分間放置する。これを サイクルとし、1000 サイクル行う。次に標準状態に $(1\sim2)$ 時間放置した後,測定する。
		Tangent of	0.11% or less at 1kHz 0.11%以下 at 1kHz	
		loss angle 誘電正接	1.10% or less at 10kHz 1.10%以下 at 10kHz	

METALLIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR メタライズドポリプロピレンコンデンサ TYPE ECWFG 600V DC

ECWFG形 600VDC

9/29

Ρ.

No. 番号	Item 項目	P	erformance 性能	Testing method 試験方法(JIS C 5101-16-1999)		
		Appearance 外観	No remarkable change. 著しい異常のないこと	According to 4.11 The capacitor under test shall be put in the testing oven and kept at condition of		
		Withstand voltage [between terminals] 耐電圧 (端子相互間)	Nothing abnormal shall be found, when applied a voltage of 130% of the DC rated voltage for 60 seconds. 定格電圧の130%を60 秒間印加して異常のない こと	the temperature (40±2) ^o C and the humidity at 90 to 95% for (1000+48/-0) hours and then shall be let alone at ordinary condition for 1 to 2 hours. 4. 11による 温度(40±2) ^o C, 相対湿度(90~95)%の 温恒湿槽中に(1000+48/-0)時間放置する。		
13	Moisture resistance 高温高湿放置	Change rate of capacitance 容量変化率	Within ±10% of the value before the test. 試験前の値の±10%以内	以後,標準状態に(1~2)時間放置した後 測定する。		
		高温高湿放直 Insulation resistance [between terminals] 絶縁抵抗 (端子相互間)	1000MΩµFor more以上			
		Tangent of loss angle	0.11% or less at 1kHz 0.11%以下 at 1kHz			
			1.10% or less at 10kHz 1.10%以下 at 10kHz			
		Appearance 外観	No remarkable change. 著しい異常のないこと	According to 4.11 The capacitor under test shall be applie the voltage of 600VDC continuously for		
	Moisture	Withstand voltage [between terminals] 耐電圧 (端子相互間)	Nothing abnormal shall be found, when applied a voltage of 130% of the DC rated voltage for 60 seconds. 定格電圧の130%を60 秒間印加して異常のない こと	 (1000+48/-0) hours in the testing over and kept at condition of the temperatur (40±2)°C and the humidity at 90 to 95% and then shall be let alone at ordinar condition for 1 to 2 hours. 4. 11による 温度(40±2)℃、相対湿度(90~95)%の 		
14	Resistant loading(I) 高温高湿負荷	Change rate of capacitance 容量変化率	Within ±10% of the value before the test. 試験前の値の±10%以内	恒温恒湿槽中で 600VDCの電圧を(1000 +48/-0時間印加する。以後,標準状態に (1~2)時間放置した後,測定する。		
	(I)	Insulation resistance [between terminals] 絶縁抵抗 (端子相互間)	1000MΩµFor more以上			
		Tangent of loss angle	0.11% or less at 1kHz 0.11%以下 at 1kHz			
				誘電正接	1.10% or less at 10kHz 1.10%以下 at 10kHz	

METALLIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR メタライズドポリプロピレンコンデンサ TYPE ECWFG 600V DC ECWFG形 600VDC

<u>新知 28 37</u> 第 1-43 号 No. 改正記号 R2 10/29 P.

No. 番号	Item 項目	P	erformance 性能	Testing method 試験方法(JIS C 5101-16-1999)
		Appearance 外観	No remarkable change 著しい異常のないこと	According to 4.11 The capacitor under test shall be applied
	Moisture	Withstand voltage [Between terminals] 耐電圧 (端子相互間)	Nothing abnormal shall be found, when applied a voltage of 130% of the DC rated voltage for 60 seconds. 定格電圧の130%を60 秒間印加して異常のない こと	(1000+48/-0) hours in the testing over and kept at condition of the temperature (60±2)°C and the humidity at 90 to 95% and then shall be let alone at ordinar condition for 1 to 2 hours.
15	Resistant loading(II)	Change rate of capacitance 容量変化率	Within ±10% of the value before the test. 試験前の値の±10%以内	温度(60±2)℃,相対湿度(90~95)%の 恒温恒湿槽中で600VDCの電圧を(1000 +48/-0時間印加する。以後,標準状態に
	高温高湿負荷(Ⅱ)	Insulation resistance [Between terminals] 絶縁抵抗 (端子相互間)	1000M ΩµFor more 以上	(1~2)時間放置した後,測定する。
		Dissipation factor	0.11% or less at 1kHz 0.11%以下 at 1kHz	
		誘電正接	1.10% or less at 10kHz 1.10%以下 at 10kHz	
		Appearance 外観	No remarkable change 著しい異常のないこと	According to 4.11 The capacitor under test shall be applie
	Moisture	Withstand voltage [Between terminals] 耐電圧 (端子相互間)	Nothing abnormal shall be found, when applied a voltage of 130% of the DC rated voltage for 60 seconds. 定格電圧の130%を60 秒間印加して異常のない こと	(500+24/-0) hours in the testing over and kept at condition of the temperatur $(85\pm2)^{\circ}$ C and the humidity at 80 to 85% and then shall be let alone at ordinar condition for 1 to 2 hours. 4. 11/CLS
16	Resistant loading(Ⅲ) 高温高湿負	Change rate of capacitance 容量変化率	Within ±10% of the value before the test. 試験前の値の±10%以内	温度(85±2)℃,相対湿度(80~85)%の 恒温恒湿槽中で420VDCの電圧を(500 +24/-0時間印加する。以後,標準状態に
	荷(Ⅲ)	Insulation resistance [Between terminals] 絶縁抵抗 (端子相互間)	1000MΩµFor more以上	(1~2)時間放置した後,測定する。
		Dissipation factor 誘電正接	0.20% or less at 1kHz 0.20%以下 at 1kHz	

METALLIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR メタライズドポリプロピレンコンデンサ TYPE ECWFG 600V DC

ECWFG形 600VDC

No . 番号	Item 項目	P	erformance 性能	Testing method 試験方法(JIS C 5101-16-1999)	
		Appearance 外観	No remarkable change 著しい異常のないこと	According to 4.12 The capacitor under test shall be	
		Change rate Of capacitance 容量変化率	Within ±10% of the value before the test. 試験前の値の±10%以内	applied the voltage of 125% of the DC rated voltage continuously for (1000+48/-0)hours in the testing oven and kept at condition of the temperature	
17	Endurance 耐久性(I)	Insulation resistance [Between terminals] 絶縁抵抗 (端子相互間)	1000MΩµFor more以上	at(85±2)°C and then shall be let alone at ordinary condition for (1.6±0.5) hours.(the capacitor shall be applied the voltage through series connected resister of 20Ω to 1000Ω per 1V) 4. 12 (CLS	
		Dissipation factor 誘電正接	0.11% or less at 1kHz 0.11%以下 at 1kHz	温度(85±2)℃の恒温槽中で直流定格電圧 の 125%の電圧を(1000+48/-0時間印加す る。 以後,標準状態に熱平衡に達するまで(1. ±0.5)時間放置した後,測定する。 但し,コンデンサに 1V 当たり(20~1000) の直列抵抗を通じて電圧を印加すること。	
			1.10% or less at 10kHz 1.10%以下 at 10kHz		
		Appearance 外観	No remarkable change 著しい異常のないこと	According to 4.12 The capacitor under test shall be applied the 360VDC continuously for	
		Change rate Of capacitance 容量変化率	Within $\pm 10\%$ of the value before the test. 試験前の値の $\pm 10\%$ 以内	(1000+48/-0)hours in the testing oven and kept at condition of the temperature at(125+0/-10)°C and then shall be let	
18	Endurance 耐久性(Ⅱ)		Insulation resistance [Between terminals] 絶縁抵抗 (端子相互間)	1000MΩµFor more以上	alone at ordinary condition for (1.6 ± 0.5) hours.(the capacitor shall be applied the voltage through series connected resister of 20Ω to 1000Ω per 1V) 4. $12(\zeta \sharp \Im$
		Dissipation factor 誘電正接	0.20% or less_at 1kHz 0.20%以下_at 1kHz	温度(125+0/-10)℃の恒温槽中で 360VDC の電圧を(1000+42/-0時間印加する。 以後,標準状態に熱平衡に達するまで(1.6 ±0.5)時間放置した後,測定する。 但し、コンデンサに 1V 当たり(20~1000)Ω の直列抵抗を通じて電圧を印加すること。	

METALLIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR メタライズドポリプロピレンコンデンサ **TYPE ECWFG 600V DC**

ECWFG形 600VDC

No. 番号	Item 項目	Performance 性能		Testing method 試験方法(JIS C 5101-16-1999)
		Appearanc 外観	No remarkable change. 著しく異常のないこと	The capacitor under the test shall be applied the current of 120% of permissible current specified in Fig.4 showed as below, for $(1000 + 48/-0)$ hours in the testing oven and kept at condition of the capacitor surface temperature under 85°C. After this, the capacitor shall be let alone
	High	Change rate of capacitance 容量変化率	Within ±5% of the value before the test. 試験前の値の±5%以内	at ordinary temperature for (1~2)hours. 無風の恒温槽中で許容電流の120%の電
19	Frequency	requency oading 高周波 [Between	1000MΩµFor more以上	 流を 1000時間+48時間/-0時間流す。 但し,壁面温度が 85℃以下となる雰囲気温度とする。以後,標準状態に1時間~2時間放置した後,測定する。 G G Wave form 波形:sine wave 正弦波
		Dissipation factor	0.11% or less at 1kHz 0.11%以下 at 1kHz	
		誘電正接	1.10% or less at 10kHz 1.10%以下 at 10kHz	Frequency 周波数:10kHz~100kHz
20	Own Temperature Rise 温度上昇	The temperature rise of capacitor. コンデンサの自己温度上昇 20°C or less.以下 (at 85°C)		The capacitor under the test shall be applied the maximum permissible current according to Fig.4-1 and measured own temperature rise by the method of Fig.6. 標準状態において、図-4の許容電流の最大 値をコンデンサに加え、図-6の方法で自己 温度上昇を測定する。

METALLIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR メタライズドポリプロピレンコンデンサ

TYPE ECWFG 600V DC ECWFG形 600VDC
 28
 37

 Clef.
 28
 37

 第
 1-43
 号

 改正記号 Revision Code
 R2

 13/29
 P.

No. 番号	Item 項目	P	erformance 性能	Testing method 試験方法
E C		Appearance 外観	No remarkable change 著しい異常のないこと	According to MIL-STD-202 Method108
		Change rate Of capacitance 容量変化率	Within ±10% of the value before the test. 試験前の値の±10%以内	(1000+48/-0) hrs. at rated operating temperature (110±2)°CMeasurement at 24±4 hours after test conclusion. MIL-STD-202 方法 108 による
1	High Temperature Exposure 高温放置	Insulation resistance [Between terminals] 絶縁抵抗 (端子相互間)	1000MΩµFor more以上	温度(110±2)℃の恒温槽中で(1000+4)/-(時間放置する。 試験後(24±4)時間放置後に測定する。
		Dissipation factor 誘電正接	0.11% or less at 1 kHz 0.11%以下 at 1 kHz	
		Appearance 外観	No remarkable change. 著しい異常のないこと	According to JESD22 MethodJA-104 1000 cycles $(-55\pm3)^{\circ}$ C to $(85\pm2)^{\circ}$ C.
		Change rate of capacitance 容量変化率	Within ±7% of the value before the test 試験前の値の±7%以内	(30 ± 3) min maximum dwell time at each temperature extreme. 1 min. maximum transition time
2 Cyclin	Temperature Cycling 温度サイクル	Insulation resistance [between terminals] 絶縁抵抗 (端子相互間)	1000MΩµFor more以上	Measurement at(24±4) hours after tes conclusion. JESD22 方法 JA-104 による 温度(-55±3)℃の恒温槽中に(30±3)分 放置後,1分間以内に温度(85±2)℃の 温槽中に(30±3)分間放置する。これを1
		Tangent of loss angle 誘電正接	0.11% or less at 1 kHz 0. 11%以下 at 1 kHz	イクルとし, 1000 サイクル行う。次に標準状態 に(24±4)時間放置し測定する。

METALLIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR メタライズドポリプロピレンコンデンサ

TYPE ECWFG 600V DC ECWFG形 600VDC

Clsf 第 1 - 43号 No. 改正記号 Revision Code R2 14/29 Ρ.

No. 番号	Item 項目	P	erformance 性能	Testing method 試験方法		
		Appearance 外観	No remarkable change 著しい異常のないこと	According to MIL-STD-202 Method106 Perform the following conditions for 24		
3	Moisture Resistance 温湿度 サイクル	Change rate Of capacitance 容量変化率	Within ±7% of the value before the test. 試験前の値の±7%以内	hours 1 cycle year, 10 cycles. MIL-STD-202 方法 106 による 下記の条件を 24 時間1サイクルとし、10サ- クル行う。		
		Insulation resistance [Between terminals] 絶縁抵抗 (端子相互間)	10001VΩµFor more以上	80 75 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70		
		Dissipation factor 誘電正接	0.11% or less at 1 kHz 0.11%以下 at 1 kHz	0 5 0 1		
		Appearance 外観	No remarkable change 著しい異常のないこと	According to MIL-STD-202 Method103 The capacitor under test shall be applied		
4	Biased Humidity 高湿負荷	Change rate of capacitance 容量変化率	Within ±10% of the value before the test. 試験前の値の±10%以内	the voltage of 600VDC continuously for $(1000+48/-0)$ hours in the testing oven and kept at condition of the temperature $(40\pm2)^{\circ}$ C and the humidity at 90 to 95%		
		Insulation resistance [Between terminals] 絶縁抵抗 (端子相互間)	1000MΩµFor more以上	and then shall be let alone at ordinary condition for 1 to 2 hours. MIL-STD-202 方法 103 による 温度(40±2)℃, 相対湿度(90~95)%の		
		Dissipation factor 誘電正接	0.11% or less at 1 kHz 0.11%以下 at 1 kHz	恒温恒湿槽中で 600VDC の電圧を(1000 +48/-0時間印加する。以後,標準状態に (1~2)時間放置した後,測定する。		

METALLIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR メタライズドボリプロピレンコンデンサ TYPE ECWFG 600V DC

ECWFG形 600VDC

No . 番号	Item 項目	Performance 性能		Testing method 試験方法		
	Operational Life 耐久性	Appearance 外観	No remarkable change 著しい異常のないこと	According to MIL-STD-202 Method108 The capacitor under test shall be		
		Change rate Of capacitance 容量変化率	Within ±7% of the value before the test. 試験前の値の±7%以内	applied the voltage of 0.75% ($600 \times$ 0.75=450VDC) of the DC rated voltage continuously for (1000+48/-0)hours in the testing oven and kept at condition of		
5		Insulation resistance [Between terminals] 絶縁抵抗 (端子相互間)	1000MΩµFor more以上	the temperature at(110 ± 2)°C and then shall be let alone at ordinary condition for (1.6±0.5) hours.(the capacitor shall be applied the voltage through series connected resister of 20 Ω to 1000 Ω per 1V)		
		Dissipation factor 誘電正接	0.11% or less at 1 kHz 0.11%以下 at 1 kHz	MIL-STD-202 方法 108 による 温度(110±2)℃の恒温槽中で電圧軽減後 の定格電圧(600×0.75=450VDC)の電圧 を(1000+48/-0時間印加する。以後,標準状 態に熱平衡に達するまで(1.6±0.5)時間放 置した後,測定する。 但し、コンデンサに 1V 当たり(20~1000)Ω の直列抵抗を通じて電圧を印加すること。		
6	External Visual 外観	No remarkable change 著しい異常のないこと		Inspect device construction, marking and workmanship. 部品の外観及び表示状態		
7	Physical Dimension 寸法	Be within the specified value. 規程値以内にあること		Verify physical dimensions to the applicable device specification. 部品の各寸法		
8	Terminal strength 端子強度	No breaking or loosening of the terminal shall be found. リード線が切れたり, ゆるみを生じたりしないこ と		According to MIL-STD-202 Method211 Test Condition :A (Pull Test) The load specified below shall be applied to the terminal in its draw-out direction gradually up to 2.27kg and held thus for (5~10) seconds. 方法211による 本体を固定し,端子の引出方向に引張力を 徐々に規定値(2.27)kg まで加え, そのまま (10±1)秒間保持する。		

METALLIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR メタライズドポリプロピレンコンデンサ

TYPE ECWFG 600V DC

ECWFG形 600VDC

Clsf 第 1 - 43号 No. 改正記号 Revision Code R2 16/29 Ρ.

No. 番号	Item 項目	Performance 性能	Testing method 試験方法
9	Terminal strength 端子強度	No breaking or loosening of the terminal shall be found. リード線が切れたり、ゆるみを生じたりしないこと	According to MIL-STD-202 Method211 Test Condition C:Bend Test While applying the load 227g below to the lead wire the body of the capacitor shall be bent 90° and returned to the original position. Repeat this three times as one time. This operation shall be done in a few seconds. 方法211による リード線を 227g の力で一方に 90° の角度ま で曲げ, その後元の位置に戻す。 これを1サイクルとし、3サイクル実施する。
10	Resistance to Solvents 耐溶剤性	Appearance : No remarkable change. Marking : To be legible. 外観に著しい異常がなく,表示が容易に判読 できること	According to MIL-STD-202 Method215 The capacitor shall be completely immersed into the reagent of Isopropyl alcohol for (5±0.5) minutes at a tempreature of (23±5)℃. 23℃±5℃のイソプロピルアルコールに(5± 0.5)分間浸漬する
11	Mechanical shock 衝撃 (コンデンサ 単体評価)	The connection shall not get short-circuit or open. And no remarkable change appearance 素子が短絡または開放することなくその接続 状態が安定し, 試験後の外観に異常のない こと	According to MIL-STD-202 Method213 Test Condition C At right angles to any of three directions to each other, after a half-sine shock pulse (see figure below), was applied up to 100g's, normal time (D) 6ms, the, Measure after 1h ~ 2h under the standard condition 互いに直角な任意の3方向に,半正弦衝撃 パルス(下図参照)を,最大 100g's,正常時 間(D)6ms, を印加した後, 標準状態に 1h~2h 放置後測定する。 1.15A 0.85A 0.85A 0.85A 0.85A

METALLIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR メタライズドポリプロピレンコンデンサ

TYPE ECWFG 600V DC

ECWFG形 600VDC

10. CHARACTOR 特性(AEC-Q200項目) Performance No. Item Testing method 番号 項目 性能 試験方法 According to MIL-STD-202 Method204 Capacitors are fixed to a printed circuit board so that their cases are not separated from the surface of the printed circuit board. The board size is tested on a standard board of 120 × 150 mm with the pitch of 40 mm × 12 fixed. At right angles to any of three directions Vibration acceleration: 5 G The connection shall not get short-circuit Vibration frequency: 10 Hz to 2000 Hz (20 or open. And no remarkable change minutes)Vibration time: 12 cycles appearance Vibration 12素子が短絡または開放することなくその接続 振動 MIL-STD-202 方式 204 による 状態が安定し,試験後の外観に異常のない 基板へのコンデンサ取付は、ケース浮きが無 こと いよう固定する。 基板サイズは 120×150 mmの標準基板にて、 ピッチ 40 mm×12 箇所を固定した状態で試験 する。 互いに任意な3方向 振動加速度:5G 振動周波数:10Hz~2000Hz (20分) 振動時間:12 サイクル According to MIL-STD-202 Method210 Appearanc No remarkable change The lead wire shall be immersed in 外観 著しい異常のないこと methanol solution of resin (25%±2%) and its depth of dipping shall be up to Withstand Satisfy the value which 1.5~2.0mm from the root of the terminal in provides to item 9.1. voltage the solder bath at a temperature of 耐電圧 特性9.番号1に規定す $(260\pm5)^{\circ}$ C for (10 ± 1) second by using a (端子間) る値を満足すること heat shielding plate of (1.6±0.5)mm Resistance to Within ±3% of the thickness. Change rate of soldering value before the test. After the immersion is finished, the capacitance heat 試験前の値の±3%以 capacitor shall be let alone at ordinary 13 容量変化率 内 temperature and humidity for 1 to 2 hours. はんだ 耐熱性 Satisfy the value which 厚さ(1.6±0.5)mmの放熱しゃへい板を用 Insulation provides to item 2. い、ロジン濃度 25% ±2%, はんだ温度 resistanc 番号2に規定する値以 (260±5)℃中に,本体根元から 1.5 mm~2.0 絶縁抵抗 E mm,(10±1)秒間浸す。浸漬終了後、標準 の温度、湿度で1~2時間放置する。 Connection of It shall be stabilized. the element 安定していること 素子の接続

METALLIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR メタライズドポリプロピレンコンデンサ

TYPE ECWFG 600V DC

ECWFG形 600VDC

No . 番号	Item 項目	Performance 性能		Testing method 試験方法		
		Appearance 外観	No remarkable change 著しい異常のないこと	According to AEC-Q200-002 Pulse generation side charging capacito		
14	ESD 耐静電気	Change rate Of capacitance 容量変化率	Within ±7% of the value before the test. 試験前の値の±7%以内	capacity 150pF, the discharge side series resistance 2000 Ω , a pulse voltage is applied once to the sample. Charging voltage to 12kV (Class 5A or equivalent). Then, after being allowed to stand 1h ~ 2h to the standard state, it is measured.		
		Insulation resistance [Between terminals] 絶縁抵抗 (端子相互間)	1000MΩµFor more以上	パルス発生側充電コンデンサ容量 150pF,放 電側直列抵抗 2000 Ωとし, 試料にパルス電 圧を1回印加する。充電電圧は 12kV(クラス 5A 相当)とする。次に標準状態に1h~2h 放 置した後, 測定する。		
		Dissipation factor 誘電正接	0.11% or less at 1 kHz 0.11%以下 at 1 kHz			
15	Solderability はんだ付け 性	The solder shall be stick to more than 90% in the circumferential direction of the lead wire. リード線の円周方向90%以上にはんだが 付いていること		According to J-STD-002 The lead wire shall be immersed in methanol solution of resin (about 25%) and its depth of dipping shall be up to 1.5mm to 2.0mm from the root of the terminal in the solder bath at a temperature of (245±5)°C for (5±0.5) seconds, by using a heat shield plate of (1.6±0.5) mm. 4. 5による 厚さ(1.6±0.5) mmの放熱しゃへい板を用 い、ロジン濃度約 25%, はんだ温度(245± 5)℃中に本体根元から(1.5~2.0) mm, (5 ±0.5) 秒間浸す。		





Temperature of a capacitor surface

METALLIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR メタライズドポリプロピレンコンデンサ TYPE ECWFG 600V DC

ECWFG形 600VDC



Fig.4 PERMISSIBLE CURRENT (RMS) VS. FREQUENCY 図-4 周波数別許容電流

* Permissible current (rms) is within the permissible value of below graph. *コンデンサに流れる連続電流(実効電流)は許容値以下でご使用下さい。

*When used beyond 85°C at temperature of capacitor surface, be in accordance with Fig.2. *コンデンサの壁面温度が 85℃を超える場合は図-2の軽減に従いご使用下さい。



パナソニック インダストリー株式会社 デバイスソリューション事業部 フィルムキャパシタビジネスユニット Film Capacitor Business Unit Device Solutions Business Division Panasonic Industry Co., Ltd.

METALLIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR メタライズドポリプロピレンコンデンサ

TYPE ECWFG 600V DC ECWFG形 600VDC <u>
福</u>期 28 37 第 1-43 号 No. 1-43 号 改正記号 R2 22/29 P.

Tab.1 PERMISSIBLE PULSE CURRENT 表-1 許容パルス電流値

* Please use this capacitor within pulse current which specified in under table. コンデンサに流れるパルス電流は下表の許容値以下でご使用下さい。 When used beyond 85°C at temperature of capacitor surface, be in accordance with Fig.2

但し、コンデンサの壁面温度が85℃を超える場合は図-2の軽減に従いご使用下さい。

 $*\,Permissible$ pulse current is determined as the product of the capacitance value C (µF) and voltage change dV/dt per µs.

下表の公称静電容量(μ F)と許容dV/dt値を掛け合わせた値が許容パルス電流値となります。 (Example 例) ECWFG60205J

Capacitance 容量: 2.0µF, Permissible dV/dt value 許容dV/dt値: 40

Permissible pulse current 許容パルス電流: 2.0(µF)×40 = 80A₀.թ

(However, number of repetitions is 10,000 times or less, that is, momentary pulse current can be used up to 80A_{0-P} Consult us, meanwhile, if pulses are applied more than 10,000 times. (なお, 許容パルス電流値は総印加回数が 10,000 回以内のものです。この場合, 80A_{0-P}以下でお使いに

なれます。総印加回数が10,000回を超える場合はお問い合せ下さい。)

* Make sure own temperature rise is within the permissible value shown in Fig.3 when the temperature of a capacitor rises by continuous pulse current.

連続的なパルス電流によって、コンデンサ温度が上昇する場合は温度上昇値が図-3の値以下であることをご確認下さい。

電容量 (公称静電容量: µ F)	許容dV/dt値 (V/μs)	許容パルス 電流値(A _{O-P})
2.0		80
2.2		88
2.7		108
3. 0		120
3. 3		132
3. 5		140
3. 9		156
4.0		160
4.7		188
5.0	10	200
5.6	40	224
6.0		240
6.8		272
7.0		280
7.5]	300
8.0		320
8. 2]	328
9.0]	360
10.0]	400
12.0]	480

ECWFG形 600VDC

EEKE		
稻 周1 ~	00 27	•
Clsf.	10-37	
第 No.	1-43	号
改正記号 Revision Code	R2	
	23/29	Ρ.
	Clsf. 第 No. 改正記号	Cisf. 26 37 第 1-43 改正記号 R2

11. <u>/</u> Caution of using <u>ご使用に際しての注意事項</u>

1) Safety Precautions 安全上のご注意

①The film capacitors contain a film based dielectric which may be flammable under certain operating conditions. When in use, they can either emit smoke and/or ignite should the product be defective. It is recommended covering the surrounding resin with flame-resistant materials or case as needed particularly.

フィルムコンデンサは誘電体に可燃性のプラスチックフィルムを使用しておりますので、フィルムコンデンサが 故障した場合、ご使用条件によっては発煙または発火に至る危険性があります。必要に応じて周辺の樹脂部 分を難燃化材料および難燃ケースで覆う等の設計上の配慮をお願いします。

(2) Prior to use, please make sure that failure of the film capacitors does not have any negative effects on other surrounding electronic circuit components and devices that would possibly cause damage. Proper safety measures should be taken using fail-safe protective circuit designs to help prevent other devices of becoming unsafe.

Example:

- a. State in which basic performance of automobiles (run, turn and stop)
- b. False operations
- c. Smoke emission/ignitions

ご使用の前にはフィルムコンデンサの故障により,他の部品に影響を及ぼし,装置の安全性を損なわない事を ご確認ください。フィルムコンデンサの故障により直接あるいは間接的に機器の不安全状態(例として下記のa ~cの状態)に繋がらないように,必要に応じてフェールセーフ機能(保護回路等)などの安全策を講じて頂き ますようにお願い申し上げます。

a.自動車の基本走行性能(走る,曲がる,止まる)に支障をきたす状態 b.誤動作

c.発煙・発火

③Prior of using the film capacitors, the user should evaluate and verify its quality and performance after it has been assembled on the product.

使用に際しては、お客様の製品に実装された状態で必ず評価・確認を実施してください。

(4) Further care should be taken when parts are subjected under voltages, currents and/or temperatures that go beyond the specified ratings. These conditions should not be applied to the film capacitors even if defects such as short or open of other parts are found in the circuit.

回路上他の部品のショート,オープンなどの不具合が発生した場合でもフィルムコンデンサに本仕様書に記載 の値を超える電圧,電流,温度が加わらないようにご留意ください。

(5) Please inquire about unspecified condition and uncertain content.

本納入仕様書に 記載のない条件,不明な内容につきましては,必ずお問い合わせください。

In case the question arise in the PRODUCT SPECIFICATION FOR APPROVAL, the contents in Japanese shall be prioritized.

※納入仕様書内の内容に疑義が生じた場合、和文にて記載の内容を優先とします。

ECWFG形 600VDC





Product			
Specifications			
製品仕様書			

構<mark>期 28 37</mark> <u>Clef.</u> 28 37 第 1-43 号 No. 改正記号 R2 25/29 P.

ECWFG形 600VDC

3) Handling cautions 取り扱い上の注意

- •Sudden charging or discharging may cause deterioration of capacitor such as shorting and opening due to charging or discharging current. When charging or discharging, pass through a resistance of $2k\Omega$ or more.
- ・急激な充放電は、コンデンサの特性劣化につながりますので行わないで下さい。充放電は 2kΩ 以上の 抵抗を通じて行ってください。
- •Don't apply the excessive force to the body.
- ・リード線根元部に無理な力を加え、根元付近の外装樹脂にクラックや隙間が発生しないようご注意下さい。
- 4) Storage and use keeping of the product 保管・使用環境について
 - ①)Storage product 製品の保管について
 - ・Please keep the products at 35[°]C or less,85[°]RH or less within 3 years in rule. 製品の保管は温度 35[°]C,相対湿度 85[°]以下の環境で、原則 3 年以内として下さい。
 - If keeping-period is over the 6 month ,the soldering property might be down. So our recommend keeping-period is within 6 month.
 - 長期保管をするとリード線表面の酸化によってはんだ付け性が低下するため,保管は極力短期間(6ヶ月 程度)としてください。

②Keeping or using in high humidity. 湿度の高い環境で保管・使用される場合

- Confirm characteristics and reliability when used or stored in high humidity for a long period, because characteristic deterioration as low insulation resistance and oxidized electrode may occur due to the humidity absorbed through the enclosure of the components.
- ・湿度の高い環境で長期間使用すると、時間とともに外装を通して素子が吸湿し、絶縁抵抗の低下や電極 (蒸着膜やメタリコン部)の酸化による性能劣化を招く要因となりますので湿度の高い環境で使用される場 合は事前に性能および信頼性を十分確認してください。

③Cautions on gas atmosphere ガス雰囲気などに対するご注意

•Don't use in an oxidizing gas such as hydrogen chloride, hydrogen sulfide and sulfurous acid, because the evaporated film or contact parts may be oxidized and may result in smoke or fire.

・塩化水素,硫化水素,亜硫酸ガスなど酸化性ガス中での保管・使用は電極(蒸着膜やメタリコン部)の酸化 につながり,発煙・発火を誘発することがありますので,避けてください。

④When using by resin coating 樹脂コートを行って使用される場合

- •Make sure characteristics and reliability when using the resin coating or resin embedding for the purpose of improvement of humidity resistance or gas resistance, or fixing of parts because failures of a capacitor such as a) ,b) and c) may be occurred.
 - a) The solvent which contained in the resin permeate into the capacitor, and it may deteriorate the characteristic.
 - b) When hardening the resin, chemical reaction heat (curing heat generation) happen and it may occurs the infection to the capacitor.
 - c) The lead wire might be cut down and the soldering crack might be happen by expansion or contraction of resin hardening.
- ・耐湿性,耐ガス性の向上や,部品の固定を目的に樹脂コートまたは樹脂埋設して使用される場合は下記のような不具合が予測されるため、事前に性能および信頼性を十分確認してください。
 - a) 樹脂に含まれる溶剤がコンデンサに浸透し、特性劣化を起こすことがあります。
 - b) 樹脂を硬化させる際の化学反応熱(硬化発熱)によってコンデンサに悪影響を与えることがあります。
 - c)樹脂の膨張収縮によりリード線やはんだ付け部分にストレスが加わり、リード線切れやはんだクラックに 至ることがあります。

		RF	FFRF	NCF	i L
	METALLIZED POLYPROPYLENE CAPACITOR		超加 2 Clsf.	28 37	·
Product Specifications 製品仕様書	メタライズドポリプロピレンコンデンサ		第 No.	1-43	号
	TYPE ECWFG 600V DC		改正記号 Revision Code	R2	
	ECWFG形 600VDC			26/29	Ρ.

5) Soldering はんだ付け

- •A film capacitor tends to be influenced of heat. Therefore, sufficient cautions are required for the determination of soldering conditions.
- ・フィルムコンデンサは熱に弱い部品ですのではんだ付け条件には十分な注意が必要です。
- •When soldering, the internal temperature of a capacitor must keep below the value of the table mentioned below.
- ・はんだ付け時のコンデンサ内部温度が下記の値以下となる条件ではんだ付けをしてください。

(the maximum value of the internal temperature of a Capacitor) (コンデンサ内部温度上限値)



- ·Solder within the conditions mentioned in Fig.5.
- •Soldering time in 2 bath soldering equipment should be the total time of 1ST bath and 2ND bath.
- Pre-heat temperature means the maximum temperature of the circumference of a capacitor containing the Copper plating portion on the reverse side of the P.W.Board when carrying out pre-heat.(Please check temperature profile by thermocouple.)
- ・上記の内部温度を満足する条件範囲として、図-5のはんだ付け条件範囲を推奨します。
- ・2槽式のはんだ付け装置のはんだ付け時間は、1槽目と2槽目の合計としてください。
- ・プリヒート温度とはプリヒート時の基板下面の銅箔部分を含むコンデンサ周囲最高温度を意味します。
- •Recommended soldering condition is for the guideline for ensuring the basic characteristics of the components, not for the stable soldering conditions. Conditions for proper soldering should be set up according to individual conditions.
- ・なお、この推奨はんだ付け条件範囲はコンデンサの特性劣化を招かない範囲であって、安定したはんだ付けが可能な範囲を示すものではありません。安定したはんだ付けができる条件については個々に確認の上、 設定してください。
- If re-working or dipping 2 times is necessary, it should be done after the capacitor returned to the normal temperature. However, do not solder 3 times or more.
- ・はんだ付け後の手直しや2回ディップを行う場合は、コンデンサ本体が常温に戻った後に行うようにしてください。但し3回以上ディップしないでください。



Product		
Specifications		
製品仕様書		

ECWFG形 600VDC

0 07	
0-31	
1-43	号
R2	
28/29	Ρ.
	1-43 R2

6) Washing 洗浄

- Contact for detail for washing solvent and washing method in case they may cause deterioration of appearance or characteristics.
- ・洗浄剤の種類や洗浄条件によっては外観の不具合や特性劣化を招く場合があります。
- Generally it is less affected by alcohol derivative washing solvent, and is likely to be affected by highly polar solvent.
- ・洗浄剤の種類としてはアルコール系の洗浄剤は影響を受けにくく、極性の高い洗浄剤は影響を受ける場合が あります。
- For environmental protection, please avoid the use of agents that may cause ozone layer destruction.
- ・オゾン層破壊物質は地球環境保護のため使用を避けてください。
- ·Long washing time may cause damage to the capacitor.
- ・洗浄時間が長いとコンデンサへの洗浄剤の浸透によって洗浄剤の影響を受ける場合がありますので、できる だけ短時間で洗浄するようにしてください。

•After washing, please fully dry so that detergent does not remain.

・洗浄後は洗浄剤が残留しないよう十分に乾燥を行ってください。

7) Hum sound うなり音

•The hum sound might be generated when there is a distortion in the shape of waves as the voltage impressed to caps contains a lot of higher harmonics elements. However, there is no problem on an electric characteristic of caps.

Please confirm use to the equipment by which the hum sound becomes a problem.

コンデンサに印加される電圧が、高調波成分を多く含むなど波形にひずみがある場合、うなり音が発生 することがあります。コンデンサの電気特性上は問題ありませんが、うなり音が問題となる機器への使用の 際はご確認下さい。

