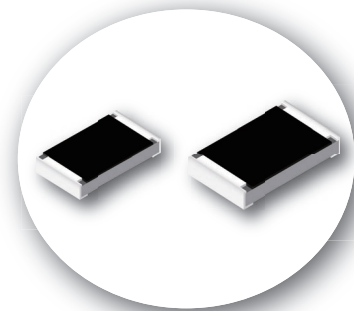


高耐热贴片电阻

高耐热性和高可靠性设计有助于在高温环境下使用



产品概要

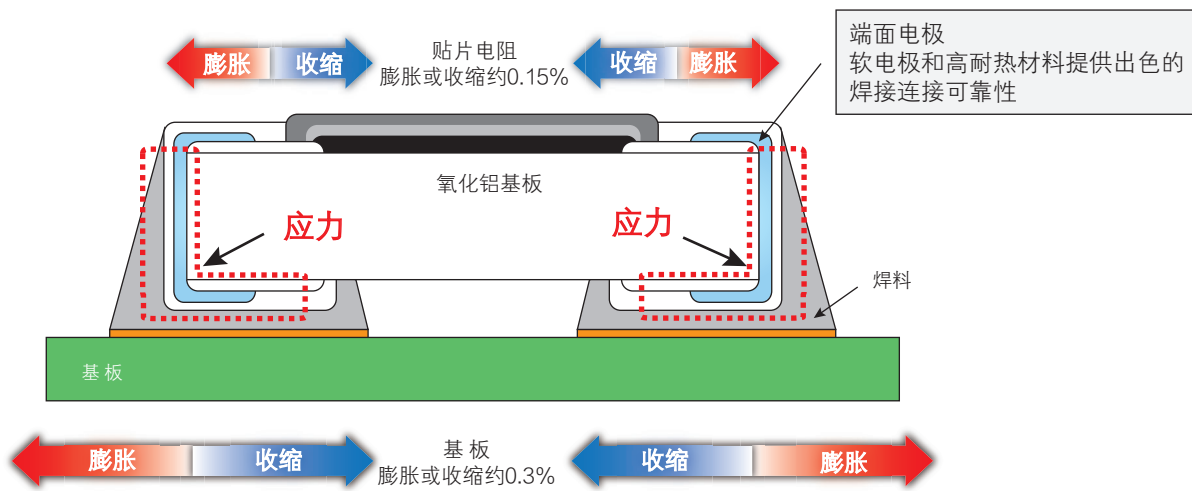
- 兼容最高工作温度 175 °C 和额定工作温度 105 °C
- 快速温度变化: -55 °C ⇔ +175 °C 保证 1000 次循环

特 长

- 通过开发本公司独特的的端面电极和保护膜材料,提高耐热性。
- 高耐热软电极结构保证温度循环测试-55 °C ⇔ +175 °C 1000次循环
- 即使在恶劣的温度环境下也能确保焊接连接高可靠性

结 构

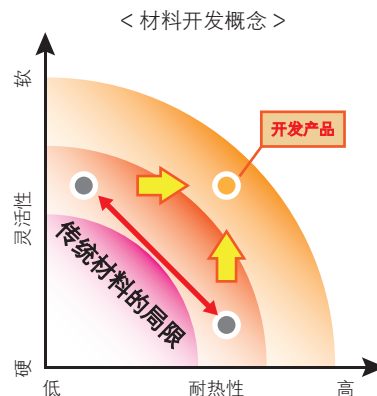
[采用树脂电极 (端面软电极) 材料 → 缓和在冷热循环中的焊接应力]



通过原材料的新开发设计,
克服了传统材料的弱点

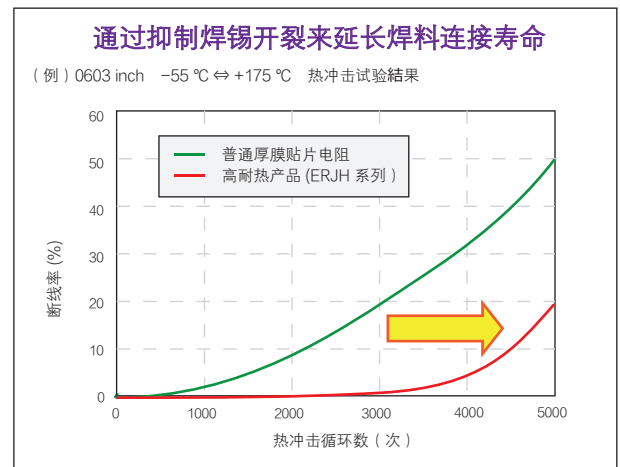
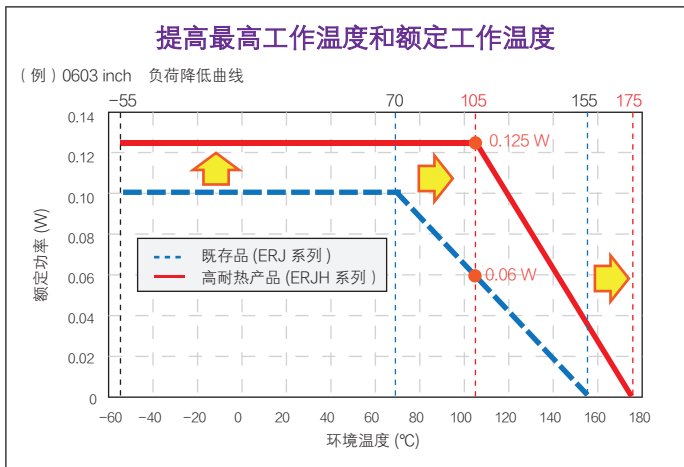
- ✓ 提高工作温度
- ✓ 抑制焊锡开裂

最高使用温度: 175 °C
额定使用温度: 105 °C



贡献点

[通过开发新材料实现高耐热性]



业界领先水平

$-55^{\circ}\text{C} \Leftrightarrow 175^{\circ}\text{C}$ 的热冲击测试保证 1,000 循环周期

1. 提高最高工作温度 $155^{\circ}\text{C} \Rightarrow 175^{\circ}\text{C}$
2. 提高额定工作温度 $70^{\circ}\text{C} \Rightarrow 105^{\circ}\text{C}$
3. 进一步提高由热冲击引起的焊锡开裂耐性

产品阵容

	形状 (mm) (inch)	型号	额定功率 (W)	电阻值容差 (%)	电阻值范围 (Ω)	类别温度范围 ($^{\circ}\text{C}$)
通用型	1005 (1.0x0.5) 0402	ERJH2G	—	—	跳线 (50 m Ω 以下)	-55 ~ +175
			0.10	± 5	1 ~ 300 k	
	1608 (1.6x0.8) 0603	ERJH3G	—	—	跳线 (50 m Ω 以下)	
0.125			± 5	1 ~ 300 k		
	2012 (2.0x1.25) 0805	ERJH6G	—	—	跳线 (50 m Ω 以下)	
高精度型	1005 (1.0x0.5) 0402	ERJH2C	0.10	± 1	1 ~ 9.76	
		ERJH2R		$\pm 0.5, \pm 1$	10 ~ 300 k	
	1608 (1.6x0.8) 0603	ERJH3E	0.125			
低阻值	1608 (1.6x0.8) 0603	ERJH3Q	0.25	$\pm 0.5, \pm 1$	1 ~ 9.76	
				± 5	1 ~ 9.1	
耐浪涌	2012 (2.0x1.25) 0805	ERJHP6	0.50	± 0.5	10 ~ 300 k	
				$\pm 1, \pm 5$	1 ~ 300 k	

