

⚠ 安全上のご注意（ESD サプレッサの共通注意事項）

- ・本製品をご使用の際は、用途の如何にかかわらず、事前に納入仕様書の取交しをお願いします。本カタログに記載の設計・仕様については予告なく変更する場合があります。
- ・本カタログの記載内容を逸脱して本製品をご使用しないでください。
- ・本カタログは部品単体での品質・性能を示すものです。ご使用に際しては、必ず貴社製品に実装された状態で実使用条件にてご評価、ご確認ください。
- ・輸送機器（列車、自動車、船舶等）、信号機器、医療機器、航空宇宙機器、電熱用品、燃焼・ガス機器、回転機器、防災・防犯機器等の機器において、本製品の不具合により人命その他の重大な損害発生が予測される場合は、以下のようなシステムによりフェールセーフ設計を行い、安全性の確保をお願いします。
 - ＊ 保護回路、保護装置を設けたシステム
 - ＊ 冗長回路等を設けて単一故障では不安全とならないシステム
 - ＊ 誤動作防止設計、延焼対策設計を組み込んだシステム

1. 使用上の注意事項

- ・本製品を下記の用途での仕様を禁止と致します。
 - ① エンジンルーム内でのご使用。
 - ② 車の駆動機能や乗客の安全に関わる用途（例えば、エンジンECU等の駆動系制御用、ABS、エアバッグ等）でのご使用。
 - ③ 自動運転走行装置（レベル3以上）に関連する用途でのご使用。
 - ④ Gbpsレベルの高速差動信号回路やGHz以上高周波回路のESD対策に適した部品のため、電源回路のESD対策でのご使用。
 - ⑤ 人の生命及び健康に重大な影響を与える可能性のある管理医療機器（クラス3及び4）でのご使用。
- ・本製品は、一般電子機器（AV、家電、事務機器、情報・通信機器等）の汎用・標準的な用途のために設計・製造されたものです。特別な品質・信頼性が要求され、その故障や誤動作が直接人命を脅かしたり、人体に危害を及ぼしたりする恐れのある用途（例 宇宙・航空機器、運輸・交通機器、燃焼機器、医療機器、防災・防犯機器、安全装置など）にお使いになる場合は、必ず事前に弊社窓口へご相談いただき、用途に合った納入仕様書の取交わりをお願いします。
- ・本製品は、下記の特種環境での使用を考慮した設計はしておりませんので、必ず事前に品質・性能への影響について十分調査確認いただいた上でご使用の可否をご判断ください。
 - ① 水、油、薬液、有機溶剤等の液体中
 - ② 直射日光、屋外暴露、塵埃中
 - ③ 潮風、Cl₂、H₂S、NH₃、SO₂、NO_x等の腐食性ガスの多い場所
 - ④ 電磁波、放射線の環境
強い電磁波、放射線の環境下でのご使用は避けてください。
 - ⑤ 本製品が結露するような環境
 - ⑥ 本製品又は本製品を取り付けたプリント基板を樹脂等で封止、コーティングしたもの
- ・本製品は、通電によりジュール熱が生じます。他の部品へ熱的な悪影響を与えないように、取り付け位置にご注意ください。
- ・周辺の発熱部品により、本製品がカテゴリ温度範囲を越えないように、部品取り付け位置にご注意ください。
また、本製品に発熱部品やビニール被覆線等可燃物を近接して取り付けたり配置しないでください。
- ・無洗浄はんだを使用する場合や、ハロゲン系の活性度の高いフラックス又は水溶性フラックスを使用する場合は、性能・信頼性の劣化が考えられるためご注意ください。
- ・はんだ付け後のフラックス洗浄剤等により性能・信頼性の劣化が考えられるため洗浄剤の選定にはご注意ください。
特に、水及び水溶性洗浄剤をご使用の場合は、水分の残留による絶縁性の劣化が考えられます。
- ・はんだ付け後に本製品にフラックスを付着させた場合、フラックスの活性力で本製品が故障となることがありますので、フラックスを付着させないようにしてください。
- ・はんだ付け条件は推奨はんだ付け条件を参考に設定してください。ピーク温度が高い場合、加熱時間が長い場合には、性能・信頼性が損なわれる恐れがあります。
- ・推奨はんだ付け条件範囲は本製品の特性劣化を招かない範囲であって、安定したはんだ付けが可能な範囲を示すものではありません。
安定したはんだ付けができる条件については個々に確認の上設定してください。
- ・実装後の本製品を、基板から取外して再使用しないでください。
- ・本製品を床等に落下させないでください。落下した本製品は機械的または電氣的にダメージを受けていることがありますので、使用しないでください。
- ・本製品の安全性について疑義が生じたときは、速やかに弊社へご通知いただくと共に、貴社にて必ず技術検討をして下さい。

2. 保管上の注意事項

はんだ付け性等の性能の保証期間は、温度 (5 °C ~ 35 °C)、湿度 (45 % ~ 85 %RH)の環境下において、本製品納入時の包装状態で貴社到着日より 1 年です。

しかしながら、上記の保証期間内であっても電気性能やはんだ付け性の劣化、包装材料 (テーピング等)の変形・変質による実装不具合の発生につながる可能性がありますので下記のような環境では本製品を保管しないでください。

- ① 潮風、Cl₂、H₂S、NH₃、SO₂、NOX 等の腐食性ガスの多い場所
- ② 直射日光の当たる場所

3. 本製品固有の注意事項

- ① 高エネルギーのサージが加わる回路で使用する場合は、貴社製品にて実装された状態にて必ず評価確認を実施してください (特に静電気よりも高エネルギーの場合)。また、定常時での負荷条件において定格電圧以上の電圧が印加された場合には、本製品の性能・信頼性が損なわれる場合があるため、必ず定格電圧以下で使用ください。
特殊な条件下でのご使用につきましては事前にご相談ください。
- ② ハロゲン系等の活性度の高いフラックスは、その残さにより本製品の性能・信頼性が損なわれる恐れがあるため使用しないでください。
- ③ はんだごてによるはんだ付けについては、こて先を本製品本体に直接当てないでください。
また、こて先温度が高い条件で作業する場合はできるだけ短時間 (350 °C 以下で 3 秒以内)で実施ください。
- ④ はんだ盛り量が過多または過少になる条件で実装すると、接続信頼性や性能に影響を与える場合がありますので、貴社にて十分に性能・信頼性等をご確認いただき、適正なはんだ量でご使用願います。
- ⑤ 本製品の保護膜にカケ・傷・剥がれが生じた場合、本製品の特性が劣化することがあります。
自動実装時の機械的衝撃や実装後の基板の取り扱いには、特に注意が必要です。
- ⑥ 本製品に衝撃を与えたり、硬質の物 (ペンチ、ピンセット等)で挟んだりしないでください。
本製品の保護膜及び本製品本体が欠けて性能等に影響を及ぼす恐れがあります。
- ⑦ 本製品に対して、プリント基板の過度のたわみによる異常ストレスがかからないようにしてください。
- ⑧ 溶剤中に長時間浸漬しないでください。なお、溶剤の使用に際しては十分確認の上ご使用ください。
- ⑨ 端子には過度の力を加えないようにしてください。

4. AEC-Q200準拠 (高耐量ESD サプレッサ)

「AEC-Q200準拠」製品とは、AEC-Q200 で規定された評価試験条件の全部または一部を実施済みの製品になります。
各製品の詳細な仕様や、具体的な評価試験の結果等については、当社へお問い合わせください。
また、ご注文に際しては、製品毎に納入仕様書の取り交わしをお願いします。

<包装表示>

包装表示には、品番・数量・原産地などについて表示しております。なお、原産地の表示は、原則として英文とします。