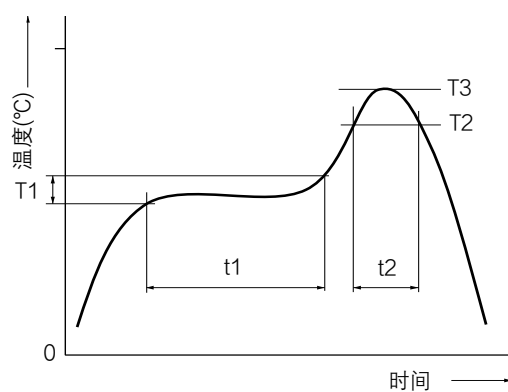


回流焊条件



● 无铅焊锡 推荐温度简介
民用电源扼流线圈

系列	预热		焊接		高温峰值		回流焊 次数
	T1 [°C]	t1 [s]	T2 [°C]	t2 [s]	T3	T3 上限	
PCC-M0730L PCC-M0740L PCC-M1040L PCC-M1250L	150 ~ 170	60 ~ 120	230 °C	30 ~ 40	250 °C, 5 s	260 °C, 10 s	2 次 max.