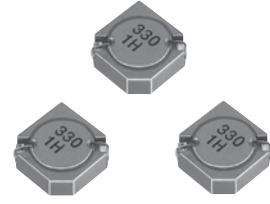


电源扼流线圈 / 绕线型

生产终止产品

系列：P
型：ELLCTP



特点

- 防磁型结构
- 低直流电阻，大电流型
- 采用带状包装，应对于自动贴装
- 已应对RoHS指令

主要用途

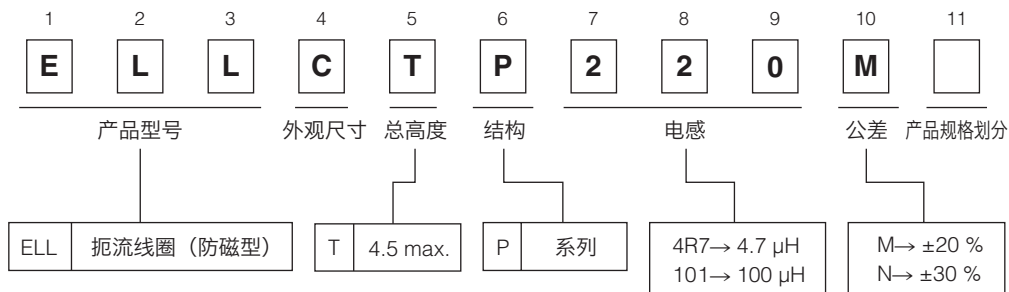
- 用于AV，家电，OA，娱乐产品及其他各种电子设备的电源电路

标准包装数量

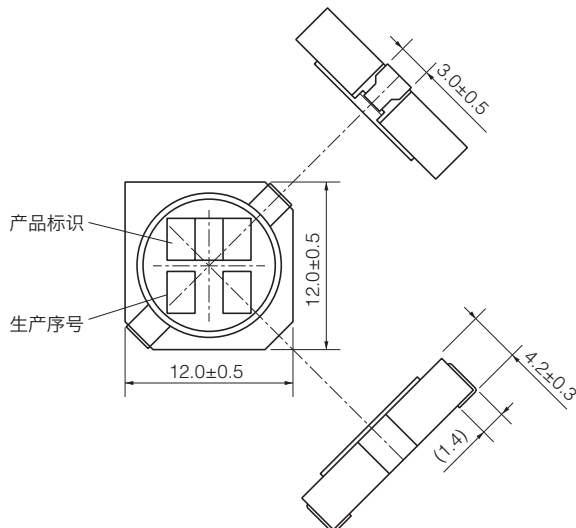
- 500 个/ 1卷盘

■ 焊接条件，安全注意事项 请参考（共通情报）

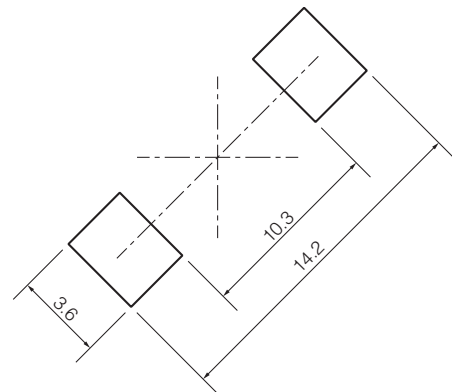
型号命名方式



外观尺寸 (mm)



推荐焊盘尺寸 (mm)



产品例

型号	电感 (100 kHz)		直流电阻 (at 20 °C)		饱和电流 容值 *1 (mA max.)	温度上升电流 容值 (at 20 °C)*2 (mA max.)	标识
	(μH)	容差	(mΩ)	容差			
ELLCTP1R2NB	1.2	±30 %	4.6	±30 %	11000	7000	1R2
ELLCTP2R0NB	2.0		5.6		9000	6500	2R0
ELLCTP3R3NB	3.3		7.0		7000	5800	3R3
ELLCTP4R3NB	4.3		8.5		6000	5000	4R3
ELLCTP5R6NB	5.6		10.0		5500	4500	5R6
ELLCTP6R8NB	6.8		12.5		5000	4000	6R8
ELLCTP9R1NB	9.1		15.0		4400	3800	9R1
ELLCTP150MB	15.0	±20 %	27.0	±20 %	3100	3100	150
ELLCTP220MB	22.0		34.0		2600	2600	220
ELLCTP330MB	33.0		52.0		2200	2100	330
ELLCTP470MB	47.0		72.0		1900	1800	470
ELLCTP680MB	68.0		97.0		1500	1500	680
ELLCTP101MB	100.0		150.0		1200	1200	101
ELLCTP151MB	150.0		220.0		1050	1000	151
ELLCTP221MB	220.0		310.0		900	850	221
ELLCTP331MB	330.0		500.0		750	700	331
ELLCTP471MB	470.0		670.0		600	550	471
ELLCTP681MB	680.0		1070.0		550	450	681
ELLCTP102MB	1000.0		1470.0		400	400	102

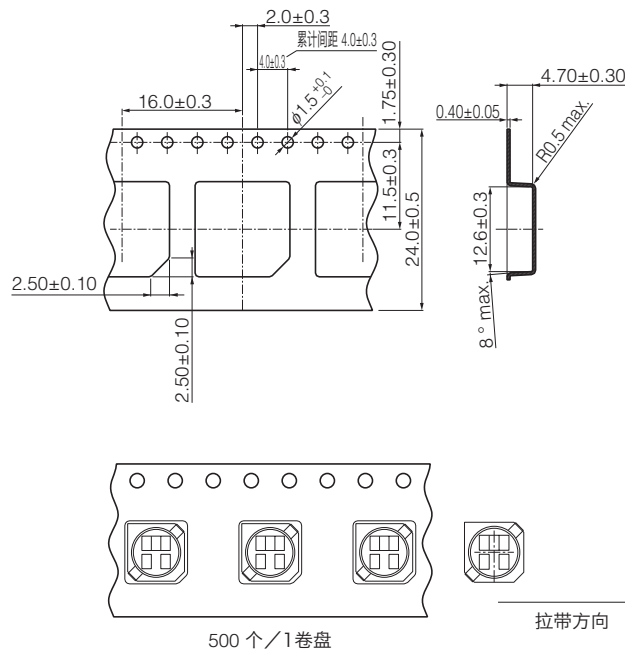
● 使用温度范围：-40 ~ 105 °C（包括产品自身的温升）

*1 饱和电流容值：外加直流电流，电感变化在 -30 % 以内的电流值。

*2 温度上升电流容值：产品温度上升在 40 °C 以内的电流值。

包装方法 (带状包装)

● 模压载带包装 (mm)



⚠安全注意事项**(电源扼流线圈 / 绕线型的通用注意事项)**

- 使用本产品时，无论其用途如何，请务必事先交换所采购产品的规格书。本产品介绍中的设计及规格在发生变更时可能不予事先通知，敬请谅解。
 - 在本目录内容缺失情况下请勿使用本产品。
 - 本产品介绍所示内容为单个部件的品质及性能。用户在本产品贴装后，务必对整体产品进行测试评估。
 - 当本产品应用于运输设备（火车，汽车，船舶等），通信设备，医疗设备，航天设备，电热用品，燃油燃气设备，旋转设备，防灾防盗设备上，并因本产品出现的故障问题而可能导致人身伤害及其他重大伤害时，请务必设计下列故障保护系统，以确保设备的安全运转。
- * 设置保护电路及保护装置的系统。
* 设置冗余电路，出现单一故障时可确保安全的系统。

⚠使用注意事项**1. 使用范围・使用环境**

- ① 本产品的的设计，制造广泛适用于普通用途的电子设备（AV，家电，办公设备，信息通信设备等）。
- ② 本产品设计时未考虑在下列特殊环境中的使用情况，请务必预先对质量・性能的影响做充分调查确认后判断是否可以使用。
 - 水，油，药液，有机溶剂等液体中
 - 直射阳光，室外暴晒，尘埃中
 - 海风，Cl₂，H₂S，NH₃，SO₂，NO₂ 等腐蚀性气体较多的场所
 - 结露环境

2. 一般注意事项

- ① 请勿靠近磁石或带磁性物体。产品特性可能因磁性发生改变。
- ② 请务必避免发生掉落及撞击，而导致产品由于受到过度的机械性冲击造成损坏。

3. 清洗

用清洗剂等清洗焊接后的印制电路板时，请事先进行调整并设定清洗剂，清洗条件。

4. 修复焊接

修复焊接仅限一次，请在如下条件范围内进行。修复过程中，请勿使产品受到压力。

焊接温度：360 °C以下

作业时间：4秒以下

5. 装配因素

用装配机吸装时，请注意避免对产品施加超过 5.0 N以上的冲击力。

6. 保存方法

请保存于常温（-5~35 °C），正常湿度（85 %RH以下）条件下，避免阳光直射，无有毒气体且不结露的环境中。

<包装表示>

包装表示是表示型号，数量，原产地等。

原产地原则上用英语表示。