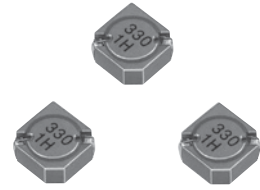


电源扼流线圈 / 绕线型

生产终止产品

系列：**P**
型：**ELL8TP**



特点

- 防磁型结构
- 低直流电阻，大电流型
- 带状包装，适用于自动贴装
- 已应对RoHS指令

主要用途

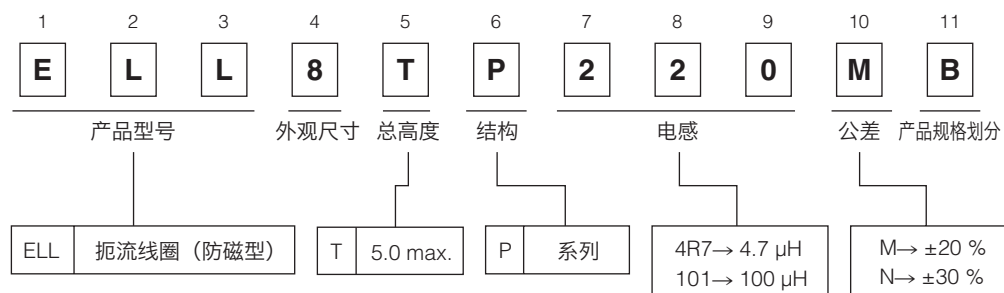
- 用于AV，家电，OA，娱乐产品及其他各种电子设备的电源电路

标准包装数量

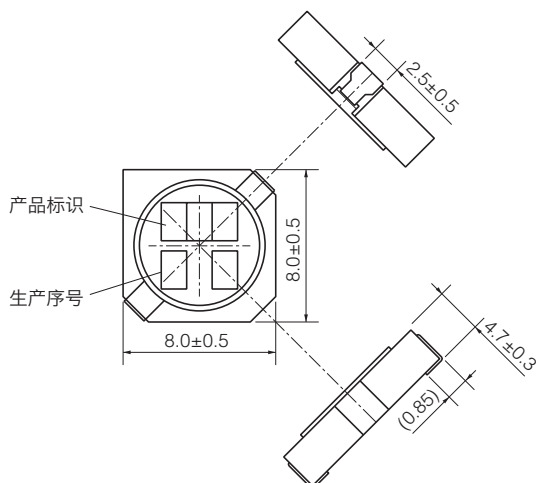
- 500 个/ 1卷盘

■ 焊接条件，安全注意事项 请参考（共通情报）

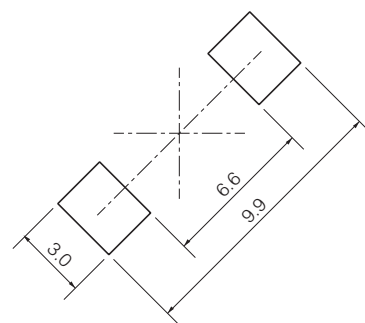
型号命名方式



外观尺寸 (mm)



推荐焊盘尺寸 (mm)



产品例

生产终止产品

型号	电感 (100 kHz)		直流电阻 (at 20 °C)		饱和电流 容值 *1 (mA max.)	温度上升电流 容值 (at 20 °C)*2 (mA max.)	标识
	(μH)	容差	(mΩ)	容差			
ELL8TPR80NB	0.8	±30 %	3.6	±30 %	9500	9000	R80
ELL8TP1R2NB	1.2		4.7		8500	8000	1R2
ELL8TP2R5NB	2.5		7		5500	6500	2R5
ELL8TP3R3NB	3.3		13		5000	4200	3R3
ELL8TP4R7NB	4.7		14		4000	4000	4R7
ELL8TP6R8NB	6.8		18		3500	3500	6R8
ELL8TP100MB	10.0	±20 %	25	±20 %	3000	3000	100
ELL8TP150MB	15.0		44		2300	2300	150
ELL8TP220MB	22.0		55		2200	2000	220
ELL8TP330MB	33.0		84		1600	1600	330
ELL8TP470MB	47.0		100		1400	1500	470
ELL8TP680MB	68.0		140		1000	1300	680
ELL8TP101MB	100.0		190		900	1100	101
ELL8TP151MB	150.0		340		700	800	151
ELL8TP221MB	220.0		480		550	700	221
ELL8TP331MB	330.0		700		450	570	331
ELL8TP471MB	470.0		1000		400	480	471
ELL8TP681MB	680.0		1300		300	430	681
ELL8TP102MB	1000.0		2100		250	330	102

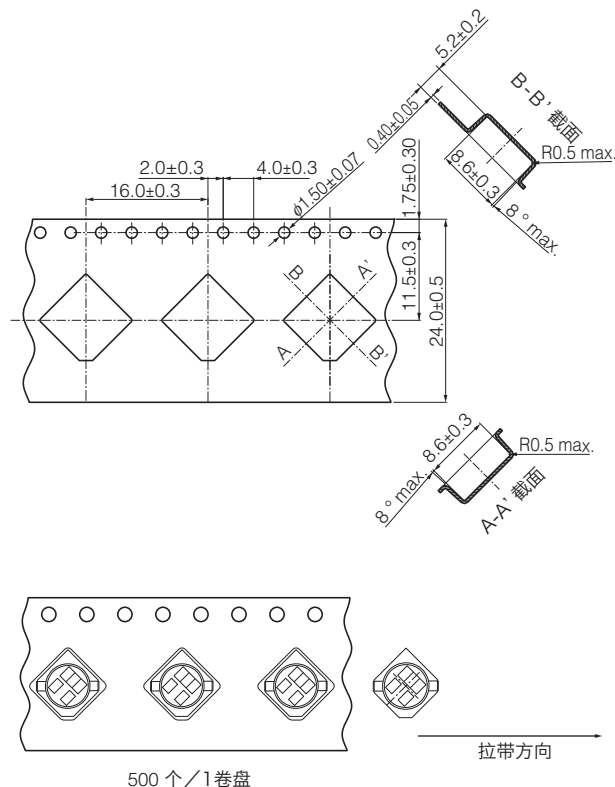
● 使用温度范围: -40 ~ 105 °C (包括产品自身的温升)

*1 饱和电流容值: 外加直流电流, 电感变化在 -30 % 以内的电流值。

*2 温度上升电流容值: 产品温度上升在 40 °C 以内的电流值。

包装方法 (带状包装)

● 模压载带包装 (mm)



⚠安全注意事项**(电源扼流线圈 / 绕线型的通用注意事项)**

- 使用本产品时，无论其用途如何，请务必事先交换所采购产品的规格书。本产品介绍中的设计及规格在发生变更时可能不予事先通知，敬请谅解。
 - 在本目录内容缺失情况下请勿使用本产品。
 - 本产品介绍所示内容为单个部件的品质及性能。用户在本产品贴装后，务必对整体产品进行测试评估。
 - 当本产品应用于运输设备（火车，汽车，船舶等），通信设备，医疗设备，航天设备，电热用品，燃油燃气设备，旋转设备，防灾防盗设备上，并因本产品出现的故障问题而可能导致人身伤害及其他重大伤害时，请务必设计下列故障保护系统，以确保设备的安全运转。
- * 设置保护电路及保护装置的系统。
* 设置冗余电路，出现单一故障时可确保安全的系统。

⚠使用注意事项**1. 使用范围・使用环境**

- ① 本产品的的设计，制造广泛适用于普通用途的电子设备（AV，家电，办公设备，信息通信设备等）。
- ② 本产品设计时未考虑在下列特殊环境中的使用情况，请务必预先对质量・性能的影响做充分调查确认后判断是否可以使用。
 - 水，油，药液，有机溶剂等液体中
 - 直射阳光，室外暴晒，尘埃中
 - 海风，Cl₂，H₂S，NH₃，SO₂，NO₂ 等腐蚀性气体较多的场所
 - 结露环境

2. 一般注意事项

- ① 请勿靠近磁石或带磁性物体。产品特性可能因磁性发生改变。
- ② 请务必避免发生掉落及撞击，而导致产品由于受到过度的机械性冲击造成损坏。

3. 清洗

用清洗剂等清洗焊接后的印制电路板时，请事先进行调整并设定清洗剂，清洗条件。

4. 修复焊接

修复焊接仅限一次，请在如下条件范围内进行。修复过程中，请勿使产品受到压力。

焊接温度：360 °C以下

作业时间：4秒以下

5. 装配因素

用装配机吸装时，请注意避免对产品施加超过 5.0 N以上的冲击力。

6. 保存方法

请保存于常温（-5~35 °C），正常湿度（85 %RH以下）条件下，避免阳光直射，无有毒气体且不结露的环境中。

<包装表示>

包装表示是表示型号，数量，原产地等。

原产地原则上用英语表示。