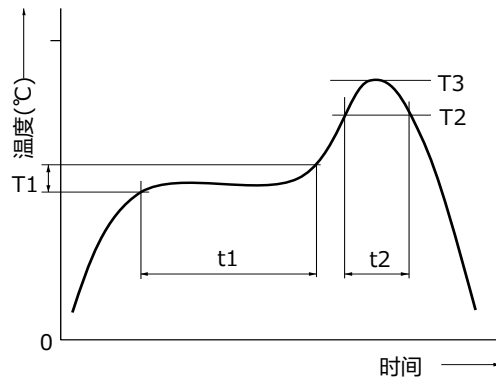


## 回流焊条件



## ● 无铅焊锡 推荐温度简介

型号	预热		焊接		高温峰值		回流焊 次数
	T1 [°C]	t1 [s]	T2 [°C]	t2 [s]	T3	T3 上限	
ELT3KN	150 ~ 170	60 ~ 120	230 °C	30 max.	245 °C, 10 s	260 °C, 10 s	2 次 max.