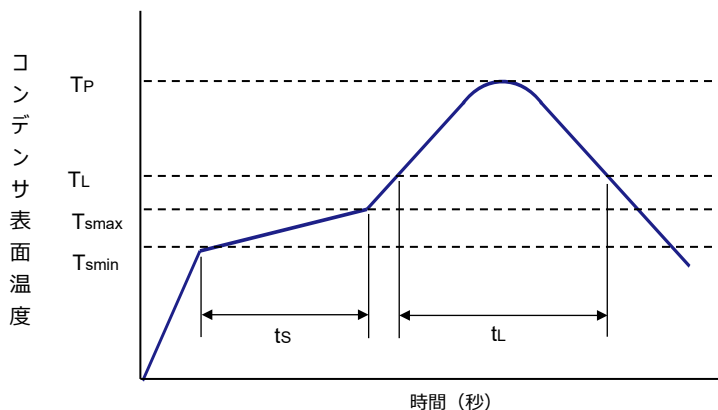


実装仕様

◇ リフロー推奨条件 (表面実装形)



リフロー条件		条件A	条件B	条件C
		ピーク温度260℃ 鉛フリーリフロー	ピーク温度250℃ 鉛フリーリフロー	ピーク温度250℃ 鉛フリーリフロー (SVPG, SVPF, SVF, SVPK, SXV)
ピーク温度 (TP)		260℃	250℃	250℃
本加熱温度 (TL)と 時間 (tL)	TL ≥ 245℃	—	—	30秒以内
	TL ≥ 230℃	40秒以内	—	—
	TL ≥ 220℃	50秒以内	—	—
	TL ≥ 217℃	—	—	90秒以内
	TL ≥ 200℃	60秒以内	—	—
プレヒート	最高温度 (Tsmax)	180℃		200℃*1
	最低温度 (Tsmmin)	150℃		
	時間 (ts)	120秒以内		
リフロー回数		1回以内	2回以内	2回以内

*1 SXVシリーズ : 180℃

◇ フローはんだ付け (ラジアルリード形)

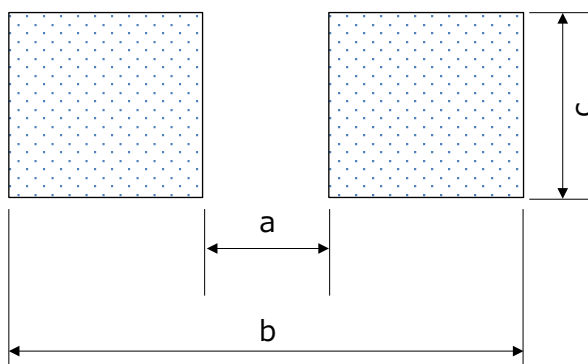
	温度	時間	回数
プレヒート	120℃以下 (雰囲気)	120秒以下	1回
はんだ付け条件	260℃ + 5℃以下	10 + 1秒以下	2回以下*1

*1 : 2回行う場合ははんだへの浸漬時間が10+1秒以下としてください。

◇ はんだごてによるはんだ付け

こて先温度 : 400℃±10℃以下
作業時間 : 5秒以下

ランドパターン



サイズコード	a	b	c
A5	1.0	6.2	1.6
B45	1.4	7.4	1.6
B6	1.4	7.4	1.6
C6	2.1	9.1	1.6
C65	2.1	9.1	1.6
C8	2.1	9.1	1.6
C10	2.1	9.1	1.6
C10L	2.1	9.1	2.5
E7	2.8	11.1	1.9
E10	2.8	11.1	1.9
E12	2.8	11.1	1.9
F8	4.3	13.1	1.9
F10	4.3	13.1	1.9
F12	4.3	13.1	1.9

単位 : mm