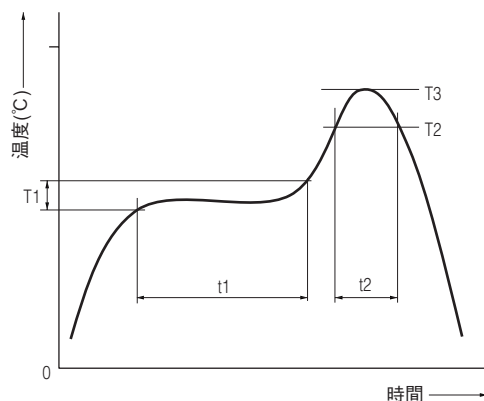


はんだ付け条件

■ リフローはんだ付け条件



● Sn-Pbはんだ 推奨温度プロファイル

| タイプ名 | プリヒート | | はんだ付け | | ピーク温度 | | リフロー回数 |
|------|---------|--------|---------|---------|--------------|--------------|---------|
| | T1 [°C] | t1 [s] | T2 [°C] | t2 [s] | T3 | T3限界 | |
| □F | 150～180 | 60～120 | 230 °C | 40 max. | 230 °C, 10 s | 260 °C, 10 s | 2回 max. |
| □E | 150～180 | 60～120 | 230 °C | 40 max. | 230 °C, 10 s | 260 °C, 10 s | 2回 max. |
| □D | 150～180 | 60～120 | 230 °C | 40 max. | 230 °C, 10 s | 250 °C, 10 s | 2回 max. |
| □C | 150～180 | 60～120 | 230 °C | 40 max. | 230 °C, 10 s | 250 °C, 10 s | 2回 max. |
| □A | 150～180 | 60～120 | 230 °C | 40 max. | 230 °C, 10 s | 250 °C, 10 s | 2回 max. |
| □B | 150～180 | 60～120 | 230 °C | 40 max. | 230 °C, 10 s | 250 °C, 10 s | 2回 max. |

● 鉛フリーはんだ 推奨温度プロファイル

| タイプ名 | プリヒート | | はんだ付け | | ピーク温度 | | リフロー回数 |
|------|---------|--------|---------|---------|--------------|--------------|---------|
| | T1 [°C] | t1 [s] | T2 [°C] | t2 [s] | T3 | T3限界 | |
| □F | 150～180 | 60～120 | 230 °C | 40 max. | 250 °C, 10 s | 260 °C, 10 s | 2回 max. |
| □E | 150～180 | 60～120 | 230 °C | 40 max. | 250 °C, 10 s | 260 °C, 10 s | 2回 max. |
| □D | 150～180 | 60～120 | 230 °C | 40 max. | 245 °C, 10 s | 250 °C, 10 s | 2回 max. |
| □C | 150～180 | 60～120 | 230 °C | 40 max. | 245 °C, 10 s | 250 °C, 10 s | 2回 max. |
| □A | 150～180 | 60～120 | 230 °C | 40 max. | 245 °C, 10 s | 250 °C, 10 s | 2回 max. |
| □B | 150～180 | 60～120 | 230 °C | 40 max. | 245 °C, 10 s | 250 °C, 10 s | 2回 max. |

■ フローはんだ付け条件

プリヒート 130～150°C, 60～180 s, はんだ付け 260 °C, 5 s 以下で行ってください。

- ※ 高温高湿の環境下では端子電極の酸化により、はんだ付け性低下が加速する場合があります。
また、良好な保存条件下でも時間経過とともに はんだ付け性は低下していきます。
保存条件の管理を十分に行い、納入後6ヶ月以内に使用してください。