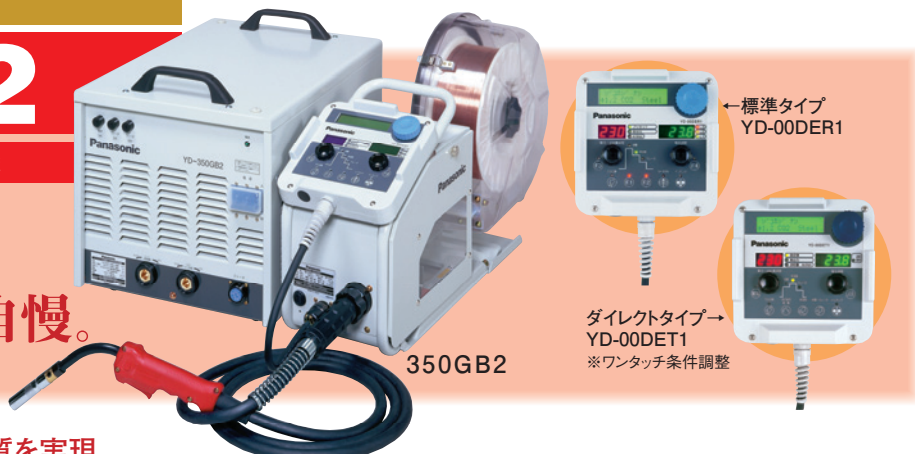


350GB2

フルデジタル CO₂/MAG溶接機

CO₂/MAG 溶接
ステンレス MIG 溶接

優れた溶接性能が自慢。



幅広い電流範囲で安定した溶接品質を実現。

■フルデジタル制御による規則正しい波形制御で、30A~350Aと幅広い電流範囲を実現。

■低電流域から高電流域まで、アーク状態をきめ細かくコントロールし、常に安定した溶接品質を実現。

●低電流領域 (50A~120A) での溶接品質が飛躍的に向上。



■すみ肉溶接 (軟鋼板厚1.0mm)
●溶接電流:80A ●溶接電圧:18V
●ワイヤ径:1.2mm ●シールドガス:CO₂

●中電流領域 (200A~250A) での安定した溶接品質を実現。

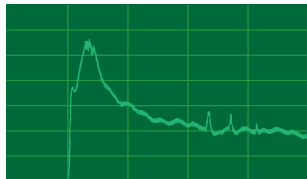


■すみ肉溶接 (軟鋼板厚9mm)
●溶接電流:230A ●溶接電圧:23.6V
●ワイヤ径:1.2mm ●シールドガス:CO₂

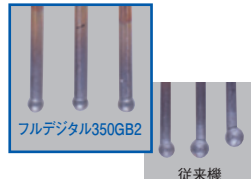
快適なアークスタート。

■アークスタート時の素早い電流立ち上がり速度制御と、新FTT制御による溶接終了時のワイヤ先端形状の均一化で、常に安定した快適なアークスタートを実現。

●アークスタート電流波形



●ワイヤ先端形状



フルデジタルだから高精度再現。

■いつでもどこでも同じ条件を正確に再現。

■入力電圧変動等の外乱変動を吸収し、個体差もなく再現可能。

手で全ての設定ができる『コントローラ』。

小型・軽量で省スペースの『溶接電源』。

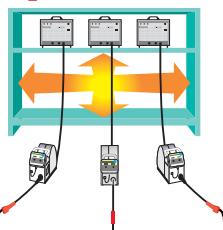
■溶接条件・モータ送給負荷をコントローラにてモニターリング可能なLEDモニター装置付。

■液晶画面にデジタルでキメ細かく設定。
(溶接電流:1アンペア刻み/溶接電圧:0.2ボルト刻み)

■一元化/個別調整が可能。

■32種類の溶接条件が記憶・再生できるメモリ機能付。

■ワイヤ使用量、アークタイムを正確に把握することが可能。



350GB2のパワー発揮いろいろ。

■安定したステンレス溶接に。

■アークスポット溶接に。

■12種類のワイヤが使用可能。

ワイヤ径	軟鋼		ステンレス	
	ソリッド	FCW	ソリッド	FCW
0.6mm	△			
0.8mm	○		○	
0.9mm	○		○	○
1.0mm	○		○	○
1.2mm	○	○	○	○

△:軟鋼0.6mmワイヤをご使用の場合は0.6mm対応ユニット(YX-06DV2)が必要です。(オプション)
※本表は溶接電源が持っている条件テーブルです。

通信機能で溶接現場の『データ管理』。

■溶接機が溶接データを発信、モニタリングソフト(オプション)でデータ管理が可能。

●オプション

コントローラ延長ケーブル	YV-003DE1A	3m延長ケーブル
外部接続ユニット	YX-CB011	メモU32ch選択
溶接モニタリングソフト	YX-00SG1	CD-ROM
ワイヤ送給装置台車	MFU00012	車輪4ヶ付(YW-35DEC1のみ対応)
0.6mm対応ユニット	YX-06DV2	フィードローラ(0.6/0.8) SUSチューブ 18ES1用樹脂ライナ
YW-35DD1接続アダプタ	YX-ZZ019	アダプタ2種

※オプション部品の詳細は取扱説明書をご参照ください。

詳細カタログ有り

●溶接には以下の各機器が必要です。

1+2(2種類から選択)+3(5種類から選択)+4(6種類から選択)+5(8種類から選択)+6(3種類から選択)

1 溶接用直流電源	YD-350GB2	
定格入力電圧 定格周波数	三相、200/220V、50/60Hz共用	
定格入力	21kVA 16kW	
定格出力電流	A 30~350	
定格出力電圧	V 12~36	
クレータ電流	A 30~350	
クレータ電圧	V 12~36	
定格使用率(10分周期)	% 60	
外形寸法	mm 380(幅)×510(奥行)×365(高さ)	
質量	kg 39.6	

2 コントローラ	YD-00DER1	YD-00DET1
外形寸法	mm 210(幅)×215(奥行)×50(高さ)	
質量	kg 0.9	
ケーブル長さ	m 0.4	

3 ワイヤ送給装置(0.9/1.2フィードローラ付)		
YW-35DE1	空冷 1駆1従	ワイヤカバー プレーキ付スプール軸
YW-35DEB1	空冷 2駆2従	ワイヤカバー プレーキ付スプール軸
YW-35DEC1	空冷 1駆1従	
YW-35DED1	空冷 2駆2従	
YW-35DEA1	(自動機用)空冷 2駆2従	

4 溶接用トーチ	定格電流	ケーブル長さ	適用ワイヤ径(mm)	使用率(%)#
YT-18ES4	空冷180A	3m	(0.6)/0.8	40(CO ₂)/20(MAG)
YT-20ES4	空冷200A	3m	(0.8)/0.9/(1.0)/(1.2)	50(CO ₂)/25(MAG)
YT-35ES4	空冷350A	3m	(0.9)/(1.0)/1.2	45(CO ₂)/35(MAG)
YT-35EE4	空冷350A	3m	(0.9)/(1.0)/1.2軽量タイプ	20(CO ₂)/20(MAG)
YT-35EEM4*	空冷350A	4.5m	(1.0)/1.2	45(CO ₂)/35(MAG)
YT-35EEM4*	空冷350A	4.5m	(1.0)/1.2軽量タイプ	20(CO ₂)/20(MAG)

*適用ワイヤ径の()はオプション部品が必要です。 ※軟鋼0.6mmワイヤをご使用の場合はご相談ください。
※ケーブル長さ4.5mトーチをご使用時は軟鋼ソリッドワイヤに限定します。
#JIS規格に基づく使用率(%)です。 *ワイヤ送給装置2駆2従タイプをご使用ください。

5 接続ケーブル	ケーブル長さ	備考	
YV-605GB2A	60mm ² 5m	350A以下 使用率60%	接続ケーブル選択時のお願い 接続ケーブルの中継延長はできません。 お客様の使用環境に合わせて最初に選定ください。
YV-610GB2A	60mm ² 10m		
YV-615GB2A	60mm ² 15m		
YV-620GB2A	60mm ² 20m	250A以下 使用率50%	
YV-305GB2A	38mm ² 5m		
YV-310GB2A	38mm ² 10m		
YV-315GB2A	38mm ² 15m		
YV-320GB2A	38mm ² 20m		

※パワーケーブル/1本、出力ケーブル0.5m/1本、制御ケーブル/1本、ガスホース/1本がセットになっています。 ※接続ケーブルは専用(ジョイント)での中継の使用は不可)

6 ガス調整器	適用溶接法	ガス流量(L/min)
YX-25AD1	CO ₂ /MAG/MIG	25
YX-20CH1	CO ₂ /MAG	20
YX-25CC1(YX-01GB1※)	CO ₂	25

※YX-01GB1は、プザー式ガス減圧検出ユニットです。

●電源設備容量および必要ケーブルの太さ(内線規格 JEAC8001-2005を基にしています)

項目	溶接電源	YD-350GB2
設備容量	kVA	21以上
ヒューズ(B種)(ノーヒューズブレーカ)	A	60(75)
入力側ケーブル(端子穴)	mm ²	14以上(M5用)
出力側ケーブル(端子穴)	mm ²	60(M8用)※
接地ケーブル	mm ²	14以上

※出力側ケーブルは使用率50%での値を示しています。

■溶接モニタリングソフト



※溶接モニタリングソフト(YX-00SG1)は Windows 2000,XP環境で対応しています。

【お客様で準備してください。】

- 溶接用ワイヤ
- シールドガス
- 入力側ケーブル
- 出力側ケーブル (0.5mは接続ケーブルに標準付属)
- 接地ケーブル